

# 液氧罐厂家液氧罐厂家

产品名称	液氧罐厂家液氧罐厂家
公司名称	辽宁大榆气体有限公司
价格	88700.00/台
规格参数	
公司地址	辽宁省鞍山市海城市东四管理区大榆树
联系电话	13604999808

## 产品详情

### 液氧储罐生产厂家

#### 一、器皿的应用维护保养

- 1、液氧储罐只用以盛放液态氧，不允许盛放别的液体；
- 2、应用前查验器皿内部是不是清理干燥；
- 3、充液态氧前得用小量液态氧急冷；
- 4、用以长期性存储时，则必须按时填补液态氧，填补机会一般应在液态氧剩下量为总容积的三分之一为宜；
- 5、禁止在器皿盖上置放物件和密封性颈口；
- 6、放入或取下冷藏物件时，要尽可能使罐口打开时间短，以降低液态氧耗费，也不必把提筒彻底明确提出来；
- 7、坚决杜绝冲击性和撞击；
- 8、禁止用硬块消除颈管中的冻霜，以防损害颈管。

#### 二、运送

- 1、液氧储罐运送时只有竖放，不可以躺放，以便避免倾翻，须用传动带或其他物件固定不动，以便缓解冲击性，应应用海绵或其他海绵垫铺底；
- 2、液态氧运送时，请使用运输罐(YDS-XB)，严禁用存储罐作运输罐用。

### 三、常见问题

- 1、液态氧是一种低温液体(-196℃)，如溅到肌肤上面造成相近烫伤一样的受冻，因而在灌装和取下液态氧时要需注意；
- 2、不能用其他瓶塞替代专用型罐盖，更不可以应用密封性的瓶塞，以防液态氧不断挥发，而产生的CO<sub>2</sub>工作压力提高而造成器皿的毁坏；
- 3、查验器皿内液位高宽比时，运用好用塑胶小棒或实芯小木棍插进底端，过5~10秒后取下，起霜的长短就是液位高宽比；
- 4、长期性储放液态氧的屋子应室内通风、通气。

### 超低温液氧储罐应用与维护保养安全操作规程

#### 1、应用前的准备工作

超低温罐应用前，运用槽罐车液态氧吹扫，使罐里气漏点不高过-45℃，方能应用。

查验气压表、液位变送器、闸阀等是不是齐备、完好无损、运行标示是不是一切正常。

机器设备初次开展充灌液体以前，关掉全部出入口阀、安全泄压阀，并进入CO<sub>2</sub>至压力，对储槽内筒和管道系统软件开展密封性查验，且查验达标。

#### 2、向低温泵打点滴

迟缓开启超低温罐底端打点滴阀，向低温泵运输液态氧，确保低温泵进口工作压力的规定。

#### 3、一切正常维护保养

严苛依照我国质监局《压力容器安全技术监察规程》中的相关要求开展应用、管理方法与维护保养。

准时查验储槽的液位仪、工作压力及其表面有没有流汗、起霜等状况，出现异常要立即开展解决。

气压表、液位变送器、阀门要每一年校准一次。

储槽表面应保持稳定的油漆防腐层，发觉有脱落之处，应立即修补。

管路、闸阀有生锈或裂痕时，应立即查清缘故给予修补。

液氧储罐中液态氧好在七天内充灌结束，14天内务必充装好。

准时填好操作记录。

#### 4、常见问题

机器设备一切位置结冰时，欲解除冻结，不可用火烤制，不可敲打，也不可自来水浇解除冻结。恰当的方式是用暖空气升温解除冻结。

场所周边不可有用火、非常容易着火或火花放电的探测系统存有。

有液体流过的管路的闸阀开闭姿势不适合过快，以防液体忽然进到热的管道被加温导致部分工作压力上升，造成机器设备毁坏。

当需要对储槽隔层开展密封性查验时，先要对里筒冲装到0.1Mpa，随后再对隔层冲装到0.2Mpa；水压试验结束应泄放隔层工作压力到零后，再释放内筒工作压力，不然将有压瘪内筒的风险。

场所周边不可有油渍、易燃气体或易燃物品存有，避免造成点燃发生爆炸。