

# 大口径锻制平板法兰生产厂家

产品名称	大口径锻制平板法兰生产厂家
公司名称	河北晟拓管道装备有限公司
价格	99.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县小庄乡前孙村380号
联系电话	0317-6189980 13931730975

## 产品详情

华北新闻报道，记者（李编辑）近日获悉，河北晟拓管道制造公司。13931730975 杨经理。“双赢”是企业文化的重要组成部分，我们的渠道政策是“以沟通替代管理”在合作中实现企业文化与销售业绩的共同提升，共享丰厚利润空间。“以质量求生存，以信誉求市场，以科技求发展”，我公司将以一流的产品质量，富有竞争力的优惠价格与优质的售后服务，竭诚欢迎广大新老客户与我公司建立稳定的合作关系，携手共创辉煌的明天！

锻打法兰分螺纹连接（丝接）法兰和焊接法兰。低压小直径有丝接法兰，高压和低压大直径都是使用焊接法兰，不同压力的法兰盘的厚度和连接螺栓直径和数量是不同的。锻打法兰连接就是把两个管道、管件或器材，先各自固定在一个法兰盘上，两个法兰盘之间，加上法兰垫，用螺栓紧固在一起，完成了连接。有的管件和器材已经自带法兰盘，也是属于法兰连接。锻打法兰连接是管道施工的重要连接方式。锻打法兰连接使用方便，能够承受较大的压力。在工业管道中，锻打法兰连接的冲压弯头使用十分广泛。在家庭内，管道直径小，而且是低压，看不见法兰连接。

带颈对焊法兰又叫高颈法兰，它适用于压力较大、温度较高和管子直径较大的场合。密封面型式有平面、突面、凹面等。带颈对焊法兰是指带颈的并有圆管过渡的且与管子对焊连接的法兰，对焊法兰适用于压力或者温度大幅度波动的管线或高温，高压及低温的管道，也用于输送价格昂贵、易燃、易爆介质的管路上。带颈对焊法兰不易变形，密封好并且应用广泛，公称压力PN在16MPa左右。带颈对焊法兰用于法兰与管子的对口焊接，其结构合理，强度与刚度较大，经得起高温高压及反复弯曲和温度波动，密封性可靠，公称压力为0.25~2.5MPa的带颈对焊法兰采用凹凸式密封面。

### 带颈对焊法兰

带颈对焊法兰是内孔加工了比管子外径略大一点的一个凹台，管子插在里面焊的。

平焊和对焊是指法兰和管道连接时的焊接方式，平焊法兰焊接时只需单面焊接不需要焊接管道和法兰连接的内口，对焊法兰的焊接安装需要法兰双面焊。所以平焊法兰一般用于低、中压管道，对焊法兰用于中、高压管道的连接，对焊的法兰一般是至少PN2.5MPa，采用对焊是为了减少应力集中，一般的对焊法兰多为带颈法兰也叫高颈法兰。所以对焊法兰的安装费，人工费和辅材费要高，因为多一道工序。

带颈对焊法兰通常可分为丝接法兰与焊接法兰两种形式，所谓的“丝接”，就是指螺纹连接的形式。如果按照可承受压力和直径尺寸这两个指标来区分，在生产实践中，高压或低压大口径法兰一般采用焊接的方法，而低压小直径法兰则多采用丝接的方式。此外，法兰的厚度与连接螺栓的数量、直径也与压力相关。

## 卷制法兰的运输

大型卷制法兰是法兰中的一种，在机械行业中普遍使用和推广，得到用户的好评和青睐。卷制法兰的用途广泛，使用范围根据不同的特点进行确定，多用于介质条件比较缓和的情况下，如低压非净化压缩空气、低压循环水，它的优点是价格比较便宜。卷制法兰适用于公称压力不超过2.5MPa的钢管道连接，卷制法兰的密封面可以制成光滑式、凹凸式和榫槽式三种。光滑式卷制法兰的应用量最大，其他两种方式的卷制法兰在使用中也是比较普遍的。卷制法兰包括很多种类型和型号，对焊钢法兰用于法兰与管子的对口焊接，主要使用在焊接技术中，表现良好的使用特点和性能，其结构合理，强度与刚度较大，经得起高温高压及反复弯曲和温度波动，密封性可靠，公称压力为0.25~2.5MPa的卷制法兰采用凹凸式密封面。卷制法兰主要应用的环境是适宜的，需要根据具体的情况确定，保证卷制法兰的具体使用价值和性能，承受住高温高压。大型卷制法兰用中板割成板条，然后卷制成圆，再加工水线、螺栓孔等。这样一般为大型法兰，最大可以做到7米的。此类法兰有很好的质量保证。因为原材料是中板，密度好。材质有碳钢，不锈钢，合金钢等。在机械工业中，很多厂家使用的法兰（也可以说是加强环）只是作为连接或者支撑等等作用，说以可以用钢带（扁钢）直接在卷法兰设备上直接卷成所需要的环圈即可，此加工方法省工省料，大大节约成本。

先把中板割成合适的条子，条子的长短根据大型法兰的规格而定。然后用卷环机卷制成圆圈，用焊条把接口处焊接牢固。再用压力机将其压平，再用车床进行加工水线、倒角等工艺，最后是用分度盘配合钻孔机进行螺栓孔的打孔的加工。卷制法兰的造价要比锻造的低一些。但有些超大的法兰是锻造不出来的。此类产品多是用理论重量来计重的，在计算时，是不把水线、止口、螺栓孔、倒角的重量减掉的。平板的产品价格较低，但是如果加工燕尾槽之类的工序的大型法兰的价格就会高一些的。理论重量就是按上面的公式来计算的。下图为卷制法兰的加工车床。

平焊法兰又称搭焊法兰。平焊法兰与管道的连接是先将管子插入法兰内孔至适当位置，然后再搭焊，其优点在于平焊法兰焊接装配时较易对中，且价格便宜，因而平焊法兰得到了广泛的应用。内压计算平焊法兰的强度约为相应对焊法兰的三分之二，疲劳寿命约为对焊法兰的三分之一。所以，平焊法兰只适用于压力等级比较低，压力波动、振动及震荡均不严重的管道系统中。平焊法兰又可细分为带颈平焊法兰及板式平焊法兰两种。承插法兰的基本形状与带颈平焊法兰相同，在法兰的内孔上开有一段承孔，管子插入承孔内焊住，在法兰背面焊一圈焊缝，由于承插法兰与管子间存在空隙，易产生腐蚀，若里面再焊一道缝就可避免这种腐蚀。内外两面焊接的承插法兰，其疲劳强度比平焊法兰大5%而静强度相同。使用这种承插法兰时，其内径需一与管子内径一致。承插法兰仅适用于公称通径80以下口径的管道上。

河北晟拓管道专注为燃气、热力、核电、电力、石油、煤气、医药、航天、军工、消防、冶金、造船、城建、风电及环境保护等行业生产提供管道用配件，管件，杂项件。本产品敬请详询--杨经理：13931730975。

## 大口径卷制焊法兰生产厂家

