

双工序排钻双工位开料机双主轴双工位开料机价格

产品名称	双工序排钻双工位开料机双主轴双工位开料机价格
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	125000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

双工序排钻双工位开料机双主轴双工位开料机价格

性能特点：

1、本机适合多元化复杂性产品的加工，功能广泛：镂铣、排钻、切割、锯切、门板造型、雕刻。2、Z轴采用台湾原产螺母TBI丝杠，轨道采用台湾原装上银方轨，精度高，耐磨性强，寿命长3、台湾新代控制系统，操作方便，功能强大。4、驱动系统采用安川伺服电机、驱动器。功能齐全、性能稳定、可靠性高。5、意大利原装进口HSD主轴，精度高、寿命长、性能稳定。6、自动注油装置，机器后期维护方便。7、其他大部分电子配件来自世界知名品牌。

双工序排钻双工位开料机双主轴双工位开料机价格

应用范围：

- 1.家具行业：各类板式家具，木门、橱柜、实木家具的切割与雕刻；
- 2.广告行业：工艺礼品、水晶饰品、广告标识标牌、迷你字雕刻切割等；
- 3.装饰行业：亚克力、PVC、密度板、塑料、以及铜铝等软金属板材的镂铣切割加工。
4. 板材加工：刨花板、生态板、细木工板、中纤板、绝缘件、塑料化工件；PCB；动车内体、保龄球轨道；抗倍特板、环氧树脂、ABS、PP、PE等碳化混合物

数控开料机适用行业：1、橱柜门、衣柜门等：自动上料，自动开槽切割，自动下料2、板式家具、柜体：加装适合的软件，可实现自动优化排版设计，节省板材，提高板材利用率。生成爆炸效果图，可直观

的进行修改等操作，自动生成路径。还可实现自动上料，自动开料，打垂直孔。下料后只需封边，打侧孔，拼接组装即可。3、还适合做其他移门、实木门、免漆门、实木复合门、套装门等家具门行业。4、可加装排钻包，做板式家具可打垂直孔，大大提高效率。

技术参数指标：1. 工作台台面尺寸：1300*2500mm（可根据客户需求订做异形床身）2. X、Y、Z轴工作行程：1300×2500×200mm3. 主轴规格和功率：11KW国产/进口主轴（可根据客户实际情况进行配置）4. 主轴转速18000rpm5. 驱动系统：国产/进口伺服驱动系统（可选配）6. 定位精度：正负0.05mm7. 重复定位精度：正负0.05mm8. 导轨：台湾进口矩形导轨9. 变频：富凌10. 机器结构：框架整体焊接时效处理，高刚性，高稳定性11. 工作台运动方式：龙门运动式（确保机床长期工作的精度）12. 传动方式：XY双电机齿条传动，Z轴丝杆传动13. 工作台：全自动真空吸附台面 14. 真空泵一台，功率11kw15. 机箱：独立机箱（可放置电脑）16. 数控系统：进口新代工业操作系统17. 代码指令：通用G代码/NC代码18. 使用刀具：刀具柄直径为 12.7mm以下19. 工作电压和电压波动范围：三项：380V±10% 50HZ；20. 机床运输及重量：机床运输：汽运，吊车或叉车上下货物产品特点：床身经过巨型龙门刨处理，经高温回火处理,确保机身变形小,刚性好,强度大，坚固不变形，经久耐用。

设备的关键机构均采用精密零部件装配而成。再配以大扭矩伺服电机（可选配），高精度齿轮、齿条传动，功率大，运行平稳，使得机床具有运行稳定噪音低，速度快，定位精度高等优点。 强力的吸尘系统，保证在加工过程中不产生尘屑飞扬的现象 超强的吸附系统，保证在加工过程中效率大幅度提高。 自动加油润滑系统只需轻轻一按。轻松完成定期保养。 运行速度快，效率高，空程速度可达30米/分以上，在针对波浪板雕刻制作中更是可达到 20 米以上的速度。 采用进口操作系统，分体键盘控制，彩色液晶屏，功能更强大。 具有断点记忆、断电续雕、加工时间预测等功能，保证在隔天的情况下继续加工。 该机除其他雕刻机的性能外，适合于铜板、铝板、铁板上的雕刻切割，又在木工行业中性能彰显。 可根据客户的特殊需求，量身订做各种尺寸和具体要求。