

# 两波护栏板生产线

产品名称	两波护栏板生产线
公司名称	无锡市天琅机械设备制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:天琅机械 型号:gu230 产地:无锡
公司地址	无锡市新区硕放镇振发三路8号
联系电话	13961865399

## 产品详情

无锡天琅机械设备制造有限公司-----专业护栏板、波形梁、防撞护栏板成型生产机械专业生产企业，生产设备销往国内外，深受广大客户好评！

联系电话 13961865399 章经理单波、两波（二波）、三波护栏板成型生产设备

高速公路防撞护栏是最重要的交通基础设施，我国高速公路是从80年代发展起来的，它对国民经济和社会的发展起着重要的影响作用。是高速公路重要维护和安全保障设施。热镀锌护栏板是指经过金属护栏网的表面镀一层锌以起美观、防锈等作用的表面处理技术，加工而成的护栏板。热镀锌护栏价格便宜，造型精美，能与其他各种建筑相衬托。无论是仿古精典建筑装饰乃至现代造艺之神韵，均可得到一一展现，处处闪烁着新古典主义的光辉，浪漫、质朴、庄重，自然是这个材质传递的特殊语言，热镀锌护栏装饰效果具有浓厚的艺术气息和极高的欣赏价值。热镀锌护栏的发展和优势一直以来是我们比较关注的一个问题，另外也是热镀锌护栏厂家比较关心的一个问题，所以我们才会在这里介绍给大家的，然后大家对这方面的知识更加的强烈。

### 三、 机组主要部件技术参数：

#### 1、 放料架：

双锥式电动推进夹紧放料架。承载重量8吨。电机功率2.2KW，涨速钢卷内径范围450mm-600mm,有效挂料钢卷外径1700mm，开卷配放料制动机构。

#### 2、 整平送料：

墙板式7辊整平机，2辊夹送，5辊整平。整平辊直径120mm。材质为40Cr，热处理HRC48o~52o。整平机前后配置导向立辊，进料口配压料装置。电机功率15KW，变频调速，ZQ350减速机校平速度1-18M/分，整平进料宽度范围300-500mm。

### 3、冲孔切断：

选用YL32系列杨力集团生产的四柱式液压冲压机（国标型），液压站电机功率15KW，设备配冲孔切断模具一套，可根据需要选择孔型,冲模九、十孔通用,配加强孔冲孔机构1套。电机功率5.5KW，有缸直径 $\varnothing$  160mm，型程60mm,四柱结构，机座采用钢板焊接时效处理。

### 4、编码器定尺：

编码器定尺，定尺精度 $4320 \pm 2.0\text{mm}$ ；长度可根据实际需求，在电柜触控屏中自行修改，满足生产需求

### 5、快速送料：

快速送料机1对。板材切断后快速送入主机。电机功率2.2KW，4极普通电机，ZQ250减速机，送料辊辊径 $\varnothing$  120mm，材质为40Cr，热处理HRC48o ~ 52o。

### 6、成型主机：

GY230成型主机11架，独立开口牌坊式结构，机械展开宽度为550mm。导向立辊架3付。辊轴直径 80，材料40Cr，调质处理。单出轴下传动GY200型齿轮箱9只，伞齿模数M=9。主机功率45KW，变频调速，配ZQ650减速机，速比31.5，五型装配。传动齿轮箱之间用1.2寸双排链传动；与辊轴之间用十字节连接，主机轧制成型速度长度为4320mm的成品约3-4张。

### 7、收料架：

收料架滚轮式，长5米，用6#槽钢焊接；配辊轮滑动，

### 8、控制系统：

采用PLC电器控制，可手动和自动控制整条生产线各个部件的动作协调，电柜配7寸触控屏，可根据生产需求调整和修改部分设定参数，电控操作台配有各部件电器元件的启动、停止、转换，调整等部件的开关，并配有设备故障急停按钮，

### 9、成型模具：

31085二波护栏板滚压成型模具1套。材质GCr15，整体淬火，硬度HRC58 ~ 62；

### 10、其它:

设备经除锈处理后，先涂钢构专用防锈漆，防锈漆必须覆盖全面，再涂优质面漆，颜色为蓝和绿。转动部分应用警示区别。