

重庆双层球墨铸铁井盖厂家

产品名称	重庆双层球墨铸铁井盖厂家
公司名称	重庆悦传商贸有限公司
价格	190.00/套
规格参数	材质:球墨铸铁 颜色:黑色 使用年限:50年
公司地址	重庆市渝北区财富大道3号19-7
联系电话	023-81985725 13594288773

产品详情

结构：

上层：球墨铸铁井盖井座+下层：smc底板

上层：球墨铸铁井盖井座+下层：镀锌底板

镀锌底板介绍：

(1) 热浸镀锌钢板。将薄钢板浸入熔解的锌槽中，使其表面粘附一层锌的薄钢板。目前主要采用连续镀锌工艺生产，即把成卷的钢板连续浸在熔解有锌的镀槽中制成镀锌钢板；

(2) 合金化镀锌钢板。这种钢板也是用热浸法制造，但在出槽后，立即把它加热到500 左右，使其生成锌和铁的合金薄膜。这种镀锌板具有良好的涂料的密着性和焊接性；

(3) 电镀锌钢板。用电镀法制造这种镀锌钢板具有良好的加工性。但镀层较薄，耐腐蚀性不如热浸法镀锌板；

(4) 单面镀和双面差镀锌钢板。单面镀锌钢板，即只在一面镀锌的产品。在焊接、涂装、防锈处理、加工等方面，具有比双面镀锌板更好的适应性。

为克服单面未涂锌的缺点，又有一种在另面涂以薄层锌的镀锌板，即双面差镀锌板；

(5) 合金、复合镀锌钢板。它是用锌和其他金属如铝、铅、锌等制成合金乃至复合镀成的钢板。这种钢板既具有的防锈性能，又有良好的涂装性能；

SMC底板介绍：

- (1) 在高频下能保持良好的介电能，不反射、阻断微波的传播，适合应用于密集或狭窄场所，避免箱体触电象；
- (2) 可有效抵抗水、汽油、酒精、电解盐、醋酸、纳钾化合物尿、沥青、各种酸碱土壤、及酸雨的腐蚀。
- (3) 三维网状分子结构和增强纤维共同作用，使该材料具有良好的抗冲击，易于机械加工，便于钻孔和切割，定准确；
- (4) 抗冲击力强，撞击不变形，有很高的拉伸强度，弯曲强度和冲击韧，比重在1.9-2.0之间，
- (5) 是一种无烟无毒材料。不含卤素，是一种环保材料，满足未来发展需要。
- (6) 阻燃材料，阻燃可能达到FV0级，烟密度等级为15，烟气毒等级为准安全一级（ZA1）。所有材料均满足国内外好UL94要求；
- (7) 箱体采用板式结构组合，模块化安装，适合搬运，安装简单，可场组装或拆卸。柜体表面铸有菱形的突起，有防止小广告黏贴的功能。
- (8) 是一种热的不良导体，耐高温热变形率低，可降低环境温差对箱体内部的影响；
- (9) 适合各种恶劣天气，可长期使用在-5 — 160 环境中。保护等级IP54.仍可保持良好的物理机械能。

重庆双层球墨铸铁井盖介绍：

1、防响：井盖与井圈接触面进行机加工，使之更吻合无异响知。2、防滑：井盖表面铸出菱形块花纹。检查井圈使用了环与环相连的结构方式，并且在环口的表面设置了增加磨阻系道数的十字凸起，由此来增加沥青基础材料在辅助道路后与圈圈口的磨阻系数。3、防位移：由于井圈与地面有锚固螺栓的固定（见图内小圆孔起固定作用）版，使检查井盖在施工中，不会因压路机的碾压而造成井圈圈口的错口，以达到标准施工。4、防坠落：新型双层检查井盖，里面内置防坠落网格，防止因井盖丢失而导致人员或其他物体坠落，造成伤害。5、防盗：井盖在井圈下设置了防盗暗权盒、开启折板，替代了防盗链，起到了防盗作用

重庆双层球墨铸铁井盖达标检测项目：

- 1.检查下水井盖：毫无疑问要严苛的依据国家相对的检查限度举办。
- 2.球墨铸铁井盖的表层：不会有明显的焊接缺陷，锻造的图案设计比较清晰。
- 3.球墨铸铁井盖的平度检查：查禁的时间能够接受型的模套检查物品举办。
- 4.直径检查：检查它的直径的情况下，理应接受型的物品举办，将它的支撑架操纵在井盖尺寸的范围以后，深层规定为40mm，检验地脚螺栓孔的情况下理应运用型的检具举办逐一检查。

