

三工序开料机与双工序排钻有什么区别

产品名称	三工序开料机与双工序排钻有什么区别
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

三工序开料机与双工序排钻有什么区别

目前，对于广大中小型板式家具厂，用量最大的两款数控开料机机型为三工序开料机和双工序排钻开料机。两款机型对于板式家具来说都可以实现打孔、开料、开槽的功能。两者有什么区别该如何选择呢？

- 1、价格方面：双工序排钻开料机需要配备高版本的机器控制系统，而且配备进口的排钻包，因此双工序排钻开料机要比三工序开料机贵很多。
- 2、加工速度：双工序排钻开料机，可以安装的刀具更多，大多数孔位可以垂直下刀，而且排钻包可以同时下刀打孔。三工序开料机很多大孔位是用小直径的刀具铣出来的。因此双工序排钻机器打孔速度更快，孔位精度度更高。
- 3、功能方面：对于只做板式家具柜体加工的两款机器都可以。对于连橱柜门板一起加工的加工厂就必须选用三工序开料机或者是加工中心加排钻数控开料机机型。

配置特点：

主轴特点：6KW风冷伺服主轴；

伺服系统：进口850W伺服马达；

排钻特点：意大利进口型；

减速机：日本高端进口（部分小厂家为低端齿轮盒）

控制系统：台湾新代系统；

齿条选用：德国亨利安齿条（硬度高、精度高、耐磨稳定）；

导轨配置：台湾直线滑轨；

滑块：台湾原装中预压法兰滑块；

线缆：出口标准高柔性屏蔽电缆；

家具制造一体化生产系统，是适用于家具行业一体化数控加工生产的软件系统，包括家具设计模块、板式家具拆单模块、数控加工模块、智能优化模块和开料下料模块组成。设计模块采用图形录入方式，只需选择家具各部件（板件），同时录入部件（板件）尺寸，拼接形成家具即可，通常一套家具的设计只需要几分钟到十几分钟即可完成。家具设计完成后，用户只需要用鼠标点击【拆单】，【优化】以及【数控加工】等三个按钮，即可完成从设计到加工车间数控设备的对接。·
集成设计、排孔、开槽、异形、排版以及开料为一体· 三维CAD的家具设计，简单培训即可上岗·
一次完成排孔、开槽、异形加工，极大提升生产效率· 材料利用率95%以上，智能优化算法·
支持板式家具开料机数控设备

床身是五面铣加工中心作为加工母机加工，全机械打孔、攻丝、铣导轨台，误差小，精度高
床身经过去应力处理，坚固耐用，永不变形。 本机适合多元化复杂性产品加工或多样加工，用途广泛
：可下料、钻孔、切割、导边、铣型等，目前主要用于切割与铣削 方形龙门立柱，承重力更强，更稳定。
吸附台面为12分区小网格分布模式，吸附力强。
机头件：Z轴丝杆为悬杠式，精度高，机头行进过程中阻力小 Z轴为直连式结构
，克服了传统雕刻机皮带传动弹性误差的产生。 导轨X轴 为背跨式
两导轨在不同的基准面，增加了Z轴的稳定性和刚性。

木工行业：密度板、纤维板、刨花板、人工合成板材的镂空雕刻，橱柜门、实木门、工艺木门、免漆门，屏风、工艺扇窗加工，擦鞋机，游戏机机柜及面板，电脑桌及板式家具产品的辅助加工。
广告行业：广告标牌、标识制作、压克力切割、吸塑制模、多种材料广告装饰产品的制作
其他行业：可以雕刻各种大型浮雕、影雕，广泛应用于工艺礼品行业

双工序加排钻数控开料机性能特点：1、采用台湾新代系统，人性化界面设计，操作简单，普通人经过简单培训即可完成操作，无需专业知识。2、双主轴，可做开槽用，亦可装夹不同刀具，配合第一把主轴进行开料、铣形、雕刻等操作，减少换刀时间。带5+4意大利进口排钻包，可进行垂直打孔操作。3、自动上下料，只需搬运1人即可操作，配合封边回转线使用，一人即可完成所有操作。4、自带推料装置，加工完成自动将板材从加工台面推下，方便操作人员取料，并省去怠工时间，效率大幅提高。5、板材自动定位，省心省力；板材利用率高，数控开料机使用铣刀开料可以任意调转方向，配合优化软件，合并订单排版利用率90%以上。

6、配备定制家具设计软件，实现优化排版，快速加工开料，可加工异形。

相对于传统木工机械的优势：（1）操作简单：板式家具开料机搭配的自动排版软件只需输入板材尺寸即可自动优化排版，并生成加工代码，普通工人培训3-5个小时即可轻松上岗，摆脱企业对熟练工的依赖。（2）省时：电脑自动排版，效率大大高于人工计算，节省排版时间。板式家具开料机配有自动定位气缸，上料后无需重复定位，节省上料时间。真空吸附台面，可固定较小尺寸板材。

（3）省料：电脑自动优化排版，最大限度的提高板式家具板材利用率。（4）省工：以前的推台锯等下料设备，需两个人操作，工人不停的转动板材，调靠尺，工作强度大，板式家具开料机一人可操作多台机器，工作强度小，从而节省人工成本。（5）异型切割：板式家具数控开料机采用铣刀切割的方式，可切割任意形状，同时自动排版软件也可对异型进行排版优化，让异型切割变得更快更精准。

（6）下料质量高：板式家具板材切割无崩边现象且尺寸精准，为后期安装提供了有效保障；（7）改善工人工作环境：板式家具开料机专业的吸尘设计，可在加工过程中吸走大部分的灰尘，改变了传统推台

锯灰尘满天飞的工作环境。