珠宝首饰加工工艺，绿松石专业镶嵌

产品名称	珠宝首饰加工工艺，绿松石专业镶嵌
公司名称	茅箭区五堰艾氏珠宝镶嵌商行
价格	.00/个
规格参数	品牌:艾氏珠宝 产地:湖北十堰 工艺:镶嵌
公司地址	人民中路98号6栋1-40（经营场所）
联系电话	0179-186-7419-2336 18674192336

产品详情

每一件首饰都被设计师与制造者注入了灵魂，它们的诞生需要非常繁复的工艺步骤。很多人都不知道首饰是怎样被制作出来的，我从网上搜集了一些资料整理了下，就大概简单介绍下一枚钻戒从设计到成品的整个过程吧。

湖北艾氏珠宝镶嵌专业镶嵌珠宝首饰，原创设计，个性镶嵌，私人订制。咨询电话：186*7419*2336（微信同号），专注于绿松石、南红、蜜蜡、珊瑚、珍珠、钻石、翡翠，和田玉、碧玺等各类珠宝都可定制镶嵌。镶嵌热线：186*7419*2336（微信同号）。

概念与设计：设计师将自己的构思手绘出草图，然后使用制图软件将草图以精确的尺寸进行电脑绘制，完成最初的设计图纸。

工匠雕刻蜡：首饰工匠参照设计图纸手工雕刻出蜡版，再利用失蜡浇铸的方法倒出银版，而蜡版的批量制作则需用银版压制橡胶模。这是首饰制作工艺中要求比较高的工序，所制银版必须光洁无痕，各部分结构合理，镶嵌宝石的位置尺寸准确无误。

胶模注蜡：橡胶模开好后进行注蜡操作。注蜡机中的蜡应保持在70-75度之间，将蜡液注入胶膜，冷却后取出蜡模，依次重复，得到多件蜡模。

挑选配石：根据银版及蜡模，挑选大小、形状及颜色合适的配石。

完成蜡型：准备好此次批量制作时所需的所有蜡版。

种蜡树：将每个蜡环单独手工焊接到一根蜡棒上，最终得到一棵形状酷似大树的蜡树，准备进行浇铸

称蜡树：种蜡树前先对橡胶底盘进行称重，种完蜡树再一次称重，两次称重的结果相减可以得出蜡树的重量，将蜡树的重量根据金或银的密度比例进行换算，得出进行浇铸的金属量。

灌石膏：将种好的蜡树连底盘一起套上不锈钢筒，并将相应重量的石膏浆沿钢筒内壁缓缓注入，没过蜡树，抽真空后自然防止6-12小时，使石膏凝固。

烘焙石膏：将石膏模进行烘焙，作用是脱蜡，干燥和浇铸保温。

取出石膏模：取出烘焙好的石膏模，并同时准备好需要浇铸的金属溶液。

浇注液体黄金：将已经熔化配好的金水，从水口注入。

离心工艺浇铸：使用真空感应离心浇铸机浇铸。

石膏模炸洗及清洗：铸造后的石膏模处于高温状态，从浇铸机取出后自然放置10-30分钟，再放入冷水中进行炸洗。石膏由于收缩作用炸裂后，取出金树，用钢刷刷去大块的石膏，放入30%的氢氟酸中浸泡10分钟，夹出后冲洗，除去剩余石膏，直到金树表面干净。

剪切铸件：将金树上的首饰沿水口底部剪下晾干。

抛光工艺：使用抛光机对首饰进行打磨抛光，直至表面平整光滑和明亮。

挑选钻石：将钻石手工分拣，拣出适合的颜色、切割、大小匹配的，准备进行镶嵌。

镶嵌钻石：手工镶嵌每一粒钻石。

质量控制：将制作好的首饰，逐个进行精细检验，以确保质量的合格。

现代人对饰品的需求和审美准则发生了很多变化，镶嵌类绿松石已经更加时尚，而且加工工艺也得到了发展，绿松石的镶嵌饰品越来越多了，这样做的益处是更好的利用起绿松石，也衬托了珠宝各种各样的颜色，对珠宝本身也起到了保护的作用。服务电话：186*7419*2336（微信同号）需要的可以联系我们。