5.检验喷涂结果。

6.检验其组成结果，检修口球墨铸铁井盖在举办按置运用以后不容易出现摆动及其声响，下水井盖与井框的相互不驾驭1毫米。

重庆双层球墨铸铁介绍性能介绍：

球铁铸件差不多已在所有主要工业部门中得到应用，这些部门要求高的强度、塑性、韧性、耐磨性、耐严重的热和机械冲击、耐高温或低温、耐腐蚀以及尺寸稳定性等。为了满足使用条件的这些变化、球墨铸铁现有许多牌号，提供了机械性能和物理性能的一个很宽的范围。

如国际标准化ISO1083所规定的大多数球墨铸铁铸件，主要是以非合金态生产的。显然，这个范围包括抗拉强度大于800牛顿/毫米，延伸率为2%的度牌号。另一个端是高塑性牌号，其延伸率大于17%，而相应的强度较低(低为370牛顿/毫米)。强度和延伸率并不是设计者选择材料的根，而其它决定性的重要性能还包括屈服强度、弹性模数、耐磨性和疲劳强度、硬度和冲击性能。另外，耐蚀性和抗氧化以及电磁性能对于设计者也许是关键的。为了满足这些特殊使用，研制了一组奥氏体球铁，通常叫做Ni—Resis亡球铁。这些奥氏体球铁，主要用锌、铬和锰合金化，并且列入国际标准

重庆双层球墨铸铁井盖抽检：

每一批量随机抽取20套检查井盖逐套检查，如果有2套及以下不符合要求，则该批产品可视为合格。有3套以上(含3套)不符合要求，则该批产品为不合格。抽取的20套检查井盖中，随机抽取3套进行承载能力试验，如有一套不合要求，方形球墨铸铁井盖厂家，则再抽取3套重复本项试验，方形球墨铸铁井盖种类齐全，如再有一套不符合要求，则该批检查井盖不合格。

重庆双层球墨铸铁井盖形式合格：

型式检验不合格，该产品应立即停止生产。采取措施后，须再次进行型式试验，合格后方可正式投入生产。

符合国家标准 球墨铸铁井盖标志国家相关部门也是有着严格的规定的。

重庆双层球墨铸铁井盖打标介绍：

a检查井盖专用符号标志;
b所属承载等级标志(用“重”表示重型检查井盖，“轻”表示轻型检查井盖);c用汉字标明制造厂名;
d生产年份;每套检查井盖的支座上也必须有清楚且承载等级(“重”或“轻”)的标志。

重庆双层球墨铸铁井盖原材料介绍：

球墨铸铁井盖原材料介绍 生铁是含碳量大于2%的铁碳合金，工业生铁含碳量一般在2.5%--4%，并含C、Si、Mn、S、P等元素，是用铁矿石经高炉冶炼的产品。根据生铁里碳存在形态的不同，又可分为炼钢生铁、铸造生铁和球墨铸铁等几种。析出的石墨呈球形的铸铁。球状石墨对金属基体的割裂作用比片状石墨小，使铸铁的强度达到基体强度的70~90%，抗拉强度可达120kf/mm²，并且具有良好的韧性。球墨铸铁除铁外的化学成分通常为：含碳量3.6~3.8%，含硅量2.0~3.0%，含锰、磷、硫总量不超过1.5%和适量的稀土、镁等球化剂。

球墨铸铁介绍 球墨铸铁是20世纪五十年代发展起来的一种度铸铁材料，其综合性能接近于钢，正是基于其的性能，已成功地用于铸造一些受力复杂，强度、韧性、耐磨性要求较高的零件。球墨铸铁已迅速发展为仅次于灰铸铁的、应用十分广泛的铸铁材料。所谓“以铁代钢”，主要指球墨铸铁。球墨铸铁是通过球化和孕育处理得到球状石墨，有效地提高了铸铁的机械性能，特别是提高了塑性和韧性，从而得到比碳钢还高的强度。

