LNG储罐厂家液化天然气储罐厂家

产品名称	LNG储罐厂家液化天然气储罐厂家
公司名称	辽宁大榆气体有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	辽宁省鞍山市海城市东四管理区大榆树
联系电话	13604999808

产品详情

LNG储罐厂家

lng储罐厂家介绍lng储罐的多功能壳特性

lng储罐的多功能壳特性有以下几点：

1、自我抑爆或抗爆。lng储罐发生爆破将带来极其严重的破坏后果。所以，lng储罐不论大小和厚薄，其壳体均应具有在工作压力条件下即使发生严重裂纹扩展，也具有自我抑爆或抗爆的功能。

2、具有足够的强度和刚度。lng储罐应满足设计工况下的静压强度、刚度、温差应力、疲劳强度、断裂韧性、介质腐蚀作用及其安全裕量等方面的要求，且受力静定。现有国际上各种LNG储罐的壳壁均仅具有这些功能。这些功能只是lng储罐的基本的功能。

3、适应其他特殊需要。除可按需开孔接管外，lng储罐设备壳体也应可在内壁、外壁和层间，按需便于设置壳体内壁直接冷却或加热系统，及其他如阻隔辐射等某种特殊发展需要的功能。

4、继续保持暂时工作的能力。lng储罐设备即使因内部介质发生泄漏而引发突然紧急停车或停用，不论对大型化工或能源生产过程，还是对小型车用燃气贮存系统，都将带来严重的后果。所以，作为lng储罐，即使发生严重介质泄漏时，其壳体结构也应具有继续保持暂时工作状态的功能，为作出较为妥善的安全处理赢得时间。

5、自动收集泄漏介质。lng储罐设备由于各种原因易发生内部介质严重泄漏的事故。为防止因泄漏而引发燃烧、爆炸、中毒等严重后果，作为lng储罐设备的壳体结构，也应具备自动作出收集泄漏介质，并自动作出适当安全处理的功能。

6、按需改变内外层构造材料。除了内壁衬里或堆焊耐腐蚀层以外，作为lng储罐，其壳体应具有可按需灵活改变内外层构造材料的功能，包括铝和钛合金的合理应用，以改变壳壁功能和合理复合承力，适应各种应用需求。

7、尽量减少焊接和整体精密机械加工。大量的焊接工作和整体大型精密机械加工，以及因焊接而引起质量检验与整体热处理的要求，是使lng储罐设备形成制造缺陷和显着增加制造成本的基本因素。因此，壳壁结构减少焊接，尤其是纵向与环向的深厚焊缝，以及整体大型精密机械加工的特性，将可使lng储罐带来成倍提高制造工效和显着降低成本的突出效果。

8、实现经济可靠全面的在线安全状态自动监控。任何lng储罐始终潜在因腐蚀、疲劳及韧性恶化等原因而引发的突然断裂破坏的危险。所以，作为lng储罐的壳体结构应能具备自我抑爆和实现经济可靠的在线安全状态，包括内壁的腐蚀状态及时自动报警监控的功能。从长远发展观点看，实际上这比采取其他安全技术措施要和有效得多。

LNG储罐厂家

LNG储罐厂家

LNG储罐的注意事项

1、LNG储罐的安全操作mm_+0 为防止LNG储罐出现超温、超压现象，应控制其使用压力和使用温度。LNG储罐的超温和超压的原因是以下几种：

（1）操作失误 为了防止出现操作失误，应该在关键操作装置上挂牌，牌上用明显标记或文字注明阀门等的开闭方向，开闭状态、注意事项等。

（2）液化气体充装过量 防止充装过量的措施包括：严格按规定的存储量充装，发现超装，应立即设法将超装量抽出；充装所用的全部仪表必须定期检验，液位计要定期冲洗；容器内如存有残液，应一并计入其充装量，不能将其重量忽略；周围温度升高时，应进行喷淋降温。

2、LNG储罐的维护保养:

1、气瓶要放在通风良好的地方，与火源、热源的间距不应小于1.5m。气瓶不准用火烤、开水烫或在阳光下暴晒。要经常检查气瓶阀门和管路接头等处的气密性，要保持不漏气。一般用肥皂水检查漏气情况，严禁用明火试漏。

LNG储罐厂家

低温储罐,液氧储罐,LNG储罐,液氮储罐,二氧化碳储罐,低温罐,液氧罐,LNG罐,压力容器,LNG加气站设备

产品特点：设计合理，安全性能高，易于操作、维护。设计环节充分考虑设备安全性，同时为降低制造成本，为用户节约资金。

适用范围：适用于工业气体站、LNG加气站，LNG气化站，燃气锅炉集中供气，企业用燃气集中供气设备并可根据客户需要定制制造

LNG储罐操作维护规程

一、LNG卸车操作规程

注：（以1#LNG储罐进液为例）

1、检查LNG槽车卸车台及1#LNG储罐区域内的压力表、液位计、温度计、可燃气体检测器和安全阀是否处于正常工作状态。

2、检查阀门C-8、G1-5、G1-11、G1-13、G1-15、B-1和B-2是否处于开启状态，以及阀门G1-8、C-1、C-2、C-3、C-4、C-5、C-6和C-7是否处于关闭状态，检查LNG储罐根部阀门紧固螺栓是否坚固及法兰接口是完好，如有松动应立即紧固。

3、LNG槽车进站前提起导静电接地线。进站后，LNG槽车车速每小时不得超过5公里，并按照指定位置停靠，熄火，拔下车钥匙，拉起手闸，关好车门，垫好三角木，接好防静电接地线。安装LNG槽车装卸软管，其一：LNG槽车（新疆广汇）自增压液相出口与气化器的液相进口相连接；LNG槽车自增压气相进口与气化器的气相出口相连接；LNG槽车液相出口与LNG管线连接。其二：LNG槽车（新奥安瑞科）下部进出液口与LNG管线连接，气相管道与BOG管线连接。

4、LNG槽车压力应控制在0.55-0.7MPa，LNG槽车压力低于0.55MPa时，应开启LNG槽车自增压系统或卸车台气化器进行升压。

5、导通1#LNG储罐进液流程，打开阀门G1-8，利用LNG储罐里的LNG对进液管道进行预冷。

6、预冷完成后，打开阀门C-2，打开LNG槽车出液阀，向LNG储罐输入LNG，即采用底部和顶部同时进液的方式进行充装。现场根据1#LNG储罐充液速度来确定阀门C-2的开度。

7、当LNG槽车与LNG储罐的压差小于0.1MPa时，打开阀门G1-14给LNG储罐降压，或开启LNG槽车自增压系统或卸车台气化器对LNG槽车进行升压，使LNG槽车与LNG储罐之间的压差保持在0.2MPa为宜。在LNG储罐降压过程中应严格控制调压器后压力，不得超过调压器切断压力。

8、确认LNG槽车内的LNG卸完后，关闭阀门C-2，打开阀门C-3进行降压。当LNG槽车与市