

# 生物质颗粒燃烧机-生物质颗粒炉-生物质燃烧机厂家

产品名称	生物质颗粒燃烧机-生物质颗粒炉-生物质燃烧机厂家
公司名称	廊坊福久环保科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:福久科技 型号:节能型 产地:河北省廊坊市
公司地址	河北省廊坊市大城县东迷堤村
联系电话	0316-13784463821 18133864493

## 产品详情

、全自动保温一体板设备技术优势：

- 1)所有物料均实现自动化电脑计量,无须人工配料,确保了产品质量的稳定性。
  - 2)全程实现自动化程度生产,用缸量大幅降低50%以上;
  - 3)无需制作模具,大幅降低企业的生产成本;
  - 4)生产过程全密闭,几乎零粉尘,车间环境大大改善。克服了以往车间粉尘大、环保不达标、操作工人难找等问题;
  - 5)生产出来的成型板表面平整、边角干净、无需修边;6)整套生产线设计合理,机构紧凑,外观大气、上档次。
- 全自动FS保温一体板设备设备组成：

该设备主要由自动计量系统、干粉砂浆搅拌系统、料浆搅拌系统、保温板开槽系统、抹平装置、成型板码垛装置、传送设备、电控系统、除尘器等部分组成。原料储存仓：

用于储存大宗散装原料,如水泥、粉煤灰、砂等。一般采用50立方即可。

## 2、电脑配料装置：

由计量秤、螺旋输送机、卸料装置、传感装置、电脑控制系统等组成。根据不同配方对原料实现自动计量,确保准确度,减少了劳动力强度,也保证了干粉砂浆产品的质量。

### 3、干粉混合机:

主混机为卧式无重力混合机,又叫强制式搅拌机。搅拌时水泥、砂子、纤维等被搅臂搅拌抛洒,在料仓内呈沸腾状。具有物料混合均匀无死角,混合时间短,输出动力小,维修方便等优点。

### 4、输送及提升系统:

用于生产线料仓中的物料输送方式有:水平输送和垂直输送,水平输送可使用螺旋输送机,垂直输送一般采用斗式提升机。

### 5、浆料混合系统:

混合好的干粉砂浆由提升机提升到砂浆混台机顶部的粉料和水配料秤,按配方配好砂浆和水,进入混合机混台均匀。

### 6、板材生产线:

由开槽机、履带输送机、网格布布料器、压实器、整形器、送板机、模架等组成。

7、全自动工控系统:  
由PLC工控机、高电柜、触摸屏、电脑等组成。