

# 板式给矿机的结构材质与使用寿命说明

产品名称	板式给矿机的结构材质与使用寿命说明
公司名称	南通联源机电科技股份有限公司
价格	253000.00/台
规格参数	品牌:联源 型号:GBL800*6000 产地:江苏
公司地址	南通海安县海安镇通扬路19号
联系电话	0513-13606279786 13606279786

## 产品详情

### 板式给矿机的结构材质与使用寿命说明

板式给矿机广泛用于矿山、水泥、化工及冶金企业的采选、转运、配料等工艺过程中。适用于大中型水泥厂生产线中板式喂料机可用于沿水平或倾斜方向由储仓向破碎机、输送机或其它工作机械送各种块状或松散物料。有轻型、中型和重型之分。广泛用于矿山、冶金和水泥等行业，是原料处理或连续生产过程中不可缺少的设备，对运行大块和尖锐的物料尤为适宜。

江苏联源公司板式给矿机设计稳健，结构合理，材质选用恰当，独树一帜。关注细节并拥有良好的质量承诺，对最终用户而言，意味着设备在重载运行中稳固、可靠，停机时间更少和整机费用更低。

#### 一头部驱动轴

头部轴安装在大的，双排，自动对准的滚珠轴承上，极长的生命周期使保养最少和停机时间最短。所有轴承周期设计为最少为100000小时。轴承是脂润滑且脂杯被包含在轴承端盖和尾端盖板设计中，轴承安装在铸钢端盖中，一般环境条件下使用标准迷宫密封，在极端条件下使用Taconite密封。焊接在主框架上的止挡块辅助头部轴承定位。

#### 二：驱动链轮齿

用于驱动链的链轮齿使用高强度钢制螺栓连接在轮毂上。链轮齿是分段的，采用锰合金铸造钢，机械加工。分段是可变的并设计为易拆卸。奇数半齿设计应用于接触不同的链节，避免同一链齿与同一链节重复啮合，增加了链轮齿的寿命。

#### 三：尾端牵引轮

在板式给矿机中组装了标准的“无轴尾端牵引轮”，此特征没有使用轴或者带座轴承。尾轮是-“永久性密封”且无须常规润滑，硬化的尾轮轮缘表面与链底部表面接触，因此，不会过早地磨损链条。

#### 四：支重轮和托链轮

板式给矿机装备了标准的履带型支重轮和托链轮，目的是在运行过程中对槽板进行支持，它们均采用能承受长期磨损，采用全密封轴承。

支重轮采用了经热处理的锻造合金钢且配置与中心推力轴肩配合的硬化研磨轴，紧密地分布在给料机全长中，在运转过程中向链板提供足够的支持并保证运行平稳。

托链轮在链板回转过程中对其提供支持，它们安装在焊接的支撑框架上，该框架使用螺栓连接在主支撑框架上。

#### 四：链板

根据不同的工作条件设计不同类型的链板，针对用户要求选择最适合的设计。

使用锰钢合金板是为了承受长时间装料时的高冲击载荷，链板使用高质量的奥氏体铸造合金钢，且进行了底部硬化。板子下面的纵向中心肋，保护并防止板过度挠曲。在连续冲击应用场合中，锰钢板能够在超过500布氏硬度下工作。

焊接成型的钢板被用于非极端冲击-情况中。在使用了抗冲击轨道的板式给料机纵向方向上，板子下部使用了一种耐磨衬板。

所有板子使用螺栓直接连接在链上，免去了专门的连接附件。高拉力等级的螺栓和硬件用来保护板子与连接。受料点的板子会受其下方冲击轨道的保护。

#### 五：冲击轨道

冲击轨道能防止板子在多次冲击载荷下产生永久变形，两条冲击轨道应用于1600mm及更宽的板子上。（注：24 和30 宽的板子不使用冲击轨道）。

#### 六：重载链

履带链被用在重型板式给料机中，该特征采用加强型联接，销和套管，它们均采用热处理合金钢。为了承受更大重量，链联接采用落锻制造。链密封防止粗糙的外部石料进入，从而延长了链的寿命。

电话：13606279786