

双工序排钻多少钱 双头排钻包多少钱 开料机

产品名称	双工序排钻多少钱 双头排钻包多少钱 开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	125000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

双工序排钻多少钱 双头排钻包多少钱 开料机

数控开料机的优势：1，提高板材利用率，开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异型，以往的推台锯开料必须一刀到底，板材利用率低，而且不能切割异型，效率低下。而三格数控新研发的数控开料机配合自行研发软件自动优化，平均每张板利用率2.85-2.96平方。2，节省人工，推台锯2个人操作一台，开料机一人操作几台，配合封边回转线使用，开料加封边，只需一人操作（限于自动上下料机器）。3，降低劳动强度，推台锯一天干60张板材，一天下来腰酸腿疼，一年下来,肯定得腰病。工人工资高，技术工人难管理。4，开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，工人的力气，时间都花在了挪腾板子，调靠尺上了，5，开料机灰尘小，开料机的吸尘效果比推台锯要好得多。6.自动上下料为全自动，为选配功能，每天8小时150-200平方普通开料机每天8小时为120-150平方，普通开料机为人工上下料，机器加工时人工可以中间休息，大大减少人工劳动强度。7.本机器为傻瓜式操作，全部计算为计算机计算，零错误，零故障率。

床身是五面铣加工中心

作为加工母机加工，全机械打孔、攻丝、铣导轨台，误差小，精度高 床身经过去应力处理，坚固耐用，永不变形。 本机适合多元化复杂性产品加工或多样加工,用途广泛：可下料、钻孔、切割、导边、铣型等，目前主要用于切割与镂铣 方形龙门立柱，承重力更强，更稳定。 吸附台面为12分区小网格分布模式，吸附力强。 机头件：Z轴丝杆为悬杠式，精度高，机头行进过程中阻力小 Z轴为直连式结构，克服了传统雕刻机皮带传动弹性误差的产生。 导轨X轴为背跨式两导轨在不同的基准面，增加了Z轴的稳定性和刚性。

本款机型的各项机械、电器部件均为国际顶尖产品。如德国的真空系统及传动系统、日本的伺服驱动系统，意大利原装进口主轴等。

机器优势：

1. 操作简单;

机器搭配的

自动排版软件只需输入

板材尺寸即可自动优化排版，并生成加工代码

，普通工人[培训](#)3-5个小时即可轻松上岗，拜托企业对熟练工的依赖。

2. 省时：电脑自动排版，效率大大高于人工计算，节省排版时间。机器配有自动定位气缸，上料后无需重复定位，节省上料时间。真空吸附台面加双辊轮固定板材，可固定较小尺寸板材（可吸附相当于三分之一A4纸尺寸大小），保证板材在加工过程中无移位现象，无需再使用夹具固定，节省装夹时间;机器可连续加工。

3. 省料：电脑自动优化排版，最大限度的提高板材利用率。

4. 省工：以前的推台锯等下料设备，需两个人操作，工人不停的转动板材，调靠尺，工作强度大，开料机一人可操作多台机器，工作强度小，从而节省人工成本;

5. 异型切割：开料机采用铣刀切割的方式，可切割任意形状，同时自动排版软件也可对异型进行排版优化，让异型切割变得更快更精准。

6. 下料质量高：板材切割无崩边现象且尺寸精准，为后期安装提供了有效保障;

7. 改善工人工作环境：专业的吸尘设计，可在加工过程中吸走95%的灰尘，改变了传统推台锯灰尘满天飞的工作环境。

数控开料机，板式家具生产线，定制板式家具开料机，定制家具生产线，双工序排钻开料机（也叫双主轴排钻开料机），双工序排钻双工位开料机，[加工中心](#)排钻开料机，自动上下料开料机，板式家具数控加工设备

两个主轴一个排钻包，其中一个主轴用来拉背板槽，一个主轴用来切割下料。（5+4）排钻包用来打三合一或者二合一等垂直孔。效率高，节省人工成本，性价比高。

数控开料机的优势：1、人工成本：摆脱了对技术工人的依赖，并且可以高效完成下料工作。2、板材利用：因为是用铣刀下料，可以任意调整方向，甚至可以套料，板材的利用率可以达到93%。3、软件支持：专有的软件支持，NC文件输出，下料不会出错，零出错，没有了意外出错成本，就没有了浪费。4、异形支持：圆弧，切角，梯形，领带盒一次成型，免去了后期雕刻，板材利用率高，省去了后期人工二次加工。5、手动贴标：标签是混合开料中最基本的显示信息，完善的标签信息可以快速的实现板材分拣，提高效率。6、加工效果：因为铣刀的特性，加工面会非常的平整，没有黑线爆口，封边效果绝佳，不需要后期弥补切割缺陷，节约了打包工人的工作量，提高了打包效率。