

# 柜门圆盘数控加工中心 盘式自动换刀开料机

产品名称	柜门圆盘数控加工中心 盘式自动换刀开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	125000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

柜门圆盘数控加工中心 盘式自动换刀开料机

圆盘式自动换刀木工雕刻机相关配置

部件配置

床身、龙门 加厚床身，高温热处理，加工中心加工，精度高，使用寿命长

三轴行程 1300\*2500\*200mm

导轨 三轴25方轨

齿条 1.5M斜齿条

减速机 台湾高精度减速机

驱动、电机 安川850W伺服电机、驱动 可选配安750W

主轴 国产9Kw/380V风冷。可选配其他所有品牌、型号

变频 富凌11Kw/380V 可选配其他所有品牌、型号

系统 新代系统 可选配其他所有品牌、型号

电器小件 国产配件 可选配其他品牌

刀库 10把圆盘换刀 可选配直排刀或8把或12把

台面 双层加厚台面，吸力更大更均匀

空程速度 60\_80m/min

加工速度 20m/min

加油 自动加油

对刀 自动对刀仪

真空泵11Kw/380V

吸尘器 3Kw/380V双吸、配吸尘支架

整机电压 三相380V

整机重量 3000Kg

包装尺寸 3700\*2050\*2300

本机是一款高效率、高性价比数控开料中心，双台面可互换，一张台面可加工，另一张台面可待料，交替加工减少工作周期中的待机时间；机架采用龙门动柱式结构，机器各零部件以极高的精准度生产和组装起来，以确保机器高性能和稳定性，优良的质量和耐受性；采用模块式设计，可以选择：单主轴 数控钻包、双主轴 数控钻包、三主轴、圆盘刀库自动换刀主轴、圆盘刀库自动换刀主轴 数控钻包五种模块单元；采用侧挂式，单边3个法兰滑块设计结构，运行平稳，齿条导轨全防尘设计结构，导轨采用分段式结构，导轨更换无需专业人员，更方便；进口数控系统，性能稳定，操作简单普通人经过简单培训即可完成操作，无需专业知识；采用双层中空真空吸附台面，可吸附不同尺寸的板材，最小开料板件可达25mm；采用四方向、六动作板材自动定位系统，板材定位更快更精确，匹配板材上料到位自动检测系统，可有效防止板材在上料过程中可能出现的各种意外情况；匹配中央智能除尘系统，可保证各个环节和部位的颗粒废料得到有效的清理和收集，可有效保证开料工作的连续性；操作软件接口全面开放端口，强大的兼容性可与多种板式家具设计拆单软件无缝对接