成套废气处理设备生产商

产品名称	成套废气处理设备生产商
公司名称	泊头固耐特输送设备制造有限公司
价格	188000.00/台
规格参数	品牌:固耐特 型号:MAG-8000 适用星级:五星级
公司地址	泊头市洼里王季家八里庄
联系电话	0317-7537818 13482911118

产品详情

有机废气处理设备是处理工业生产过程中产生的有机废气的设备。通常有机废气处理有甲醛有机废气处

理、苯甲苯二甲苯等苯系物有机废气处理、丙酮丁酮有机废气处理、乙酸乙酯废气处理、油雾有机废气处

理、糠醛有机废气处理、苯乙烯、丙烯酸有机废气处理、树脂有机废气处理、添加剂有机废气处理、漆雾

有机废气处理、天那水有机废气处理等含碳氢氧等有机物的空气净化处理。

有机废气处理设备

一般都存在易燃易爆、有毒有害、不溶于水、溶于有机溶剂、处理难度大的特点。

在有机废气处理时普遍采用的是有机废气活性炭吸附处理法、催化燃烧法、催化氧化法、酸碱中和法、等

离子法等多种处理方法。等离子法存在高压放电容易爆炸的危险性，一般不推荐使用。目前比较好的有机

废气处理设备废气处理设计周密、层层净化过滤废气，效果较好。

天明环保活性炭吸附塔优点

①吸附效率高，吸附容量大，适用面广；

②维护方便，无技术要求；

③比表面积大，良好的选择性吸附，能同时处理多种混合废气。

④活性炭具有来源广泛价格低廉等特点

活性炭吸附塔适用范围：

活性炭吸附器主要适用于：

电子原件生产、电池生产、酸洗作业、实验室排风、冶金、化工、医药、

涂装、喷漆、酿造及家具生产等行业废气净

有机废气处理设备是处理工业生产过程中产生的有机废气的设备。通常有机废气处理有甲醛有机废气处

理、苯甲苯二甲苯等苯系物有机废气处理、丙酮丁酮有机废气处理、乙酸乙酯废气处理、油雾有机废气处

理、糠醛有机废气处理、苯乙烯、丙烯酸有机废气处理、树脂有机废气处理、添加剂有机废气处理、漆雾

有机废气处理、天那水有机废气处理等含碳氢氧等有机物的空气净化处理。

有机废气处理设备

一般都存在易燃易爆、有毒有害、不溶于水、溶于有机溶剂、处理难度大的特点。

在有机废气处理时普遍采用的是有机废气活性炭吸附处理法、催化燃烧法、催化氧化法、酸碱中和法、等

离子法等多种处理方法。等离子法存在高压放电容易爆炸的危险性，一般不推荐使用。目前比较好的有机

废气处理设备废气处理设计周密、层层净化过滤废气，效果较好。

天明环保活性炭吸附塔优点

①吸附效率高，吸附容量大，适用面广；

②维护方便，无技术要求；

③比表面积大，良好的选择性吸附，能同时处理多种混合废气。

④活性炭具有来源广泛价格低廉等特点

活性炭吸附塔适用范围：

活性炭吸附器主要适用于：

电子原件生产、电池生产、酸洗作业、实验室排风、冶金、化工、医药、

涂装、喷漆、酿造及家具生产等行业废气净

废气处理设备主要是运用不同工艺技术，通过回收或去除减少排放尾气的有害成分，达到保护环境、净化废气的一种环保设备。

有机废气处理设备主要分为以下几种：

1、吸收设备

吸收法采用低挥发或不挥发性溶剂对VOCs进行吸收，再利用废气处理塔VOCs和吸收剂物理性质的差异进行分离。

含VOCs的气体自吸收塔底部进入塔内，在上升过程中与来自塔顶的吸收剂逆流接触，净化后的气体由塔顶排出。吸收了VOCs的吸收剂通过热交换器后，进入 汽提塔顶部，在温度高于吸收温度或压力低于吸收压力的条件下解吸。解吸后的吸收剂经过溶剂冷凝器冷凝后回到吸收塔。解吸出的VOCs气体经过冷凝器、气液 分离器后以较纯的VOCs气体离开汽提塔，被回收利用。该工艺适合于VOCs浓度较高、温度较低的气体净化，其他情况下需要作相应的工艺调整。

2、吸附设备

在用多孔性固体物质处理流体混合物时，流体中的某一组分或某些组分可被吸表面并浓集其上，此现象称为吸附。吸附处理废气时，吸附的对象是气态污染物，气固吸附。被吸附的气体组分称为吸附质，多孔固体物质称为吸附剂。

固体表面吸附了吸附质后，一部被吸附的吸附质可从吸附剂表面脱离，此现附。而当吸附进行一段时间后，由于表面吸附质的浓集，使其吸附能力明显下降而吸附净 化的要求，此时需要采用一定的措施使吸附剂上已吸附的吸附质脱附，以协的吸附能力，这个过程称为吸附剂的再生。因此在实际吸附工程中，正是利用吸附一再生 一再吸附的循环过程，达到除去废气中污染物质并回收废气中有用组分。

3、有机废气的燃烧及催化净化设备

燃烧法用于处理高浓度Voc与有恶臭的化合物很有效，其原理是用过量的空气使这些杂质燃烧，大多数生成二氧化碳和水蒸气，可以排放到大气中。但当处理含氯和含硫的有机化合物时，燃烧生成产物中HCl或SO2，需要对燃烧后气体进一步处理。

4、光催化和生物净化设备

光催化是常温深度反应技术。光催化氧化可在室温下将水、空气和土壤中有机污染物完全氧化成无毒无害的产物，而传统的高温焚烧技术则需要在极高的温度下才可将污染物摧毁，即使用常规的催化、氧化方法亦需要几百度的高温。

从理论上讲，只要半导体吸收的光能不小于其带隙能，就足以激发产生电子和空穴，该半导体就有可能用作光催化剂。常见的单一化合物光催化剂多为金属氧化物或 硫化物，如 Ti0。、Zn0、ZnS、CdS及PbS等。这些催化剂各自对特定反应有突出优点，具体研究中可根据需要选用，如CdS半导体带隙能较小，跟太阳光谱中 的近紫外光段有较好的匹配性能，可以很好地利用自然光能，但它容易发生光腐蚀，使用寿命有限。相对而言，Ti02的综合性能较好，是最广泛使用和研究的单一化合物光催化剂。