

公路隧道支护用工字钢冷弯机弯曲工字钢

产品名称	公路隧道支护用工字钢冷弯机弯曲工字钢
公司名称	山西丰捷机械制造有限公司
价格	25000.00/台
规格参数	品牌:万泽锦达 型号:WGJ-250 产地:山西
公司地址	太原市万柏林区西铭乡风声河村寒南凹三金威机加厂房(注册地址)
联系电话	15103432147

产品详情

万泽锦达冷弯机的构造和设计特点,是在对重要部分的工作原理进行了深入了解并改进其核心的构成元件,通过旋转轧辊与其接触毛擦的作用,将需要弯曲成型的型钢送入轧辊的间隙中,在轧辊压力的作用下,使型材完成可塑性成型。

建筑行业是使用冷弯型钢的主要客群,轻型型钢具有施工周期短、用钢量低、造价低廉经济。其优势已逐渐围广大用户认同。

随着冷弯成型课题研究的深入,冷弯型钢的技术工艺也随之打不改进,产生了四辊式成型、柔性冷弯成型、CAT成型、等新的冷弯成型工艺技术。国内外各大公司对冷弯成型设备研制的不断提高,主要集中于简单断面型材,但已显示了其务必的优越性和强大的生命力。准确计算分析成型过程,检验工具设计模型、设计结果,从而使工具设计成本和风险性大大降低。

弯拱机参数

最小的弯曲半径 1.5m

油缸推进速度 8-15mm/s

主动滚轮转速 7-10r/min

液压系统压力 25Mpa

总功率 11KW

整机重量 2380Kg

外形尺寸 2.4m × 1.5m × 1.4m

为保证工作顺利，在开始工作前一定要把机器调试好。

检查电源是否正常。

检查电机油泵组是否正转。

将压力表开关打开，溢流阀调压手轮松开。

点动电机，检查旋转方向是否正确。

检查电液阀和点动开关是否正常。

一切准备工作无误后，启动电机，将油压调至10Mpa，试运行三分钟左右，如果运转正常，准备正式工作。

山西万泽锦达机械制造有限公司

厂家24小时销售电话：15103432147

地址：山西太原小店区北格镇工业园区