重庆双层球墨铸铁井盖价格影响因素：

原材料 球墨铸铁井盖（原材料的好坏、原材料的价格浮动等）

运输 运输方式的价格（物流、专车、货运、配送）

距离长短 运输距离的长短（公路情况、过路费、路况）

型号 、双层、压力、铺砖、外方内圆、双层等

吨位 1/5/8/10/20/30/40/50吨等各类吨位选择

面板 球墨铸铁井盖面板的花纹、字体、指向、警示等（防滑作用、美观作用、定制内容（根据需要定制面板内容）、警示作用、引导作用。）

重庆双层球墨铸铁井盖防盗原因：

原材料防盗 球墨铸铁井盖的生产材料有很多，而大多数是采用球墨铸铁进行生产，这是因为球墨铸铁井盖与原铸铁材料不同，现有的材料加入了球状材料，添加了球状材料的人孔盖没有回收价值。

机械防盗 完整性铸造生产的井盖本身可以添加一个金属表带，从里面可以与井和井盖集成，重要的防盗措施也是我们安装的弹簧的弹簧盖，安装后它会自动起到保护作用，没有特殊工具，就不可能打开人孔盖，这种弹性挡圈是我们的防盗措施之一。

在生产过程中 我们公司外部功能增加了机械防盗功能，墨铸铁井盖无论是否有防盗锁，现在也很容易添加防盗措施，如轻轻敲击井盖上的小眼圈并安装机械防盗防盗锁，锁定添加后，只能使用专业工具打开井盖，防盗措施非常方便安全。

重庆双层球墨铸铁井盖预防变形：

- 1、在**施工前**需要先了解天气情况，当遇地下水或者雨后施工有先排干水再分层随填随压密实。
- 2、其次，在安装铸铁井盖的时候，当沟槽较窄时可选用人工或蛙式打夯机夯填。不一样的填料，不一样的填筑厚度应选用不一样的夯压用具，以获得经济的压实作用。
- 3、在安装铸铁井盖的时候，避免填埋上淤泥、树根、草皮及其腐植物等等，因为这些不但会影响压实，又会在土中干缩、腐朽构成孔洞，这些均不行做为填料，避免导致沉陷。

重庆双层球墨铸铁井盖重庆球墨铸铁井盖生锈处理方法：

喷射除锈 清除铁锈的时候一定要把铁锈全部清除干净，把铸铁井盖表面的氧化物全部清除干净。在空气压力在4-0.6Mpa的时候。经油水分离的空气中的威力是非常大的。空气与井盖充分内的的摩擦。瞬间清洗干净，这种清洗的优点是不需固定地点，效率高，喷射点灵活性大，。方便之后油漆的附着。防止再次

生锈。

喷射除锈 在高速的旋转的离心作用下。磨料能够以大的摩擦面积对井盖惊醒清洗。这种方法的优点是，效率高、除锈的质量好，工人的高动力轻度降低了。重要的是对于空气的污染比较低。所以，一般大型的厂家都是用这种方法除锈。不管使用哪种除锈方法，在操作的时候都具有一定的危险性，请提高安全意识，确保人身安全的情况下进行操作。

重庆双层球墨铸铁井盖防腐措施:

环氧煤沥青涂层 环氧煤沥青涂层即适用于燃气管道，也适用于污水管道。它是一种双组分涂层，该涂层具有较高的附着力和非常光滑的表面。

环氧陶瓷内衬 它适用于污水管道和燃气管道，但由于制作工艺难度大，成本高，所以在球墨铸铁井盖的使用上有一定的局限性。环氧陶瓷内衬具有很高的附着力和光洁度，是一种好的防腐蚀涂层

聚氨酯涂层 它是一种为适应环保需求而研发的一种新型绿色特殊涂层，有良好的耐磨和耐腐蚀性。

铝酸盐水泥涂层或双层盐水泥涂层

这两种特殊水泥涂层均适用于污水管道用球墨铸铁井盖的防腐，提高抵抗污水中酸碱成分的侵蚀能力。

水泥砂浆内衬 沥青漆涂层适用于输送污水的管道，可以提高内衬的抗腐蚀能力。

沥青漆涂层 它适用于输送燃气的管道，喷漆前对其进行预热，可以提高沥青漆的附着力，加速干燥。

重庆双层球墨铸铁井盖清洗方法：

旋转铸孔盖表面的灰尘 铸钢井盖经常在多尘的地方制造，空气中经常有很多灰尘，并且总是掉落在设备表面。可以用水或碱性溶液将其除去。但是，如果积累了灰尘，则需要高压水或蒸汽进行清洁。

