

# 杜邦TPEE 7246报价

产品名称	杜邦TPEE 7246报价
公司名称	上海众顿塑化有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	1:7 5:4 6:3
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路1388-1号
联系电话	135-85676967 13585676967

## 产品详情

杜邦TPEE 7246报价，杜邦TPEE，美国杜邦TPEE代理商，杜邦TPEE报价。

7246美国杜邦TPEE热性能:TPEE具有优异的耐热性能,硬度越高,耐热性越好;TPEE在110~140℃连续加热10h基本不失重,在160℃和180℃分别加热10h,失重仅为0.05%和0.1%,因而TPEE的使用温度非常高,短期使用温度更高,能适应汽车生产线上的烘漆温度(150~160℃),并且它在高低温下机械性能损失小.TPEE在120℃以上使用,其拉伸强度远远高于TPU此外TPEE还具有出色的耐低温性能,TPEE脆点低于-70℃并且硬度越低,耐寒性越好,大部分TPEE可在-40℃下长期使用.由于TPEE在高、低温时表现出的均衡性能,它的工作温度范围非常宽,可在-70~200℃使用.7246美国杜邦TPEE耐老化性与耐候性:TPEE在水雾、臭氧、室外大气老化等条件下,化学稳定性优良.象大多数弹性体一样,在紫外光作用下会发生降解,因此对于室外应用或制品受阳光照射的条件,配方中应添加紫外光防护助剂,其中包括炭黑和各种颜料或其它屏蔽材料;此外TPEE还具有不同程度的水解性.7246美国杜邦TPEE加工成型性:TPEE(热塑性聚酯弹性体)具有优良熔融稳定性和充分热塑性故而具有良好加工性可采用各种热塑性加工工艺进行加工,如:注射、挤出、吹塑、旋转模塑及熔融浇铸成型等.在低剪切速率下TPEE熔体粘度对剪切速率不敏感,而在高剪切速率下熔体粘度随剪切速率升高而下降.由于TPEE熔体对温度十分敏感在10℃变化范围内其熔融粘度变化几倍至几十倍,因此成型时应严格控制温度.TPEE加工工艺:本产品成型加工前须干燥4-6小时,在80-110℃的鼓风烘箱中.回头料可与新料混合使用,但加入量不应超过25%.TPEE注射成型注:料温应比产品熔程高5-15℃,模温为20-50℃,注射压力为60-100MPa,注射速度为中低速.