

双台面圆盘加工中心 双台面直排加工中心

产品名称	双台面圆盘加工中心 双台面直排加工中心
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	125000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

双台面圆盘加工中心 双台面直排加工中心

核心优势

功能：产品属于标准型全自动上下料加工中心，适合镗铣、浮雕、钻孔、切割、倒边等多元化产品加工。

结构：机身采用高强度厚壁钢管焊接而成，经退火时效喷砂处理，结构稳固，精度保证。

配件：产品配件均采用世界知名品牌—德国齿条/台湾导轨丝杠/台湾减速机/施耐德电气元件等，性能稳定，经久耐用。

精度：优良的配件，精密的检测装置，使产品获得完美的定位及运行精度。

高速：采用减速机直连设计，高扭矩，高功能，x轴双电机驱动，运行平顺效率高。

台面：台面采用双层多点式吸附设计，多槽力吸力，吸附效果图。

刀库:根据需求，有圆盘式八刀库 十刀库 十二刀库可选。

性能特点：1、龙门移动，整机采用钢结构，无缝焊接，刚性强，经高温回火消力处理坚固不变形，按

照标准工业要求制造，为你提供坚定及平稳的平台。2、XYZ轴采用直线方形导轨，双排四列滚珠滑块，承受重力大，运行平稳精度高，方轨滑块不但防尘效果好，而且装有自动加油润滑系统，只要轻轻一按，轻松完成定期保养。3、Y轴采用双电机驱动，高精度齿条传动，功率大、运行平稳，再加上伺服电机驱动的合理搭配，保证了机器长时间高速运行的精确度。

4、意大利进口风冷主轴电机，噪音小，功率大，确保了设备长时间工作的稳定性。5、超强的九分区球磁阀吸附系统，保证了加工材料的稳定性；强力的吸尘系统，吸走了加工产生的木屑和碎末，给你一个空气清新的工作环境。6、XY轴左右前后双限位装置，防止了由于设计版面超过加工幅度而引起的机械碰撞，避免了机器性能的损坏。

7、简洁、方便、易学的分体键盘操作，使用户能够尽快的灵活掌握设备的使用方法。

8、CNC数字控制，具有断点记忆功能，保证在意外(断刀)或隔天情况下继续工作。

9、可根据客户的特殊需求，量身定做各种尺寸和配置等具体要求。如：旋转轴，吸尘装置。

圆盘式自动换刀木工雕刻机特点

1、本机床身是由厚壁方管无缝焊接而成。床身经过有限元分析和设计，为机床提供了一个刚性稳定的加工平台并且所有床身部件在床身加工前就已经经过回火消力处理，长期使用坚固不变形。经过粗、精两次加工保证了机床的安装精度。

2、X、Y轴为精密斜齿条和瑞典SKF免润滑导轨双边驱动，Z轴线为瑞典SKF免润滑导轨和台湾TBI滚珠丝杠传动，机器速度快、切割力强，可以进行重切削，更好的提高工作效率，节省成本。

5、大功率风冷主轴电机，噪音小，功率大，确保了设备长时间工作的稳定性。

6、双层加厚台面，吸力更大更均匀，保证了加工材料的稳定性；强力的吸尘系统，吸走了加工产生的木屑和碎末，给你一个空气清新的工作环境。

7、XY轴左右前后双限位装置，防止了由于设计版面超过加工幅度而引起的机械碰撞，避免了机器性能的损坏。

8、可根据客户的特殊需求，量身定做各种尺寸和配置等具体要求。如：旋转轴，吸尘装置，手柄看不到行走路径。

圆盘式自动换刀木工雕刻机适用行业

木工行业：红木等硬木仿古古典家具的浮雕、镂雕等雕花工艺。

家具行业：木门、橱柜、板式、办公、实木家具、桌椅门窗，密度板免漆门、复合门、橱柜窗门，床头柜，屏风雕刻等。

广告行业：广告标牌、标识制作、亚克力切割、吸塑制模、多种材料广告装饰产品的制作。

木制品：音响、游戏机柜、电脑桌、缝纫机台、乐器。

板材加工：绝缘件、塑料化工件，PCB，保龄球轨道、楼梯，抗倍特板、环氧树脂、ABS、PP、PE等碳混合物。

济南诺承雕刻机自动换刀木工雕刻机可应用于：铝材切割行业、铝板（专用刀具，小功率主轴犯卡，一次性不能下太深）、铝塑板、铝蜂窝板、铝型材、3D镂花工艺、波浪板生产、各类人造板材异形开料、LED、霓虹灯槽形字面切割，吸塑灯箱模具制作。亚克力、铜板、PVC板、人造石，MDF板等各类板材加工。

圆盘式自动换刀木工雕刻机控制系统

- 1、控制系统采用台湾新代控制系统（可选上海维宏）；
- 2、可实现断点续雕、断电记忆功能，加工时间预测；
- 3、可模拟操作；
- 4、故障报警，故障反馈，故障显示，故障诊断等功能；
- 5、软件支持:Type3、Artcam、Ucancam、Caxa、Mastercam及UG/JD等软件；
- 6、运行指令国际通用标准G代码。