

四工序数控下料机 全自动上下料加工中心厂家

产品名称	四工序数控下料机 全自动上下料加工中心厂家
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

四工序数控下料机 全自动上下料加工中心厂家

四工序木工雕刻机特点：1.维宏控制：简介、方便、易学，用户能很快灵活掌握设备的使用方法，独立性强。2.智能加工越界保护功能：防止由于设计版面超过加工幅度引起的机械碰撞现象。3.独特的气动压板装置，电磁阀控制真空吸附台面，上料准确、高速、效率高。4.智能加工速度控制：可控制加工速度，真正提高加工效率，延长寿命、提高成品率。5.先进的文件预处理功能，帮助用户及时纠正加工文件中的错误，并能良好的兼容国内、国外多种软件（如Mastercam,Typ3,UG,Artcam,Caxa等）生成的加工代码。

6.先进的三位曲线预测算法，折线平稳，确保曲线运行速度和精度。

7.基于Windows平台的嵌入式数控系统，无线升级控制功能。软硬件同步的抗干扰设计，确保系统时间可靠运行。

8.具有断点、断电续雕功能。具备回原点自动纠错功能，有效地保证在长时间工作室的加工精度。

9.整机采用钢结构无缝焊接，性能强，不变形。

四工序数控下料机 全自动上下料加工中心厂家

性能特点：

1：降低和节省人工成本。传统机器需要多人人工操作，工作强度大，我们的机器一人就可轻松操作，而且我们的智能系统学习起来十分简单，经过我们的培训，即可上岗操作。摆脱工厂对熟练技术工人的依赖，不怕工人辞职，便于工人管理，同时省去几名员工，降低工资成本；2：提高和增强板材利用率。全自动智能优化排版软件，不用人工计算，电脑自动生成机器加工代码，利用率高，出错率低，更大化的利用板材，降低材料成本。3：产品加工速度快，效率高。我厂的机器加工速度快，一台机器一天（8小

时)可以轻松开料60-70张板材,劳动强度低。传统机器需要工人不停的操作,挪动板材,工人工作一天下来腰酸腿疼,而我们的机器可以加配自动上下料,使工人工作轻松,即使女工也可以轻松胜任这个工作;4:产品加工精度准,效果完美。传统机器的精度低,用旧了更不好了,而我们的开料机精度可以控制在0.1mm以内,对角线会自动调整,这是传统机器永远无法比拟的。同时,加工面非常的平整,不爆边,不需要工人后期弥补切割缺陷,节约了打包时间。5:改善工厂生产环境。专业吸尘装置,吸尘效果好,彻底改变传统机器“灰尘满天飞”的现象,给工人一个良好健康的工作环境。6:没有安全隐患。这是每个老板都关心的问题,员工不小心受点工伤,既浪费人力又浪费财力,用我们的机器就不会出现类似的事情了,电脑数控一键搞定,保证安全。而且设备装有安全防护罩,工人和切割铣刀零接触,没有危险,避免了工伤事故的发生,老板省心放心。7:提升公司形象。我们的机器与其他工厂的机器档次完全不一样,拥有核心技术,外观简洁大方,客户来参观的时候,赢得客户好感,促进订单成交。

性能特点:1、智能化控制:采用工业智能一体机控制系统(不是简单板卡+电脑),具有断点、断电续雕功能,具备回原点自动纠错功能,有效地保证在全天候工作时的加工精度;支持U盘操作,免除电脑病毒干扰,具有高可靠性、高效率的特点,同时简单易学,客户能很快灵活掌握设备的使用方法。2、人性化设计:智能加工越界保护功能,防止由于设计版面超过加工幅度引起的机械碰撞现象;智能加工速度控制:可控制加工速度,真正提高加工效率,延长刀具寿命、提高成品率。3、独特机械设计:任何一主轴通过气泵或丝杠调节都可以任意加工工作台面上的材料,对刀准确、高速、加工效率高,真正的一机多用,提高工作效率而不浪费资源。4、软件支持功能:先进的三位曲线预测算法,折线平稳,可确保曲线运行速度和精度;先进的文件预处理功能,可帮助用户及时纠正加工文件中的错误,并能良好的兼容国内外多种软件(如MasterCAM、Type3、UG、AutoCAD、ArtCAM、Proe、精雕等)生成的加工代码。

应用范围:1、柜体自动拆单、优化、设计、开料、打孔、铣形、拉槽、自动下料等工序一次性完成。2、木门及家具装饰行业:实木及复合门、橱柜门、大面积板材平面雕刻、实木雕花镂铣、板式家具雕刻、仿古红木家具雕刻、实木艺术壁画雕刻等行业。

3、木制工艺品加工:钟表框、工艺相框、薄铝板工艺品镂铣雕刻、电器柜台面、体育用品器材。4、电子产品行业:电路板、绝缘材料、LED显示屏、家电(彩电、洗衣机、冰箱)外壳或模型等雕刻镂铣。

5、乐器生产行业:雕刻乐器三维曲面、外形切割,如大、小提琴面板、琴头雕刻镂铣。

6、EVA加工行业:EVA材料包装工具器械、医疗器械、电子产品、玻璃器皿等内衬的雕刻镂铣。