不锈钢国标盲板生产厂家

产品名称	不锈钢国标盲板生产厂家
公司名称	河北晟拓管道装备有限公司
价格	99.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县小庄乡前孙村380号
联系电话	0317-6189980 13931730975

产品详情

盲板法兰生产厂家——河北晟拓管道装备有限公司（杨经理：13931730975）,质量在我手中,客户在我心中,质量赢得市场,诚信铸就品质,责任是质量的保证,质量是品牌的生命,晟拓集团是一家专业生产合金钢盲板法兰厂家价格低廉,规格齐全物美价廉,我们公司秉承；不收不良品/不做不良品/不出不良品,严格把握质量关的大门,选择我们,选择晟拓公司,开启我们成功的大门！

合金盲板2

晟拓新闻报道，记者（孙编辑）近日获悉，（杨经理：13931730975 ）卓越的品质、合理的价格，完善的质量保障体系，优质的售后服务创造了品牌。到目前为止，晟拓已经拥有相当齐全的产品结构，并且，所生产管件法兰产品品质堪称同行业中的精品，决不允许一件有疑问的产品流向市场，从产品的设计、原材料的选料、加工制造、出厂包装直到售后服务。

法兰盲板(SH3406)能与API标准阀门匹配使用。通过近几年的应用证明,这套应用标准体系是一个科学的、先进的、同时又是可操作性好的标准体系。法兰盲板是一种盘状零件，在管道工程中最为常见，法兰都是成对使用的。目前，国内的压力管道及其元件的应用标准很多,又均不完整。以法兰盲板标准为例,常用的标准就有国家标准(GB)、机械行业标准(JB)、石化行业标准(SH)和化工行业标准(HG)等。这些标准各有各自的温度-压力表、密封面尺寸和接管尺寸,相互之间互换性差,有些甚至不能配套使用。为了能很好地应用这些标准，介绍一下目前国内常用的压力管道应用标准体系。在管道工程中，法兰盲板主要用于管道的连接。在需要连接的管道，各种安装一片法兰盘，低压管道可以使用丝接法兰，4公斤以上压力的使用焊接法兰盲板。

P3.0MPa盲板法兰规范Specification for P3.0MPa blank flanges

JB/T 2772-2008

Components ofvalves-High pressure Blanks

阀门零部件 高压盲板

HG/T 21547-1993管道用钢制插板、垫环、8字盲板

GB/T 17185-1997 Steel pipe fittings for flanged joint

不锈钢盲板322

钢制法兰管件

此外，下列标准您可能用的上：

1.GB/T 12226-2005 通用阀门 灰铸铁件技术条件

2. GB/T 12227-2005 通用阀门 球墨铸铁件技术条件

3. GB/T12228-2006 通用阀门 碳素钢锻件技术条件

4. GB/T 12229-2005 通用阀门 碳素钢铸件技术条件

5. GB/T12230-2005 通用阀门不锈钢铸件技术条件

盲板钢法兰技术要求

1盲板法兰材料为A3。

2盲板法兰的表面应光滑，不得有降低和影响密封性的缺陷。

3盲板法兰的连接尺寸和密封面，A型按GB859，B、C型按GB569的PN4.0,

4盲板法兰加工表面包装前应涂工业凡士林

盲板的选用

对于高压盲板，有系列的产品可供选购，而对于中低压盲板，都是由各单位自己用气割制作一块圆形的铁板作为盲板来使用，盲板的直径和厚度大多凭经验选取，但是假如盲板选薄了，使用过程中变形，就很难从法兰之间抽出来。假如盲板选厚了，法兰之间的间距又不够宽，就很难插到法兰之间往。不管盲板选得太厚还是太薄，这两种情况均会给施工带来不便。所以要使用尽可能薄的盲板，又要保证盲板在使用过程中不发生变形，需留意以下几点：

（1）盲板的材质、厚度应与介质性质、压力、温度相适应，严禁用石棉板或白铁皮代替盲板。盲板要平整、光滑，经检查无裂纹和孔洞，高压盲板应经探伤合格。制作盲板可用20号钢、16MnR，禁止使用铸铁、铸钢材质。

（2）管线中介质已经放空或介质压力≤2.5MPa时，可以使用光滑面盲板，其厚度不应小于管壁的厚度。管线中介质没有放空且压力＞2.5MPa时，或者需要其他形式的盲板，如凹凸面盲板、槽型盲板、8字盲板等，应委托设计单位进行核算后选取。盲板的直径应大于或即是法兰密封面直径，并应按管道内介质性质、压力、温度选用合适的材料制作盲板垫片。盲板应有手柄，便于安装、拆卸和加挂盲板标识牌。

盲板的拆装

抽堵盲板工作由设备交出单位（生产车间）负责。必须办理《盲板作业证》，制定并落实安全措施，指定项目负责人及监护人，画出盲板图，对需要抽堵的盲板同一编号，注明抽堵盲板的部位和盲板的规格，以便查对。

抽堵盲板负责人，须向作业职员交待任务、工作方法、工艺过程及安全留意事项，认真检查安全措施是否落实。

生产车间指定的监护职员，负责作业过程的安全监护工作。必须严守职责，防止漏拆漏装，并督促工作职员按章作业；发现违章，立即制止或令其撤离现场。必要时，卫生、消防、气防站等职员到场监护。

作业前，待修设备管线或系统必须放压，排尽残液，最好保持略高于大气的压力，防止吸进空气，并降温到40℃以下。如有困难，必须采取有效措施。

室内作业必须打开门窗，采取强制透风措施。

加盲板的位置应在有物料来源的阀门的另一侧，盲板两侧均应安装垫片，所有螺栓都要紧固，以保持严密性。

作业现场30米内禁止动火（包括正在进行的动火），禁带引火物及易燃物。无关职员撤离危险区，必要时停止四周的生产、检验工作。

盲板法兰随着国内外长输管道建设的飞速发展，管道试压成为必不可少的一个重要环节，在试压前后，必须对每段管线进行通球扫线，次数一般为45次。特别在试压后，管线内的存水很难清扫干净，清扫次数将更多。盲板法兰是工艺管道连接的一种管件，按连接方法可以有螺纹式法兰，焊接法兰（焊接分平焊及对焊法兰）；三通是为方便在管道上连接支管而制作的成品管件，分正三通：主管和支管的直径相等，变径三通：主管和支管直径不等，还有特制斜接三通等，一般低压的可以现场在管道上开口制作三通，但高压管道必须用成品特制三通，三通按连接方式可分焊接时及螺纹式法兰式等；盲板的在管道的末端封堵用的，有焊接盲板及法兰盖。

。