

# 双工序排钻上下料板式家具生产线价格多少

产品名称	双工序排钻上下料板式家具生产线价格多少
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	125000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

双工序排钻上下料板式家具生产线价格多少

## 双工序+排钻+自动上下料

该机器主要用于板式家具、衣柜、橱柜等板材的下料，可完成打垂直孔、拉槽、开料。

这款设备机头部分有两个6KW风冷主轴，配备进口9垂直排钻包,配备高版本机器控制系统。两个主轴可装夹不同直径的铣刀，分别用于拉槽、开料，气动切换，换刀效率更高。

双工序排钻开料机，相对三工序孔料机可以安装的刀具更多，大多数孔位可以垂直下刀，而且排钻包可以同时下刀打孔。因此双工序排钻机器打孔速度更快，孔位精准度更高。

这款设备选配了自动上料和下料设备，加工效率大大提高

优势：1、提高板材利用率，开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异性，推台锯开料必须一刀到底，板材利用率低，配合自行研发软件自动优化，平均每张板利用率2.7-2.8平方。2、节省人工，推台锯2个人操作一台，开料机一人操作几台，节省推台锯的大工师傅工资，板材每张多利用0.3平方，使用数控开料机开料比推台锯每张板节省10元。

3、降低劳动强度，推台锯一天干30张板材，一天下来腰酸腿疼，工人工资高，技术工人难管理。4、开料机开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，工人的力气，时间都花在了挪腾板子，调靠尺上了。5、开料机灰尘小，开料机的吸尘效果比推台锯要好得多。6、数控开料机，PML6每天8小时50张板，PML8高端开料机每天8小时为80张板，普通开料机为人工上下料，机器加工时人工可以中间休息，大大减少人工劳动强度。7、本机器为傻瓜式操作，全部计算为计算机计算

, 零错误, 零故障率。操作简单, 任何一个小工, 经过厂家3-5小时培训就可直接上岗。

性能参数:

- 1、机器型号: NC-1325
- 2、工作行程:1300\*2500\*250mm
- 3、台面结构: 真空吸附方格式台面
- 4、床身结构: 厚壁钢管焊接(回火处理)
- 5、传动方式: XY轴斜齿条传动, Z轴进口丝杠传动
- 6、最大空行速度: 60m/min
- 7、最大工作速度: 25m/min
- 8、主轴功率: 6KW风冷
- 9、主轴转速: 24000r
- 10、驱动电机: 进口日本安川伺服电机驱动
- 11、工作电压: AC380V,50/60HZ, 3Hp
- 12、操作系统: 新代操作系统
- 13、排钻样式: 9V(54)垂直
- 14、整机重量: 3000KG
- 15、真空泵: 11KW水循环真空泵

最好的数控开料机功能强大: 1、支持板材、型材切割; 2、支持金属、木制品等各种材质开料; 3、支持一刀切、刀口宽度、刀口长度、锯缝、修边等工艺要求; 4、支持纹理、工装约束等诸多参数设定; 最好数控开料机/最好数控开料机价格5、可导出G代码、DXF文件, 并提供数控切割专用版本; 双工序排钻上下料板式家具生产线价格多少6、组件式体系结构, 标准化数据接口, 与第三方软件无缝集成; 7、高性能、高速度开料算法, 材料利用率、余料最优化、切割工作量最小化达到理想水平; 8、丰富的外围功能, 原材料库管理、余料入库管理、标签打印、数据导入导出、BOM(物料清单管理)、自动生成零件清单、自动入原材料、与Excel交换数据; 9、支持中文、英文(English); 10、操作简单, 是一款最容易学的开料软件。