

德国TOOGO铝塑管现货供应

产品名称	德国TOOGO铝塑管现货供应
公司名称	安徽特固建材科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	包河区
联系电话	18655109598 18919630571

产品详情

特固（TOOGO）公司引进瑞士凯宝（SWISS CAB）公司生产的激光对接焊铝塑管生产线，是采用了世界上最先进的激光焊接技术生产铝塑管的厂家。凯宝（SWISS）激光对接焊铝塑复合管生产线，继承了德国HAAS公司的激光焊接设备和西门子公司的电气自动控制系统，配备有铝塑管激光焊缝自动跟踪系统，整条生产线做到了对每一道工序进行实时监控，从而确保了产品的优质和稳定。耐高温、耐高压、耐腐蚀，性能优异，是建筑冷、热管道、暖气输送系统的首选管材。

- 1、激光焊接采用的是光束，而不是弧焰，光不仅可以准确的控制在焊缝上，而且具有一致性，从而保证百分百的焊接质量。
- 2、激光焊接速度快，精度高，焊缝平直，细小，质量好。
- 3、氩弧焊采用的弧焰，焊接时唯一较大的火炬发生作用，通常会对内层塑料产生一条2-3毫米宽的深色印痕。
- 4、与德国的超声波焊接技术比较，激光焊接的质量在拉张力上可达百分之百，而超声波焊接仅能达到百分之六十，所以激光焊接的铝塑复合管在质量上比超声波搭接的要好。
- 5、由于激光焊接速度快，在焊接时受热面积小，在快速焊接铝管时不影响内层塑管和粘合剂。氩弧焊是弧焰，焊接时受热面积大，会导致内管塑料融化以致收到损伤，以及粘合剂受热流散等情况的发生。

特固激光对接焊铝塑管特点：

【激光对焊】采用激光对接焊技术，焊接牢固，剥离强度大，爆破压力高。

【耐高温、抗低温】产品短时可耐高温110 ，抗低温-40 。

【施工简便】特固管可现场切割，自由弯曲且不反弹变形，安装工具简单，由于铝塑管可弯曲，减少接头使用量，连接管件采用预制好的铜接头，无需制螺纹。

最高使用温度	95	热膨胀系数	$2.5 \times 10^{-6} / \text{m} \cdot \text{K}$
短期最高允许温度	110	管环最小均剥离力	$> 25 \text{N}$
允许压力	1.25MPa	爆破强度	$> 4.5 \text{MPa}$
手弯最小直径	5*管径	气体(氧气)渗透率	0
导热系数	0.45w/m.k	管道内壁	平滑、流体阻力小