表面浮铁粉或嵌入式铁 在每个表面上，游离铁都会生锈并腐蚀不锈钢。因此，必须清除它。空气中的粉末通常可以用灰尘清除。一些键非常牢固，必须将其视为嵌入铁。除粉尘外，用普通碳钢钢丝刷清洁并用玻璃，珠子和以前用于普通碳钢，低合金钢或铸铁人孔盖等的其他磨料进行抛丸清理。表面铁有很多来源。上述非不锈钢产品，将在盖的附近，并且不锈钢的人孔的设备来研磨。如果在落料或提升过程中不保护不锈钢，则工作表面上的钢丝绳，吊具和铁很容易嵌入或弄脏表面。

井盖上的划痕

这表明表面已被严重污染。在使用设备之前，必须清除铁锈。应使用铁或水测试检查清洁的表面。

粗加工 磨削和机械加工均会产生粗糙的表面，并带有诸如沟槽，重叠和毛刺之类的缺陷。每个缺陷还会将金属表面损坏到一定深度，从而防止通过酸洗，电抛光或喷丸处理清洁受损的金属表面。粗糙的表面可能会导致腐蚀和沉积产物。在去除重新焊接之前要清理焊接缺陷，否则不能用粗糙的磨削来打磨过度的焊接。在后一种情况下，必须使用细磨料对其进行抛光。

重庆双层球墨铸铁井盖性能：

球墨铸铁井盖性能 球铁铸件差不多已在所有主要工业部门中得到应用，这些部门要求高的强度、塑性、韧性、耐磨性、耐严重的热和机械冲击、耐高温或低温、耐腐蚀以及尺寸稳定性等。为了满足使用条件的这些变化、球墨铸铁现有许多牌号，提供了机械性能和物理性能的一个很宽的范围。

如国际标准化ISO1083所规定的大多数球墨铸铁铸件，主要是以非合金态生产的。显然，这个范围包括抗

拉强度大于800牛顿/毫米，延伸率为2%的度牌号。另一个端是高塑性牌号，其延伸率大于17%，而相应的强度较低(低为370牛顿/毫米)。强度和延伸率并不是设计者选择材料的根，而其它决定性的重要性能还包括屈服强度、弹性模数、耐磨性和疲劳强度、硬度和冲击性能。另外，耐腐蚀性和抗氧化以及电磁性能对于设计者也许是关键的。为了满足这些特殊使用，研制了一组奥氏体球铁，通常叫做Ni—Resis亡球铁。这些奥氏体球铁，主要用锌、铬和锰合金化，并且列入国际标准。

重庆双层球墨铸铁井盖技术参数：

韧性好：冲击值与中碳钢材相近，是灰铁材料的10倍以上。

抗腐蚀性强：喷水腐蚀试验，九十天的腐蚀量仅为钢管的1/40，是灰铁管的1/10。使用寿命是灰铁管的2倍，是普通钢管的5倍。

塑性好：延伸率 7%，与高碳钢材相近，而灰铁材料延伸率为零。

强度高：抗拉强度 σ_b 420MPa,屈服强度 σ_s 300MPa,与低碳钢材相同，是灰铁材料的三倍

重庆双层球墨铸铁井盖承载吨位等级介绍：

等级 标准 井盖打标 承载吨位 使用场所

轻型 Q A15 3-10吨 禁止机动车进入的绿地、甬道、自行车道或人行道

普通型 P B125 15吨以下 汽10级及其以下车辆通行的道路或停放场地

重型 z C250/D400 40吨以下 机动车通行的道路或停放场地

特重型 E500/F600 60吨以下 机场、港口、码头等

重庆双层球墨铸铁井盖结构：

铸造井盖[组织] 可看成是碳钢的基体加片状石墨。按基体组织的不同灰铸铁分为三类：铁素体基体灰铸铁；铁素体—珠光体基体灰铸铁；珠光体基体灰铸铁。

铸造井盖[力学性能] 灰铸铁的力学性能与基体的组织和石墨的形态有关。灰铸铁中的片状石墨对基体的割裂严重，在石墨尖角处易造成应力集中，使灰铸铁的抗拉强度、塑性和韧性远低于钢，但抗压强度与钢相当，也是常用铸件中力学性能差的铸铁。同时，基体组织对灰铸铁的力学性能也有一定的影响，铁素体基体灰铸铁的石墨片粗大，强度和硬度低，故应用较少；珠光体基体灰铸铁的石墨片细小，有较高的强度和硬度，主要用来制造较重要铸件；铁素体—珠光体基体灰铸铁的石墨片较珠光体灰铸铁稍粗大，性能不如珠光体灰铸铁。故工业上较多使用的是珠光体基体的灰铸铁。

