上海洛道葛冷焊机---金属设备修复机，铸造缺陷修补

产品名称	上海洛道葛冷焊机---金属设备修复机，铸造缺陷修补
公司名称	上海洛道葛机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:洛道葛 型号:LDG-101 规格:460*250*350
公司地址	上海市嘉定区白银路1563号
联系电话	021-69581771 13062655512

产品详情

我公司主要经营焊接设备(包括工模具修补机、金属缺陷修补机、铸造缺陷修补机、冷焊机、铜铝焊机、电火花堆焊修复机、仿激光焊机、高能精密焊补机等)、刷镀设备（智能刷镀机、电刷镀技术、刷镀设备、刷镀溶液、刷镀等）、铜排镀锡机（镀锡机、镜面镀锡、镀银机、铜铝排刷镀机等）

洛道葛压铸修补机、铸件修补机、冷焊机、铸件气孔砂眼修复机可以修复模具，压铸件.汽缸.活塞杆和其他液压机械部件及可导电金属产品的:气孔.砂眼.裂缝.划伤,磨损等缺陷!

压铸修补机优点：

1.设计合理，自由调节。可根据不同金属材质选用不同档放电频率，以达到修补效果。

2.热影响区域小。堆覆的瞬间过程中无热输入，因而无变形，咬边和残余应力。不会产生局部退火，修复后不需要重新热处理。

3.极小的焊补冲击，本焊机在焊补过程中克服了氩弧焊对工件周边产生冲击的现象。对没有余量的工件加工面也可放心进行修补。

4.修复精度高：堆焊厚度从几微米到几毫米，只需打磨，抛光。

5.熔接强高：由于充分渗透到工件表面材料产生极强的结合力。

6.携带方便：重量轻（22－30公斤），220V电源，无工作环境要求。

7.经济性：在现场立刻修复，提高生产效率，节省费用。

8.一机多用：可进行堆焊，表面强化等功能。通过调节放电功率和放电频率可获得要求的堆焊和强化的厚度和光洁度。

9.堆焊层硬度及补材多样性：使用不同的补材可获得不同要求的硬度。堆焊修补层硬度可从HRC 25 ~ HRC 62 。

10. 主机控制系统：采用改进型内置数控微机进行精密控制。其稳定性和运行能力远远优于同类产品，采用智能IC控制板。

11.安装条件：电源：220伏50HZ交流电，电压稳定。环境：干净无灰尘或灰尘较少。

上海洛道葛机电设备有限公司致力于金属修复机，冷焊机，模具修补机等的研发、生产，销售！满足不同客户的需求，公司特推出LDG-1013，LDG-1016，LDG-1018,LDG-206,LDG-308一系列产品，欢迎广大客户来电咨询。