

LNG储罐生产厂家低温LNG储罐厂家

产品名称	LNG储罐生产厂家低温LNG储罐厂家
公司名称	辽宁大榆气体有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	辽宁省鞍山市海城市东四管理区大榆树
联系电话	13604999808

产品详情

LNG储罐厂家

lng储罐厂家介绍焊接后热处理的目的是及工艺

lng储罐焊后热处理的目的是：

- 1、消除焊接和冷作硬化的应力。
- 2、防止产生焊接裂纹。
- 3、改善焊接接头及热影响区的组织和性能。

lng储罐焊后热处理的方法：

- 1、分段热处理：一端在炉内，采取适当保温措施以防有害的温度梯度(重复加热的长度 1.5m)

2、对环缝进行局部消除应力处理 加热宽度：焊缝中心线每侧2倍板厚。

3、优先采用炉内整体消除应力方法。

Ing储罐焊后热处理的工艺：

1、入炉炉温400 以下；

2、升温速率5000 /T(有效厚度)/h，且 200 /h；

3、保温时间T ≤50mm，25mm/h，T>50mm，保温时间=(150+T)/100(h)；

4、降温速率：400 以上。