铸造井盖其他性能

良好的铸造性能、良好的减振性、良好的耐磨性能、良好的切削加工性能、低的缺口敏感性

灰铸铁井盖的热处理 1.铸造井盖消除内应力退火

2.铸造井盖改善切削加工性退火

3.铸造井盖表面淬火

重庆双层球墨铸铁井盖技术要求：

- 1.指引规定检查井盖用球墨铸铁铸造，原材料应符合 GB1348的规定。
- 2.出于统一、美观、实用及受力合理等原因，规定井盖的形状为圆形。
- 3.接触宽度并不等于支座支承面宽度，支座支承面宽度大于接触宽度。
- 4.要求井盖关闭后与支座之间允许高差为 $\pm 1\text{mm}$ ，为了减少冲击和摩擦，延长检查井盖寿命。
- 5.根据广州市近年的实践经验提出检查井盖应具有防意外脱离、防滑、耐磨蚀、防盗、防响声、防止周边路面过早损毁等性能的要求，其中某些性能要求可通过如该条文所述不同的技术手段实现。
- 6.为方便维护，检查井盖应满足一人采用简单工具能方便开合。
- 7.城 - A检查井盖设置锁定装置，是经欧标EN124认可的、成熟有效的适用技术手段，因此增加本条要求。
- 8.当检查井盖设有锁定装置时，井盖的嵌入深度可不受本指引6.9.1的限制，是引自欧标EN124中的7.4条（ This requirement does not apply if the covers or gratings are made secure in their position against displacement by traffic by a locking device but such devices are not included in this standard ）。
- 9.密布防滑花纹才能确保有效防滑。
- 10.检查井盖不得有裂纹以及有影响检查井盖使用性能的冷隔、缩松、沙眼、气孔、等铸造缺陷，比部标-93的要求更为严格。
- 11.增加加工表面粗糙度和平面度公差的要求，可延长检查井盖使用寿命、降低响声。
- 12.检查井盖的承载能力依承载等级变化而改变，城 - A的为400KN,城 - B的为250KN,允许残留变型与部标-93的要求相同。
- 13.因增加了铰链定义（ 3.12 ），所以对铰链提出了相应的检验标准。
- 14.弹性缓冲垫圈应确保在10年内不脱落、不老化失效，符合使用要求。

重庆双层球墨铸铁井盖解决道路问题:

- 1、风险难题的出現。应用了新式的生铁球磨机球墨铸铁井盖，可以解决好这类难题的产生。
- 2、传统式的球墨铸铁井盖会出现颤动的状况产生，为何下水井盖会出现颤动，它是因为长期在车子与非机动车的碾压之中导致的超重应用，下水井盖慢慢产生松脱的状况，导致的下水井盖颤动状况的产生，而新式的防地基沉降球墨铸铁井盖便会解决好这类难题的产生。
- 3、传统式的球墨铸铁井盖一旦产生松脱状况，会非常容易导致噪声难题，此刻应用上防地基沉降的球墨铸铁井盖便会降低下水井盖的下移难题，还能处理除燥的难题出现，真的是一举两得。
- 4、许多球墨铸铁井盖会产生盗窃的个人行为，这缘故是球墨铸铁井盖的防盗设备不足健全，如今新式的球墨铸铁井盖不仅健全了防盗报警，维护了下水井盖的安全性和非机动车车子的安全隐患。

