

# SMC模具专用油温机

产品名称	SMC模具专用油温机
公司名称	南京欧能机械有限公司上海分公司
价格	28500.00/台
规格参数	欧能机械:90KW EUOT-75-90:120KW 江苏南京:150KW
公司地址	上海市金山区卫昌路293号2幢8521室
联系电话	15951973919

## 产品详情

SMC模具专用油温机主营产品有：SMC模具油加热器、玻璃钢模具控温机、电加热导热油炉、模具恒温机、双机一体模温机等油温机油加热器设备的生产销售，厂家直销价格优，一手货源没有中间环节，品质保证，欢迎新老客户放心选购。

SMC模具专用油温机的工作原理：

油温机顾名思义，就是以导热油做为传热媒介的模温机。油温机自身设有一个储油箱，工作时导热油由储油箱进入系统，经循环泵打入到模具或其它需要控温的设备，导热油从被控温设备出来后，再返回到系统，周而复始。导热油经过加热器升温，当感温探头探测到的媒体温度达到设定值时，加热器停止工作。当温度低于设定值时，加热器开始工作，当温度达到设定值后，又停止工作。如此循环往复。

SMC模具专用油温机的特点：

- 1、电脑触摸式控制，操作简单易懂；
- 2、微电脑双组P.I.D温度控制表，触摸式内储、自动演算；
- 3、安全保护及故障指示系统；
- 4、组件使用年限长；
- 5、升降温速度快，温度精确稳定；
- 6、独特的叉功率加热设计，适合不同温控场所使用，节能效果明显；
- 7、不锈钢一体成型，管捐小，加熟均匀；

8、开机自动排气功能；

9、模具回油温度检测表。

SMC模具专用油温机加热功率选型计算方法：

1.特殊的情况需进行计算：

A、求加热器功率或冷冻功率  $KW=W \times t \times C \times S/860 \times T$

W=模具重量或冷却水 KG

t=所需温度和起始温度之间的温差。

C=比热 油(0.5)，钢(0.11)，水(1)，塑料(0.45~0.55)

T=加温至所需温度的时间(小时)

B、求泵的大小

需了解客户所需泵浦流量和压力(扬程)

P(压力Kg/cm<sup>2</sup>)=0.1×H(扬程M)×(传热媒体比重,水=1,油=0.7-0.9)

L(媒体所需流量L/min)=Q(模具所需热量Kcal/H)/C(媒体比热水=1  
油=0.45)×t(循环媒体进出模具的温差)×60

2.冷冻机容量选择

A、Q(冷冻量Kcal/H)=Q<sub>1</sub>+Q<sub>2</sub>

Q<sub>1</sub>(原料带入模具的热量Kcal/H)=W(每小时射入模具中原料的重量KG)×C×(T<sub>1</sub>-T<sub>2</sub>)×S(安全系数1.5~2) T<sub>1</sub>原料在料管中的温度；T<sub>2</sub>成品取出模具时的温度；Q<sub>2</sub>热浇道所产生的热量Kcal/H

B、速算法(有热浇道不适用)

1RT=7~8 OZ 1OZ=28.3g(含安全系数)

1RT=3024Kcal/H=12000BTU/H=3.751KW

1KW=860 Kcal/H 1 Kcal=3.97BTU

3、冷却水塔选用=A+B

A、射出成型机用

冷却水塔RT=射出机马力(HP)×0.75KW×860Kcal×0.4÷3024

B、冷冻机用

冷却水塔RT=冷冻机冷吨(HP)×1.25

SMC模具专用油温机长期供应于江苏的徐州、无锡、苏州、扬州、泰州、常州、宿迁、淮安、盐城、南通、南京、镇江、连云港、江阴、宜兴、邳州、新沂、金坛、溧阳、太仓、吴江、如皋、通州、海门、启东、淮安、东台、大丰、扬州、高邮、江都、仪征、扬中、句容、泰兴、靖江、兴化、宿迁、杭州、湖州、嘉兴、宁波、绍兴、温州、丽水、金华、舟山、衢州、海宁、泰化、余姚、慈溪、上虞、嵊州、新昌、舟山、普陀、黄岩、温岭、椒江、瑞安、平阳、乐清、青田、义乌、东阳、永康、兰溪等不同的  
大小城市，厂家直销价格优，质量保证，终身维护，欢迎来电咨询。

SMC模具专用油温机的售后服务及安装：

- 1.免费协助安装，免费调试，免费培训技术及操作人员
- 2.设备投入运行后，凡在保质期内发现产品质量问题，本公司将全权负责排障处理，或调换元器件、零配件；
- 3.在接到用户报修，市区4个工作小时、郊区6工作小时内（重大节假日除外），服务工程师赶到设备运行现场进行故障排除；
- 4.质保期后，本公司一如既往终身为用户提供免费维修、技术培训和咨询，只收取所调换的元器件、零配件的成本费；
- 5.凡是购买本公司产品，我们将向您提供终身保养及维修服务。