

盘式换刀加工中心 自动换刀加工中心12刀加工中心

产品名称	盘式换刀加工中心 自动换刀加工中心12刀加工中心
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	125000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

盘式换刀加工中心 自动换刀加工中心12刀加工中心

1325重型盘式换刀木工加工中心特点：采用盘式刀库，可安装12把不同造型的木工刀具，换刀时间仅需5秒；采用T型一体结构，超重稳定床身，持久耐用，永不变形；采用进口9KW自动换刀主轴，功率大、噪音低、故障率低，耐用；采用进口伺服电机，雕刻精度高；采用进口原装直线导轨，耐磨耐用；进口精密斜齿轮、斜齿，精度高、速度快；原力工业控制电脑，精度高，稳定性好；进口行星减速机，精度高、声音轻、机床寿命长；具有智能自动报警、自动注油、自动对刀等功能，实用方便。

1325重型盘式换刀木工加工中心适用行业：本机型采用T型一体结构，超重稳定床身，非常适用与实木门、板式家具、橱柜门、移门软包等木工行业。家具行业：板式家具、橱柜、移门、软包、办公家具，木门；木制品：音箱、游戏机柜、电脑桌、缝纫机台、乐器；板材加工：绝缘件、塑料化工件；PCB；动车内体、保龄球轨道；抗倍特板、环氧树脂、ABS、PP、PE等碳化混合物；装饰业：亚克力、PVC、密度板、有机玻璃、塑料，以及铜铝等软金属板材的铣削切割加工

加工中心主要特点：

本机采用台湾新代独特的八刀库换刀系统，换刀时间8秒，避免繁琐的手动换刀，真正实现一机多用。本系统还可以精确地调整刀尖的位置，允许在加工过程中动态调整加工速度和落刀速度，控制自动完成多重层面3D加工；智能化3D电脑数控功能，真正实现三轴线性联动，能够进行快速、平滑的三维立体雕刻或切割。

本机有效加工行程为1300*2500mm，配置真空吸附台面，巧妙划分吸附区，使德国产真空泵达到吸附能力，方便客户卡放板材；同时配置工业型吸尘器，免去灰尘污染，保证设备长时间工作不受影响。

本机采用进口大功率自动换刀主轴，搭配台湾台达工业型变频器，可轻松切割40毫米厚的实木板。

本机三轴采用台湾产滚珠丝杠与直线导轨传动，搭配安川伺服电机驱动，保证龙门运动快速、均匀、平稳，加工速度可达到每分钟20米，另外保证本机控制的高精度，可达0.02毫米。

圆盘式自动换刀木工雕刻机特点1、本机床身是由厚壁方管无缝焊接而成。床身经过有限元分析和设计，为机床提供了一个刚性稳定的加工平台并且所有床身部件在床身加工前就已经经过回火消力处理，长期使用坚固不变形。经过粗、精两次加工保证了机床的安装精度。2、X、Y轴为精密斜齿条和瑞典SKF免润滑导轨双边驱动，Z轴线为瑞典SKF免润滑导轨和台湾TBI滚珠丝杠传动，机器速度快、切割力强，可以进行重切削，更好的提高工作效率，节省成本。5、大功率风冷主轴电机，噪音小，功率大，确保了设备长时间工作的稳定性。6、双层加厚台面，吸力更大更均匀，保证了加工材料的稳定性；强力的吸尘系统，吸走了加工产生的木屑和碎末，给你一个空气清新的工作环境。7、XY轴左右前后双限位装置，防止了由于设计版面超过加工幅度而引起的机械碰撞，避免了机器性能的损坏。8、可根据客户的特殊需求，量身定做各种尺寸和配置等具体要求。如：旋转轴，吸尘装置，手柄看不到行走路径。