

单工序加排钻包 圆盘雕刻机 什么是双工位开料机

产品名称	单工序加排钻包 圆盘雕刻机 什么是双工位开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	125000.00/个
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

单工序加排钻包 圆盘雕刻机 什么是双工位开料机

性能特点：（高效、稳定、人性化）

- 1、8刀位盘式刀库加排钻（斗笠式刀库），适合多刀纹加工，换刀速度快，维护简单，故障率低。
- 2、先进的数控加工系统，功能强大，人性化操作，可通过U盘或者网络接收数据。
- 3、进口伺服驱动和电机，力量大，加工速度快，运行平稳，噪音极低。
- 4、大功率自动换刀主轴，恒功率，噪音低，超强的切割力量，大大提高工作效率。
- 5、进口高精密线性轨道，运行平稳，精度高，支撑稳定，延长机器使用年限。
- 6、Z轴采用进口工业级滚珠丝杆，定位准确，让加工效果更完美。
- 7、最节能的真空吸附台面功能和除尘装置，让您更环保。

适用行业：

木工行业：家俱装饰，乐器制造，木制工艺品，艺术模型，艺术字体字符、标识、板材平面雕刻、实木家俱、艺术壁画、密度板免漆门、复合门、橱柜窗门、床头柜，屏风浮雕雕刻切割、装饰品加工、礼品包装、波浪板、电器台面、体育用品、等各种木制工业品的三维曲面和外形切割。

适用范围：

适用于橱柜门、衣柜门、免漆门、高端EVA、精密仪器包装、烤漆门、吸塑门、家具、家装、木工装饰、木制工艺品、木门、屏风等行业。可加工材料: 各种木质材料塑料、有机玻璃、绝缘材料、PVC、亚克力、双色板、ABS板等多种非金属材料。

性能特点：

- 1、床体钢结构无缝焊接，坚固耐用，不易变形。
- 2、Z轴采用德国产滚珠丝杠，进口直线导轨，精度高更耐用。X.Y轴采用齿条传动，速度更快，更好的提高效率，节省成本。
- 3、软件兼容性强，可兼容type3/artcam/castmate/文泰等多种CAD/CAM设计制作软件，具有刀具补偿、中文显示、后台编辑、主轴多点定位、模拟操作显示、故障显示功能。
- 4、采用USB接口方式DSP手柄操作系统，可以完全脱机工作，不占用电脑资源，操作更方便。驱动系统功能齐全、性能稳定、可靠性极高。
- 5、自动油路润滑系统，维护、保养更方便。
- 6、拥有断点续雕、断电恢复、加工时间预测等功能。
- 7、设计更加人性化，不论大力切割还是精雕细琢都能得心应手。