

供应超节能工业水循环冻水设备

产品名称	供应超节能工业水循环冻水设备
公司名称	深圳市山井机械设备有限公司
价格	160.00/台
规格参数	型号: SJW-03HP 制冷量: 9.3KW 功率: 2.25
公司地址	深圳市光明新区公明田寮第五工业区
联系电话	0755-88862165 13823655130

产品详情

工业水循环冻水设备由山井机械设备公司严格按照国家及国际标准进行研发、设计、生产、拥有完善、先进的温控设备质量管理体系及生产设备。公司创立至今，以先进的技术，完善的设施，优良的品质，合理的价格，周到热情的售后服务。吸引了广大客户，满足了客户的最大程度的需求，同时也赢得了广大客户的信赖与支持！深受用户好评。长期致力于工业降温 控温 调温等温控设备领域的研发和制造 行业遍及计算机，汽车，光学，医疗，电气，化学，食品，日用品等领域。是国内最具实力的制冷设备制造商之一主要产品包括:

(1)制冷设备系列：工业冷水机，激光冷水机，PCB冷水机，电镀氧化专用冷水机，低温冷水机，螺杆式冷水机组，恒温恒湿机，水冷柜机，激光设备及数控机床专用冷却机，冷却塔，工业冷风机

(2)模具控温系列：水式模温机，油式模温机，350 超高温油温机，180 超高温水温机，双机一体模温机。公司秉承“销售网络化，服务本地化”的营销理念，在上海、厦门、广州、昆明等全国各大城市设立了客户服务中心。买正品，选山井！

工业水循环冻水设备根据用户的使用要求、使用环境、以及使用方法而研发的一款循环液体温度控制设备，液体流过工业水循环冻水设备的蒸发器（换热器）进行热交换，使循环液体能快速降温，从而到达所需要降的温度值。在生产加工过程中，水循环冻水设备的应用较为广泛，各行业的使用方法不同、使用环境不同、以及使用要求不同而需求设备的类型不同，而在制冷行业中对此款制冷温度控制设备俗称为工业水循环冻水设备，我公司可以根据用户的实际需求制定超低温型或非标机型（-100 ~ 30）的工业水循环冻水设备以满足用户所需。

工业水循环冻水设备制冷原理

压缩机运转，使低温低压的气态制冷剂转为高温高压的气态制冷剂进入冷凝器，冷凝内的制冷剂部份热量被外置冷却水/散热风扇排出冷凝器，制冷剂放热后液化为高温高压液态流出，经过干燥过滤器干燥过滤后，流入膨胀阀进行节流（迅速降温的过程）、降压，制冷剂液化为低温低压的液态进入蒸发器进行热交换，低温低压的液态冷媒吸收蒸发器外周围介质（水、油）热量，吸热过程中冷媒温度保持不变，

体积发生变化，吸热后的低温压的液制冷剂气化为低温低压的气态制冷剂进入到压缩机，经压缩机压缩，被压缩成高温高压的气态，进入冷凝器，从而实现制冷循环的整个过程。

特点

- 1、压缩机精选国际名牌，内置安全保护，噪音低，省电耐用。
- 2、电气部分采用国际品牌“LG”产品，保证机器工作稳定，寿命长久。
- 3、进口意大利及台名厂水泵，大流量，效率高，恒久耐用。
- 4、配备进口精密式数显温度控制器，能精确控制水温 ± 1 ，设定温度范围3 -50。
- 5、全不锈钢厚质水箱式蒸发器，内置自动补水等装置，清洗维护方便快捷。
- 6.工业水循环冻水设备冷凝器为套管式，套内螺纹铜管，设计合理，换热效果良好；风冷机组散热冷排，由翘片加上行列铜

管组成，制造时采用二次翻边翘片机械涨管工艺和先进换热器生产线，保证优质高效。

- 7、静电喷塑外壳，欧化设计，美观大方，外表板采用快速拆装形式，方便使用和维护。

机组性能

采用多个压缩机并联使用，每个压缩机自带一个独立的冷水回路，即蒸发器、冷凝器也完全独立；所有压缩机由统一的微电脑控制系统控制，逐个开、关机，相互之间绝不会相互干扰，加上九井品牌机全部采用进口原装正品制作，单机故障率极低，综合以上原因，可以保证该系列机有着高度稳定的性能，在长年连续运行情况下之首选。

工业水循环冻水设备应用范围

本机适用于塑胶制品、五金、化工、电子、食品保鲜、激光雕刻、真空镀膜、超声波清洗、写字楼作中央空调，浴池升降温，医疗储存、制药业、激光技术、焊接、塑料成型、注塑、挤塑、吹瓶、热力塑型、机械切削加工、非切削加工、铸造、表面处理、电镀、氧化、电泳、电子行业、电路板生产、电子蕊片制造、造纸、食品加工业、铝型材、铝合金、钢化玻璃、镀膜玻璃生产、首饰加工、皮草加工、油墨生产、印刷等产业。范围覆盖整个工业的生产，且经过我公司的研发人员有针对性的对各行业进行测试，其效果可以和国外引进的相同设备媲美。

本公司郑重承诺：本公司所有配件源于原厂家原装新品及原装进口，如有用户发现我公司使用二手压缩机以及其它二手配件的伪劣产品。以“买一陪十”的陪尝制度对用户进行陪尝。

希望我们精心设计、卓越品质、优质服务为客户的发展提供源源不断的动力!

售后服务

- 1.本公司所有设备：一年免费保修、终生维护（人为、易损件及不可抗拒因素除外）
- 2.接到客户书面设备维修通知书后，广东省内36小时响应到场维修，广东省外72小时响应到场维修。
- 3.保修期过后可另行服务协议，用户在使用设备的生产过程中得到有效的保障。