玻璃鳞片防腐胶泥厂家电话

产品名称	玻璃鳞片防腐胶泥厂家电话
公司名称	廊坊安宏环保科技有限公司
价格	15.00/千克
规格参数	博程:博程 齐全:齐全 河北:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯镇刘演马村
联系电话	15512601118 15512601118

产品详情

玻璃鳞片防腐施工要求： 1首先将两组份按A：B=100：1配兑好，冬季施工时为100：3。搅匀熟化10分钟后涂刷，配制后使用期（25°C）1小时（夏季），配制后使用期（5°C）1小时（冬季）；稀释剂加入量不得超过5%。 2、对涂刷面要进行喷砂除锈去污处理，使其达到GB8923—88Sa2.5级标准后再施工。

3、玻璃鳞片防腐施工中如遇气温低应延长间隔时间，以前道漆固化为准。

4、最后一道漆在常温（25°C）下，要48小时以后方能使用。 5、玻璃鳞片防腐施工中避免涂层和水接触，如遇雨天要停止施工，把已涂抹好的漆膜保护好。涂层须经七天养护后方可下水使用。 6、玻璃鳞片防腐施工现场通风好，严禁明火，产品贮存时要远离火源。要通风好、干燥阴凉，禁止日晒雨淋。 7、玻璃鳞片使用前应对种类，稀释剂是否符合说明书的技术要求，玻璃鳞片的配制应严格按照产品说明书的技术要求进行调配，玻璃鳞片的调配应采用真空搅拌机，玻璃鳞片充分搅拌均匀后，放置5-10分钟使其充分熟化后方可使用，工程用量应按说明书的规定控制，并可进行适当调配，通过固化时间的控制可避免材料的浪费和人员窝工，防腐层固化不足或过早固化的质量事故。 8、玻璃鳞片防腐材料主要有分散不连续的玻璃鳞片及粘稠树脂专用设备混合而成的复合材料因此施工是用抹子，刮板涂抹到钢板表面，每道涂刮厚度为0.8mm-1mm，第一道固化后（间隔不少于24小时）再涂刮第二道。 9、玻璃鳞片防腐

施工用料在施工作业过程中严禁随意搅动，托料、上抹依次循序进行，无意翻动，堆积等习惯尽可能减少。 10、涂抹时抹刀应与被涂抹面保持适当角度，且沿尖角的锐角方向按适当的速度推抹，使涂料沿钢材表面逐渐涂敷，使空气在涂抹中不断从界面间推挤出，严禁将料堆积于防护表面，然后四面摊开式的摊涂。 11、控制一次涂抹厚度，多层施工，从而使涂层内存留气泡的体积较小，达到使残余气泡生成较小、分散且封闭的目的。 12、由于玻璃鳞片填料量大，十分粘稠，在大气中任何条件下翻动及堆放都会裹入大量空气形成气泡。此外，在玻璃鳞片涂抹过程中，被保护表面与涂层间也不可避免地要裹进空气，形成料内气泡。因此涂抹完鳞片以后要进行滚压消泡。 13、气泡消除：使用专门制作的除泡滚，滚子外包裹一层2-3mm厚的羊毛毡，在滚压过程中，滚子表面的羊毛刺受压力作用不断扎入鳞片表层内，形成一个个导孔，同时气泡内空气在滚动压力作用下从导孔溢出，使气泡消除。 14、涂抹界面及端面处理：防腐施工界面粘结强度历来为防腐的重点，施工界面处理的好坏，将直接影响施工质量及防腐寿命，在施工过程中，施工界面必须保护清洁，无杂物及明显的流淌痕迹应打磨掉。端面处理必须采用搭接，不允许对接，因为端界面形状自由性较大，对接不能保证相互间有效贴合，为保证防腐层及设备的使用寿命，应增加二层玻璃钢加强。鳞片排列将处于不良状态，从而成为防腐层的薄弱点。

15、玻璃鳞片固化后，修理找补缺陷后，刷一道封闭面漆。 16、玻璃鳞片涂层的质量控制：玻璃鳞片涂层的质量好坏直接影响其防腐蚀性能和使用寿命，因此应对玻璃鳞片涂层质量加强严格控制。