

# 美国royal皇家顶针中国代理陕西渭柏精密机械

产品名称	美国royal皇家顶针中国代理陕西渭柏精密机械
公司名称	陕西渭柏精密机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	精度:0.002 总长:89 尾椎大端直径:17.78mm
公司地址	西安浐灞生态区龙湖新壹城
联系电话	029-83321180 15229380861

## 产品详情

ROYAL皇家顶尖中国总代陕西渭柏精密机械有限公司

美国ROYAL皇家活顶针、超精密顶针ROYAL、ROYAL皇家中国总代陕西渭柏精密机械有限公司

Royal皇家活顶针都是精心打造的工具，融合的钢材，轴承和密封件。

制造严格的公差，所有Royal皇家顶针保证准确到 $\pm 0.00005$ “

TIR或更好。美国Royal皇家品牌中國總代理陝西渭柏精密机械有限公司為您專業服務。

超过70年的时间里，Royal

皇家品牌一直在设计和制造精密的金属加工配件，帮助制造商从机床中获取一滴的性能。Royal 皇家广泛的产品线包括数以百计的高性能工具和工装夹具产品，易于安装，价格合理，坚固耐用，能够应对客户可能遇到的棘手的工作。

ROYAL 弹力活顶尖

特点：

标准尖

- 公差  $\pm 0.0001$ " TIR
- 超低侧面提供显著的刀具间隙
- 弹簧负载设计可补偿热膨胀造成的工件轴向位移

- 一系列的盘形弹簧可保持顶尖端牢固地夹在工件的中心孔内
- 双滚针轴承承担径向负载
- 轴向负载由位于尖端和弹簧之间特殊的推力轴承承担
- 顶尖体和夹端用于防止磨损和延长寿命
- 可保护轴承免除冷却和排屑的污染

#### CNC尖

- 相同的弹簧负载设计与以上特点相同
- 延长的尖端提供刀具由间隙用于数控应用

#### ROYAL CNC数控带螺纹死顶尖

##### 应用：

- 螺母可用于将顶尖从数控机床的活动尾架上移动
- 在柄和尖之间  $\pm 0.0001$ " TIR
- 高碳合金钢热处理硬度为HRC61-63的中心
- 特殊设计的尖提供数控机床需要的刀具间隙
- 顶尖角度数为  $60^\circ +15'/-0$

#### ROYAL 死顶尖

##### 全、半、钢或硬质合金尖头

- 在柄和尖之间  $\pm 0.0001$ " TIR .
- 整体死顶尖由高速钢制造，热处理硬度HRC61-63
- 顶尖角度为  $60^\circ +15'/-0$

#### ROYAL 伞形活顶尖

- 适用于手动和数控车床的管件加工
- 到  $0.0001$ " TIR
- 头部直径比名义上的大  $1/8$ "
- 双重的角接触轴承设计

#### CONCENTRIC 弹力负载活顶尖

## 弹力负载

优点：

- 低侧面设计:降低悬垂,加强负载能力,提高刚性
- 提高速度:减小回转半径允许提高转速减小轴承速度
- 延长精度寿命:滚针轴承的分布压力使径向负载能力提高至6800磅,

使常规活顶尖2至3倍的寿命,并可提供回转精度至0.0001

- 自动推力调节：弹力负载芯轴补偿工件的热膨胀结构造成的

位移,排除常规尾架的推力和卡堵

- 润滑孔
- 高温回火钢弹簧

## ROYAL 活顶尖

- 用于手动和数控机床上的轻负载/中等负载操作
- $\pm 0.0001$ " TIR
- 双重的径向轴承和一个推力轴承，提供整体负载能力
- 密封的后轴承保护冷却装置和排屑装置

## ROYAL Versa-Turn活顶尖

用于手动发动机车床

- 结合延长的夹端用于增加侧隙,圆头用于小型管件和凹形的工件
- 推理轴承提供轴向载荷
- 紧密的适配头不会形成密封可以使顶心任意旋转

## ROYAL 高速四个支承轴承活顶尖

带硬质合金焊接头或钢头

- 三个带出厂设置好的负荷的角接触轴承支撑尖端的主要负载，充油式螺母用于润滑
- 纺锤形尖端延伸至柄部，由滚针轴承支撑，这种设计可持续增加刚性，减少尖端变形和震动
- 尖端:60° (公差:+15'/-0')
- $\pm .0001$ " TIR

- 钢的防护罩和氯丁二烯橡胶圈的组合可保护轴承，防松螺母用于出厂设置负载
- 尖端经热处理，高碳合金钢带硬质合金焊接头的特殊设计用于提供刀具后隙
- 淬火的顶尖身达到高的强度，延长刀具寿命，用轻质的锭子油润滑
- 建议速度：12,000转/分
- 硬质合金焊接延长寿命，减少顶尖重磨停机时间
- 小直径顶尖头是用于更好给出刀具间隙
- 可以冷却,并且减少磨损

#### ROYAL 四个支承轴承活顶尖

用于磨床、手动车床和CNC车床上

69-203-012~017:

- 轴承预载便于调节，用于补偿轴承磨损或达到强刚性
- 纺锤形尖端延伸至柄部，由滚针轴承支撑，这种设计可提高刚性，

减少尖端变形和防震

- 减小的圆头直径用于增加刀具后隙
- 钢的防护罩和氯丁二烯橡胶圈组合可保护轴承
- 精度：± 0.0001"
- 三个相匹配的角接触轴承

69-203-518~528：

- 精度: ± 0.0001"
- 3个配套的角接触轴承支承主要的顶尖负荷部分
- 特殊的顶尖头部延伸到柄部位置用以增加刚性，减小顶尖变形和避免振动
- 钢护罩和密封圈组合起来保护轴承
- 顶尖部是高碳合金钢加热处理到HRC61-63
- 角度:60° (公差:+15'/-0')
- 轴承是终生润滑式

#### ROYAL 纺锤型活顶尖

用于所有数控机床

- 纺锤形顶尖体延伸至顶尖柄部里面，由针式

轴承支撑，提高刚度，减少尖端损坏和震动

- 特殊的纺锤型端的滚针轴承.
- 双排接触轴承(1,2,3莫氏锥柄上是单排接触轴承)
- 润滑轴承.
- 精度: +/-0.0001 "
- 尖端角:60 ° (公差:+15 ' /-0 ' )
- 钢的防护罩和氯丁二烯橡胶密封条的组合可保护轴承.
- 推力球轴承达到的轴向负载力.
- 尖端为高碳合金钢,热处理硬度为HRC61-63
- 淬火可达到高强度，高刚性和延长使用寿命

ROYAL超级四支承轴承、活顶尖

用于重型件的场合

3个超大规格的轴承在出厂前已经预先调好

特殊的纺锤形尖端延伸到顶尖柄部里用滚针轴承支撑用于增

加刚性，减小变形和防止震动

工作重量可达12,000磅

不用维护出厂前装配好的轴承

钢罩和保护橡胶圈组合可保护轴承

顶尖头是高碳合金钢热处理硬度HRC61-63.

角度: 60 ° (公差: +15' /-0')

跳动公差 ± .0001" TIR