5、球墨铸铁井盖的秤重难题，传统式的球墨铸铁井盖在荷载设计方案上面有一定的缺点，新式的防地基沉降下水井盖的独特结构设计可以协助您解决超荷载状况下的秤重难题。

重庆双层球墨铸铁井盖工艺设计：

设计工艺性 进行设计时，除了要根据工作条件和金属材料性能来确定它的几何形状、尺寸大小外，还必须从铸造合金和铸造工艺特性的角度来考虑设计的合理性。

铸造工艺 即根据球墨铸铁井盖的结构、重量和尺寸大小，铸造合金特性和生产条件，选择合适的分型面和造型、造芯方法，合理设置铸造筋、冷铁、冒口和浇注系统等，以保证获得铸件。

重庆双层球墨铸铁井盖原材料的质量：

金属炉料、耐火材料、燃料、

熔剂、变质剂以及铸造砂、型砂粘结剂、涂料等材料的质量不合准，会使铸件产生气孔、针孔、夹渣、粘砂等缺陷，影响球墨铸铁井盖外观质量和内部质量，严重时会使铸件报废。

工艺操作 制定合理的工艺操作规程，提高工人的技术水平，使工艺规程得到正确实施。

重庆球墨铸铁井盖使用区域：

球墨铸铁井盖使用区域

- 1、排水工程井盖多用于雨水、污水管线等。试想如果在街道上没有排水井盖的作用，在下雨天，我们的出行都会变得很困难，甚至连底层房屋都会受到雨水的冲击。
- 2、给水工程井盖应用于自来水、消防工程等。
- 3、供热工程井盖应用于热力臂线。
- 4、供电工程井盖应用于电力供应缆线、电信工程、电话、通信电缆管线。方便我们的施工人员布线检修，否则我们夜晚的照明就无从实现。
- 5、园林工程井盖应用于配套综合管线。在一些草坪、园林中，我们经常能见到园林井盖的身影，为一些公园、景点带来一定的作用。
- 6、燃气工程井盖应用于煤气工程、天然气管线等。
- 7、路灯工程井盖应用于供电、照明、电缆管线。如果没有它，在电缆损坏等情况发生的时候，就不能即使修复，我们就会处于黑暗中，甚至有些需要用电的地方也无法实现，一些工作工程就无法完成

重庆双层球墨铸铁井盖安装施工前准备：

施工现场准备 先安排小货车及作业人员装运施工护栏、反光锥筒、重型铸铁防盗井盖车辆导向牌及小型机具到施工现场进行对作业点围蔽等；其次，安排其他大型机械(压路机、沥青养护车、井环吊装车及泥斗车等)进场，到现场后，尽量安排施工机械停放在护栏后面或与施工作业点同一车道，以免造成交通堵塞。

施工砌缝 围蔽后安排两人先以井中心为圆心，根据井环盖板尺寸(大部分直径为0.9m)外径周边出0.2m，确定开挖沥青的工作范围(直径为1.3m)，划一道弧形线，然后用砌缝机(刨路机)沿弧形线进行砌缝，砌缝深度必须大于5cm。

拆除旧井环及沥青路面

砌完缝后,安排三人用井环吊装车的风镐打掉旧井环及工作位内沥青或混凝土,同时将余泥装入泥斗车运走。注意事项:开挖时应尽量避免撬动周边的沥青路面,如施工时余泥掉入井内,完工后要及时清走。

对井口及工作位进行拓宽加深 将旧井环及工作位内沥青或混凝土清理干净后,如发现井身砖墙松动部分,必须清理拆除,然后用水将井口基底部清洗干净,除结构要求厚度(路面到混凝土调节环面层距离为 12 cm~16 cm+混凝土调节环厚度)外,超出部分深度,采用砂浆砌筑灰砂砖进行调平,确保整个工作范围内开挖深度与路面距离保持一致。

安装轻型铸铁井盖混凝土调节环

根据调平后基底与路面距离,在检查井基底面先抹 2 cm 厚砂浆,然后选择合适的混凝土调节环固定在砂浆面上,要确保路面至调节环表面有足够施工调节距离,为 12 cm~16 cm 之间,混凝土调节环安装必须平稳、无松动等现象。注意事项:选用适当的混凝土调节环是非常重要的环节,它起到固定安装框(模)作用,又能避免井盖板安装的过程中对整个检查井进行结构调整,同时检查调节环高度是否能够满足施工要求。

安装铸铁框(模) 混凝土调节环安装完后,再将铸铁安装框(模)有铰链位置垂直并朝人行道方向套进调节环中,安装平稳,同时检查铸铁安装框(模)的底部是否对准调节环内进行安放。