

化工反应釜夹套控温机,化工反应釜油加热器

产品名称	化工反应釜夹套控温机,化工反应釜油加热器
公司名称	青岛阿科牧机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	常州市武进区遥观镇大岸塘工业园区
联系电话	015863054520 15863054520

产品详情

化工反应釜夹套控温机,化工反应釜油加热器
化工反应釜夹套控温机应用于化工反应釜的一种新型节能产品,在化工或制药行业中

反应釜油加热器整个传热介质的循环是在密闭的管道内完成的,油加热器自带膨胀容器,膨胀容器不参与加热,只是机械连接,起缓冲作用. 反应釜广泛应用于化工及制药行业,是指能进行物理或化学反应的一种容器,通过对容器的结构设计及参数配置,实现工艺所要求的加热、蒸发、冷却及低高速的混配功能。主要由釜体、釜盖、夹套、搅拌器、传动装置、轴封装置、支承等组成,有些反应釜也会不采用夹套,而采用盘管模式,也有盘管与夹套共存模式.反应釜在生产工艺中实现加热或冷却的方式主要就是通过夹套或是盘管来完成的. 反应釜配置油加热器需要了解以下几个参数条件,用以配备合适的机型: 1、反应釜的大小; 2、反应釜的重量; 3、反应釜夹套或盘管的容积; 4、反应釜内的物料的参数: 密度、比热、粘度等; 5、反应釜内物料所需要达到的温度,及加热到这个温度的时间要求; 6、反应釜夹套的进出口是多大; 7、是否需要制冷或防爆; 8、反应釜的图纸是否可以提供; 9、反应釜工作的工艺要求.

反应釜油加热器原理: 泵浦驱动传热介质(通常为水或油)从内置加热器中到达需要控温的设备,再从控温设备回到加热器中. 控制器根据温度传感器测量的热流体温度或控温设备内部温度,调节热流体的温度从而调节控温设备的温度. 反应釜油加热器性能: 1 进口PC微电脑控制系统,触摸式操作,外形新颖,美观大方;

- 2 开机自动排气,将管道内的空气排除后自动加热;
- 3 内部管路全部为无缝304不锈钢一体成型,加热均匀,管损小,减少锈垢;
- 4 内部设有BY-PASS泻压回路装置,缺油警报,保护泵浦及发热管的功能;
- 5 升温及降温速度快,稳定快,温差小;
- 6 电磁阀采用台湾原装进口鼎器牌UNID耐高温;
- 7 采用“富士”无熔丝开关,短路和过载迅速保护;
- 8 电磁接触器采用法国“施耐德”或台湾“台安”,工作寿命长;
- 9 采用台湾微电脑控制器,双组P.I.D.自动演算温控器,温控更精准;
- 10 流程故障显示,容易检修,无须专业维修人员;
- 11 进口PC板采用DC回路控制,抗外界干扰,低电压寿命长;
- 12 瑞士“佳乐”电源欠相及逆相保护功能,保护电路系统正常运转;
- 13 马达反转保护及警报指示灯;
- 14 缺油保护及警报指示灯;
- 15 循环泵过载保护及警报指示灯;
- 16 电源欠相保护及警报指示灯;
- 17 异常警报指示灯.