广立进斗笠式刀库, CNC加工中心

产品名称	广立进斗笠式刀库,CNC加工中心
公司名称	深圳市广立进科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:广立进 型号:WZX5-580H 产地:深圳
公司地址	深圳市龙岗区南湾街道布澜21号联创科技园27号 厂房1楼101
联系电话	13556890826 15217056695

产品详情

【广立进】WZX5-580H斗笠式刀库, CNC加工中心

广立进生产的WZX5-580H斗笠式刀库加工中心,可进行铝件、五金件、小型模具、手机壳、手机配件、表壳等强力铣削,还可用于加工首板、多种石位镶石雕孔的加工。

机床主要配置:

- 1.采用台湾宝元操控系统;
- 2.选配台湾原产斗笠式8把刀库及普惠精密刀把,
- 3.德国丝杆导轨,
- 4.采用德国进口高精密第五轴,带有强力防撞击支撑结构,加强设备操作性。配合日本进口高分辨率伺服驱动,联动精度更好。
- 5.铸铁机身:立柱式铸铁刚性机身,高研磨机床底座,专业回火处理不变形。
- 6.全自动对刀仪,有效补偿刀具长度。

可根据客户要求设计单主轴自动换刀机型强力铣削,或加配1.5KW/48000转/分高速主轴双主轴机型。

主要技术参数:

主轴功率: 4.5KW/3.2KW;高速轴1.5KW(可任选一主轴搭配)

主轴转速: 1000-48000转/分 伺服马达功率: 1000W,750W,400W

夹头规格: ER-20,ER-11

刀具装夹范围:1-10重复定位精度:0.005mm

XYZ行程: 580*350*320mm

机身重量: 约2.4吨

.....

五轴机优势:

1.性能优势:针对首饰仅设计一个漏斗回收口;可能导致损耗的对外窗口仅一个,并已加强防损设计, 基本无损耗。

2.结构设计优势:

针对德国五轴结构加强支撑保护,两端及五轴中心点支撑设计,受冲击反作用保护力设计! 五轴受到人为故障撞击时影响小,自2004年来德国五轴配件零维修。

此项五轴设计如因回收考虑只固定两端,则只有冲击力,无反作用保护力达到缓冲目的,五轴将受到冲击损伤,将影响加工精度。

更多CNC数控机床信息可登录广立进公司官网www.szwzx.com在线咨询哦,或拨打:18923422291在线咨询^^

产品价格及配送方式等信息以面议为准哦^^