旋转式保健品压片机 5冲7冲9冲压片机价格

产品名称	旋转式保健品压片机 5冲7冲9冲压片机价格
公司名称	广州城雕机械设备有限公司
价格	22500.00/台
规格参数	
公司地址	广州市白云区嘉禾尹边一街79号
联系电话	020-29851412 13128646661

产品详情

旋转式保健品压片机 5冲7冲9冲压片机价格

产品介绍：

整机为不锈钢材料精密机加工制作而成，上、下可以独立拆开，便于运输。工作室由全透明有机玻璃罩密封，可有效防蚊虫、防尘，清洁、美观，工作情况一目了然，废料容易清洁，完全符合国家GMP生产标准。清除残余药粉和废料时可以将玻璃罩移开，非常方便。该机可将粉剂、小颗粒压制成20毫米以下的圆形或异型片剂，产量为9000~16000片/小时，片剂厚薄、压力大小、压片速度均可根据客户的要求随意调节。该机外形简洁、小巧，重量轻，操作简便，适合制药、食品、化工、电子等行业使用。配有过载保护装置，当压力过载时，能自动停机。本机配有电磁制动电动机和其它安全保护装置，运行时也能调整与操作。

产品特点：

1、压制片状物料为含粉量不超过10%的颗粒。2、不适用于半固体，潮湿颗粒、低熔点易吸湿原料和无颗粒的粉末压片。3、压片时转盘速度、物料充填深度，压片厚度均可调节。4、机上的机械缓冲装置，压力过大会自动停机可避免过载而引起的机件损坏。5、外围罩壳为全封闭式，材料采用不锈钢，能防止交叉污染符合GMP标准。6、装有透明玻璃的明窗，能清楚观察压片的状态，并且能全部打开，易于内部清理和保养。

主要技术参数和生产能力：

片剂展示：片剂的直径和形状是模具决定的。片剂的厚度是可以在机器上调节的，不同的物料，比重不一样，不同形状的片剂是根据更换不同的模具来决定的！

工作原理：

压片机下冲的冲头部位(其工作位置朝上)由中模孔下端伸入中模孔中，封住中模孔底，利用加料器向中模孔中填充药物，上冲的冲头部位(其工作位置朝下)自中模孔上端落入中模孔，并下行一定行程，将药粉压制成片，上冲提升出孔。下冲上升将药片顶出中模孔，完成一次压片过程，下冲降到原位，准备下一次填充。

片剂成型机所需要的设备有：

1、物料可以直接压片所需要的设备：

粉碎机--混合机---压片机

2、物料不能直接压片这样子的物料必须要做工艺，所需要的设备有：

粉碎机--混合机--搅拌机---制粒机---烘干机---压片机

注：物料是2种以下就可以省去干粉混合机了，如果是3种以上的物料就需要干粉混合机来混合均匀。

使 用 说 明：

1、使用前须仔细检查冲模的质量，是否有缺边、裂纹、变形和松紧不合要求及装置是否完整良好。2、检查颗粒原料是否干燥，颗粒及含粉量是否符合要求，如不合格不要硬压，否则会影响机器的正常运转及使用寿命和原料损耗。3、初次试车应将充填量减少、片厚放大，用手转动试车手轮，同时调节充填和压力，逐步增加至片剂的重量和硬度达到要求后再起动电机进行正式生产。（在生产过程中须定时抽检片剂的重量是否符合要求，必要时进行调整。）4、正式开机时，应仔细观察转台转向是否正确，即按转台沿数字顺序方向转动，若不对应立即停机，否则会损坏机器。5、速度的选择对机器的使用寿命有直接的影响，由于原料、产品工艺的不同，在使用上不能统一规定，因此使用者必须根据实际情况而定，一般可根据片剂直径大小和压力大小来区别，直径大的宜慢，小则可快；压力大的宜慢，小则可快。6、管理人员必须熟悉本机的技术性能，内部构造、控制机构的使用原理。操作者在机器运转期间不得离开工作地点，为防止发生故障而损坏机器。7、在使用中要随时注意机器响声是否正常，若有尖叫声和不正常的怪声应立即停机检查，不得勉强使用。