

# 循环水处理加药设备 循环水加药设备价格报价

产品名称	循环水处理加药设备 循环水加药设备价格报价
公司名称	德州双合盛空调设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省德州经济开发区大学东路
联系电话	15621828788

## 产品详情

双合盛牌全自动加药装置在水处理中央空调/工业循环冷却水系统都将面临腐蚀、结垢和生物粘泥附着三大隐患，导致传热效率降低、能耗增加，设备锈蚀、管道堵塞或渗漏等一系列故障隐患，缩短设备寿命周期。目前，采用化学加药处理方法是循环水质稳定处理中最为有效且经济的技术措施，即根据循环冷却水和冷冻水系统的水质和材质特点，采用合适的水质稳定剂以控制系统结垢、腐蚀、细菌藻类滋生等。一次性设备投入较低，但对药剂的投加有一定要求，如适量、均匀、连续或定时，否则可能达不到预期效果，或增加运行费用。实践表明：投加药液的过程是连续的，这种投加工作也必须同样是连续的。如水处理中投加混凝剂、助滤剂、消毒剂。冷却塔投加阻垢剂，化工、印染中定时、定量投加一定量的化学药剂、酸碱等。这些都需要一种既能配制溶液，又能定量定时投加药剂的设备。这正是我公司的加药装置所具备的基本功能。

借鉴和吸收国内外先进的加药技术、以高标准提供水处理系统解决方案为产品设计思路，推出具有先进可靠、配置灵活、满足用户任意选择的全新组合式加药装置。根据不同的需要投加不同的药剂。如投加混凝剂可以降低水的浊度；投加阻垢剂可防止结垢。

全自动加药装置有多种规格型号，产品包含一罐一泵，一罐两泵，两罐两泵，两罐三泵，三罐三泵及多罐多泵。系统所使用的配置是根据计量泵的数量和出口来定的，用户可以根据工艺需要进行选择，也可依据用户的特殊需要来设计和生产的非定型产品

### 全自动加药装置原理及功能

全自动加药装置是以计量泵为主要投加设备、将溶药箱、搅拌器、液位计、进水管、出液管、溢流管、排污管、安全阀、止回阀、进出泵管道、脉冲阻尼器、Y型过滤器、压力表、过滤器、缓冲器、管路、阀门、支架底座、自动监视系统、电力控制系统等按工艺流程需要组装在一个公共平台上，形成一个模块。加药装置，采用的是机电一体化结构形式。通过计量泵的机械脉冲作用和冲程调节原理来实现向系统计量添加药剂的。加药泵为自动操作计量泵。设定加药速度后即自行以恒定速率加药；药箱内药剂液位低达下限时，自动停泵和发出声光报警信号。

用微电脑时控开关控制计量泵的定时启闭，实现定时加药。在线监测循环水电导率，连续显示水体中可溶性物质浓度变化情况。当电导率达到上限设定值（与最适浓缩倍数对应）时自动开启排污电磁阀；当电导率回复到下限设定值时关闭电磁阀，停止排污。确保冷却水的浓缩倍数处于经济合理的范围内，以充分发挥药剂作用，节约排污水量。

循环冷却水自动加药系统主要包括两部分：其一，自动投加适量的阻垢剂、缓蚀剂和杀菌灭藻剂；其二，自动保持适宜的浓缩倍数或循环水电导率。常用的缓蚀剂和阻垢剂包括聚磷酸盐、锌盐、聚羧酸盐各膦酸盐等等。

工作在手动/自动两种运行模式。运行在“自动”模式时，由可编程时间控制器设定加药泵每天的运行时间段，在线监控电导率，控制排污；运行在“手动”模式时，由操作人员按启动/停止按钮。

加药装置的加药量及加药压力，可根据工业流程的需要，选取合适的计量泵。流量从1L/h到8000L/h,压力从0.1MPa到2.5MPa范围内均可选择到合适的产品，计量泵的计量精度可高达 $\pm 1\%$ ，并且可以实现多种介质同时输送，单独调整

备注：

新设备第一次运行时，必须对药箱进行清洗两次。

其他规格加药装置可根据用户要求设计。

#### 双合盛牌全自动加药装置特点

- 1.性能稳定，能耗低，结构紧凑，外形美观，占地面积小，适用范围广。
- 2.全自动运行，操作方便，维修简单，加药能力大，加药量精确、恒定，药剂投加量易于调节。
- 3.产品结构模块化设计，一体化组合，可方便地进行能力和功能扩展。
- 4.可根据不同的水质和用户的不同要求，灵活的配置最佳方案。
- 5.采用PE原料，具有卫生易清洗、轻便环保可回收、坚固耐腐蚀、耐震耐撞击、抗冻耐高温、耐酸碱、防紫外线不易老化寿命长。
- 6.国内外多种著名品牌、不同材质、各种档次的设备及部件，用户可任意选配。

德州双合盛空调设备有限公司

电话：0534-2722646

手机（同步微信）：15621828788

联系人：刘萍

QQ:1286920446

