气动双工位加排钻板式家具生产线 板式家具开料机

产品名称	气动双工位加排钻板式家具生产线 板式家具开料机
公司名称	济南信刻数控机械有限公司
价格	98000.00/套
规格参数	品牌:信刻 型号:1325 产地:济南
公司地址	济阳县回河镇南陈工业园
联系电话	18678829359 13869150279

产品详情

双工位加排钻板式家具开料机 信刻板式家具生产线

双工位加排钻板式家具开料机 板式家具生产线 数控排钻开料中心本机结构精巧，实现速度与精度的双赢。自带推料装置，加工完成自动板材从加工台面推下，方便操作人员取料，并省去怠工时间，效率大幅提高。可选配自动上料平台标配双主轴，可做开槽用，也可装夹不同刀具，配合第一把主轴进行开料，铣形，雕刻等操作，减少换刀时间。带垂直排钻组，可进行垂直打孔操作。具备开料及打垂直孔功能，可对接橱柜衣柜软件，优化用料，可加工异形，灵活性高，性价比高。开料前，可用排钻进行垂直钻孔，方便对接数控排钻，完美实现板式家具的自动化生产线加工床身前后加装滚轮，轻松上料双工位不间断开料，提高工作效率。床身整体钢结构焊接而成，钢性强、力度大、转动平稳，长时间高速运行不变形，不抖动。龙门式移动，加强台面，可任意加工工作台面上的材料，坚固耐用。适用于生产橱柜门、实木门、电脑桌、板式家具等；可用于大面积、大产量的高密度板、实木板的平面雕刻、切割、3D浮雕等工艺操作。本机为多元化复杂性加工机型，适合免漆门、烤漆门、板式家具等各种工艺复杂、造型较多的产品进行大批量生产。适合2-3种花型刀的雕刻镂铣，多种花型（造型）的加工。

双工位板式家具开料机主要技术参数：

床体结构 厚壁方管

加工精度 0.05mm

分辨率 0.05mm

主轴功率及类型 3.7KW/4.5KW风冷

主轴转速 18000r/min

空行速度 40000mm/min

加工速度 15000mm/min

工作方式 步进/简易伺服

工作电压 AC380V/50Hz，AC220V/50Hz

工作指令 标准G代码

操作系统 上海维宏/北京锐志天宏DSP手柄

台面类型 真空吸附台面

刀柄直径 Φ3.175-Φ12.7

应用软件 CAD,CAM,文泰，typ3