

生态板四工序开料机优势 双工位四工序开料机

产品名称	生态板四工序开料机优势 双工位四工序开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

生态板四工序开料机优势 双工位四工序开料机

衣柜柜体开料机

机身整体铸造，坚固不变形、刚性好、精度高、性能可靠、经久耐用。

采用进口高精度滚珠丝杠，运动平稳，确保机床的高精度。

铝型材外形装饰，优美的造型，使整机精工华丽。

采用国内知名品牌水冷变频无刷主轴，噪音小、切削力大，可保证长时间大批量加工。

1.1325四工序数控开料机 橱柜衣柜自动开料机下料机、数控排钻加工中心等产品体系均有知名台湾工程师研发而成，技术成熟、性能稳定。2.设备全部采用重型床身，严格按照回火工艺处理。稳定性极高，机器高速运转震动小，开料时保证不爆边、不跑板、切割异形也是一刀完成，开完料可直接封边！3.机器采用台湾新代系统，运算能力远远超过普通由电脑控制的机器控制系统，机器运行速度大大提升。4.机器核心部件均采用原装进口，电气元件为法国施耐德、齿条为德国亨利安，从硬件基础上保证了机器的质量稳定。5.定位气缸功能，为板材精确定位，提高放板效率，提高产能！6.上料辅助功能，滚珠上料辅助，轻松上板！7.机器配有全自动下料系统，机器开完料自动推到后面工作台上，免去人工捡板，提高30%产能！8.中央集尘系统，机器在开料时或下料时灰尘集中回收，创造良好工作环境！9.机器配备智能化家具设计拆单软件，软件简单易学，机器自动优化排版，可以排版任何异形，嵌套式排版，板材利用率大大提高！10.机器配备推料可调系统，底板有损耗时可自动降低推料系统，每张底板可用3--6个月，为您节省成本！11.机器采用栅格式双层真空吸附台面，有效地提高了台面的吸附效果，长时间使用不变形，切割小板不动，剪精度高！12.机器真空吸附系统有气动蝶阀控制，有效避免经常启停对真空泵造成损伤。14.导轨齿条均有防尘设计，长时间使用不会导致精度下降！

开料机的优点：1、加工剪度高：数控开料机的加工剪度较高。一般定位剪度为0.01、重复定位剪度为0.0

05，且加工中不需操作者作中间修正，消除了人为误差。2、生产效率高：数控开料机采用真空吸附台面，一次上料可完成打垂直孔、开槽、开料三个工序，节省了大量的辅助时间。主轴转速可达24000转/分，X、Y轴的加工速度已达24m/min，Z轴定位速度9m/min，所以可实现高速加工。这些都可大大提高其生产效率。3、能加工复杂形状的板件：数控开料机的刀具运动轨迹是由加工程序决定的，因此只要能编出程序，同时选用合适的刀具，无论多么复杂的板件都能实现高效加工。4、可运用现代管理技术：加工工时是可以精确预计的，这有利于均衡生产，因而易于实现设计与制造的即时化、并行化、网络化。本机适合多元化复杂性产品加工，功能广泛：镂铣、排钻、切割、侧铣、锯切。双工序加排钻结合自动上下料，自动上下料可一人操作多台机器，节省人工，提高效率降低成本，也可实现双工位加工，机器进行一工位操作时，二工位可同时进行上下料操作，无怠工时间，大幅提高工作效率及产能。

开料开槽自动切换，换刀速度5秒，5+4排钻包共9个钻头满足不同孔位的大小，不同大小的孔位机器自动切换，没有误差，排钻包采用原装意大利进口排钻。真空吸附：整板加工不需再锯切，既可上线切削，装卸料方便快捷，缩短了辅助时间，吸附台面采用双层真空吸附，200个孔位可以满足极小板材的吸附。定制家具专用盘式换刀加排钻包数控开料机 家具：板式、办公家具，木门、橱柜 木制品：音箱、游戏机柜、电脑桌、缝纫机台、乐器板材加工：绝缘件、塑料化工件；PCB；动车内体、保龄球轨道；抗倍特板、环氧树脂、ABS、PP、PE等碳化混合物。装饰业：石材、石墨、人造石、亚克力、PVC、密度板、有机玻璃、塑料，以及铜铝等软金属板材的镂铣切割加工