

# 沧州收缩膜包装机-自动包装生产设备厂家

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 沧州收缩膜包装机-自动包装生产设备厂家           |
| 公司名称 | 廊坊福久环保科技有限公司                  |
| 价格   | 1.00/台                        |
| 规格参数 | 品牌:福久源<br>型号:节能型<br>产地:河北省廊坊市 |
| 公司地址 | 河北省廊坊市大城县东迷堤村                 |
| 联系电话 | 0316-13784463821 18133864493  |

## 产品详情

热收缩膜包装机又称热收缩包装机，主要作用是将产品用热收缩薄膜裹包后再进行加热，使薄膜收缩后将产品紧紧包裹起来。1、依照使用薄膜，分为PE膜，PVC,POF膜热收缩包装机；2、包装后的成型方式，可分袖口式，全封闭式；3、产品的包装方式，可分自动叠层式，分道式；4、按加热方式分：恒温收缩包装机、热收缩包装机、石英管加热，不锈钢加热；5、按调速分：电子调速，变频调速

专为啤酒、饮料、纯净水、果汁、乳制品等饮品的全自动包装生产线设计。具有输送进料、理瓶、裹膜、封切、收缩、冷却定型等流程的全自动化功能。热收缩机采用世界先进的薄膜恒温热合技术，封口清晰，牢固。封口快速冷却结构，保证在高速生产条件下，封口强度更高。采用PLC程序自动循环控制，性能稳定可靠。原装进口导杆气缸，保证准确动作。经久耐用。感应开关控制送膜系统，可靠调控送膜长度，减少损耗。所有输送均为变频调速，输送平稳流畅。独特热收缩通道，两套离心式热风循环系统，热量平衡均匀，收缩紧固、美观。三层隔热处理，保温性能好，升温快，节约能源。加强型冷却定型通道，可是包装膜迅速成高强度状态，方便储运。包装组合及瓶型改变时调整方便，可实现一机多用的功能。

特点热收缩膜包装机按照国际标准精心制作的小型热收缩包装设备，具有操作简便、适用范围广、密封性好、透明度高、成本低、档次高等特点，适用于中小批量产品的包装。热收缩膜机与套标机联机使用，组成套标收缩机线，广泛适用于饮品、文化用品、陶瓷、日化、汽配、针纺、电子音像等产品的全封闭热收缩包装，是后道包装流水线的套标收缩机械。

热收缩包装机应该如何安装，我们今天的话题就是安装热收缩包装机的时候需要注意些什么。

1、热收缩包装机和缠绕机相同因消耗功率很大，故输入电源的功率必须大于收缩机名牌上的标称功率，否则容易烧毁线路或电器元件。

2、像打包机一样机器必须可靠接地，以保护人身安全。

3、每台机器出厂时均附有一根连接电源的电缆线，其端头引线部分带有电源的识别符号，必须正确连接，违章操作可能导致触电。

4、当机器规定电压为三相380V电源时，必须同时输入零线，即标准的三相四线制其他包装设备也如此像真空包装机。否则机器不能正常工作，而且极易烧毁内部电器部件。

5、机器一定要水平安装，否则将缩短电热管的使用寿命。对网带传送的机器而言，其倾斜安装将导致输送带偏离中心。

6、机器连续使用三个月以上时，应对收缩室的耐温电线进行检查，根据其老化程度，酌情更换。

7、机器工作时，操作人员的手掌等部位不允许与机器的运转部位相接触，特别是收缩室内部温度极高，很容易烫伤。

8、包装工作结束后，应先关闭加热开关，让输送电机及风机电机继续运行10分钟左右，再切断整个电源

