

液氧罐生产厂家液氧罐

产品名称	液氧罐生产厂家液氧罐
公司名称	辽宁大榆气体有限公司
价格	79650.00/台
规格参数	
公司地址	辽宁省鞍山市海城市东四管理区大榆树
联系电话	13604999808

产品详情

液氧储罐生产厂家

辽阳工业设备生产制造有限责任公司

液氧储罐为两层圆桶构造，液态氧温度从-180 下列根据气化升高至贴近工作温度并缓解压力变成汽态氧。液态氧系统软件的co2输出管路和VPSA设备的co2输出管路汇聚在一起向客户供货co2。在VPSA设备一切正常时，液态氧系统软件不容易向外供co2，因为液氧储罐的出入口阀维持开与关，当co2外供工作压力小于0.16MPa后，液态氧后备系统便会全自动投用。

1. 一切正常运行状态

1.1一切正常运作时，开启液氧储罐出入口闸阀V4，开启自力式交流稳压器进、出入口闸阀自力式调节阀门工作压力整定值至0.16MPa。

1.2 平时查验：液罐维持0.5CPa的工作压力，液位仪显示信息不少于满液位仪的60%，液位计的左右取样阀及静态平衡阀部位恰当。

1.3 V2 V3阀常闭，V1 V7阀开与关，V5阀调整工作压力整定值至0.5CPa 1.4 储罐区环境卫生环境整洁，无油渍及脏物，实际操作安全通道通畅。

2. 液氧储罐的填补液体实际操作

2.1 将槽罐车液体输送管连接储存罐充灌口，槽罐车变压至0.5MPa。

2.2 开启槽罐车打点滴阀，当残余液排尽阀E2排出液体后，关掉残余液排空阀E2，开启下边进液阀V3。

2.3 当测满阀MV喷出来液体时，表明液体已填满，关掉下边进液阀

V3、开启残余液排尽阀E2排气管，关掉槽罐车打点滴阀。

2.4 排气管进行后，拆下来液体输送管，封住充灌口，开启增压阀V1、汽体根据阀V7，确保液氧储罐工作压力在0.5CPa之上。

2.5 查验液位变送器，确定罐里液位仪。

3. 液體初次充灌常见问题

3.1 开启安全泄压阀E1及测满阀MV，气压表阀，并起动液位计。

3.2 联接充液管开启槽罐车打点滴阀和残余液排尽阀E2对管道开展吹除，有小量液體排出来时关掉残余液排尽阀E2。

3.3 迟缓开启液罐上进口阀门V2，这时全部液罐温降匀称地应力小，使管道和内筒制冷至液體溫度时，放大进液阀加速充液速率。

3.4 待液位仪有标示时（10%约3M3）迟缓开启下进阀V3，关掉上进液阀V2用下进阀V3引入，维持槽罐车和液罐的压力差在0.15-0.25Mpa就可以。

3.5 在初次充灌前液氧储罐及液体输送管道须设立导消除静电的接地系统 及防触电设备。

4. 液氧储罐增加

4.1 关掉空防阀E1，明确汽体根据阀V7早已开启。

4.2 迟缓开启增压阀V1，使液體进到空调蒸发器。

4.3 在客户使用量扩大罐里压力降很大时可放大增压阀V1。

4.4 向罐里填补液體或终止外供客户时，应关掉增压阀V1。

5. 液态氧的存储

5.1 平时的存储全过程中，安全泄压阀E1是关掉的。因为液态氧的当然蒸发，会使罐里工作压力慢慢上升。

5.2 当罐里工作压力达0.7MPa时，开启安全泄压阀E1卸压保证液罐安全性。

5.3 为防止意外事件，罐里的液态氧最少每个月检验一次，乙炔气体成分不高过0.1PPm