柜体柜门四工序自动推料下料机四头上下切换

产品名称	柜体柜门四工序自动推料下料机四头上下切换
公司名称	济南恒星数控设备有限公司
价格	58000.00/台
规格参数	整机重量:2500KG 型号:A6 质保期限:12个月
公司地址	山东省济南市市中区七贤镇井家沟565号
联系电话	15666321781

产品详情

柜体柜门四工序自动推料下料机四头上下切换

设备的基础加工——床身加工是整机加工的基础保证整机加工精确度的关键所在，基础打不好严重影响后期设备的使用寿命，以及再加工时的工作误差增大。所有机器全部在数控五面铣加工，焊接好的床身经过回火后在五面铣上打孔 攻丝铣导轨台保证数控开料机床身的精确度。从而基础稳固对您设备的使用寿命延长，使数控开料机的使用寿命能增加5-10年。

设备的配件选用——配置就就像是人体神经一样控制机器不同地方的运行，机器配件选不好直接影响机器的工作，配件搭配不好从而使得部分配置发挥不出自身优势所在。

整机装配工艺——装配工艺是公司设计研发的体现，同一款机器不同的装配设备的运行速度精确度也不一样，机器外形可以模仿但是装配工艺完全就靠厂家的实力以及质量把控和考核我厂的数控开料机每一位安装师傅完全安装设计图纸装配，装配每一个配件必须打表合格在机器允许的误差范围内合格后才算过关。

质量把控——出厂的每一台设备都有开料机检验报告、设备精度检验单、出厂检验单。每个细节都严格把控。让出厂的每一台设备的质量做到完全符合用户要求

柜体柜门四工序自动推料下料机四头上下切换 全国24小时咨询热线：15666321781 详细介绍

数控开料机是大功率木工雕刻机在板式家具生产中的特定称谓。木工雕刻机在家具生产过程中已经应用很普遍，最早雕刻机在木工领域主要是用来做浮雕、镂空花格、木门橱柜随着木工雕刻机数控技术的不断进步，以及人们对木工雕刻机功能的深一步开发，木工雕刻机结合特定的数控开料软件，在板式家具生产应用中产生了数控开料机。数控开料机一般是由真空吸附木工雕刻机配备大功率的雕刻主轴以及智

能化的切割软件组成。数控开料机在板式家具开料中，实用性大大优于推台锯。

柜体柜门四工序自动推料下料机四头上下切换

机器特点：

1、人工成本：摆脱了对技术工人的依赖，并且可以高效完成下料工作。

2、板材利用：因为是用铣刀下料，可以任意调整方向，甚至可以套料，板材的利用率可以达到93%。

3、软件支持：专有的软件支持，NC文件输出，下料不会出错，零出错，没有了意外出错成本，就没有了浪费。

4、异形支持：圆弧，切角，梯形，领带盒一次成型，免去了后期雕刻，
板材利用率高，省去了后期人工二次加工。

5、手动贴标：标签是混合开料中最基本的显示信息，完善的标签信息可以快速的实现板材分拣，提高效率。

6、加工效果：因为铣刀的特性，加工面会非常的平整，没有黑线爆口，封边效果绝佳，不需要后期弥补切割缺陷，节约了打包清洗工人的工作量，提高的打包效率。

7、后期排孔：因为是精到0.02mm的尺寸，矩形板子是真正的90度，排孔很容易，组装效果好，排孔工人好定尺子，好打眼。8、工作强度：因为可以加配自动上下料，工人工作很轻松，对工人的体质要求低，即使女工也可以轻松胜任开料工作。

9、没有安全隐患：工人和切割铣刀零接触，没有危险，避免了工伤事故的发生，老板省心放心。

10、工作时间：可以二十四小时不间断工作，即使晚上也可以加班，因为机器对光线的要求不高，工人也只是在电脑上操作，极大的提高了工厂的生产能力，实现了一台数控开料机顶四台往复锯的可能。

11、功能延生：可以雕刻模压门烤漆门型，只要再购入一台覆膜机，就可以上马模压门项目，工厂经营项目增多，盈利点增多，工人可以满负荷工作。

12、提升形象：客户参观的时候，有面子，与其他用推台锯的工厂档次完全不一样，赢得客户好感，达成订单成交。

柜体柜门四工序自动推料下料机四头上下切换

四工序开料机功能特性：

1.打孔、铣型、开料一气呵成，四工序切换头，双工位，换刀工序无间断，实现自动化

2.控制界面设计人性化，傻瓜式操作，操作员经简单培训即可上岗，无需技术工人。机器动作敏捷迅速，效率高，帮您实现产能飞跃。

3.该产品采用大功率风冷主轴、全伺服驱动系统、原装电器元件等部件，性能稳定。

4. 台面为真空吸附台面，可强力吸附不同面积的材料。

四工序开料机适用行业：

板式家具，橱柜衣柜，办公家具，定制家具。衣柜柜体、橱柜柜体、电脑桌、板式家俱、办公家具、木制音箱、木制厨具等各种板式家俱平面下料、铣型、倒边、打孔、雕刻等辅助加工。