

# 选U型螺旋输送机厂家供应现货正安机械

产品名称	选U型螺旋输送机厂家供应现货正安机械
公司名称	泊头市正安机械设备制造有限公司
价格	5600.00/台
规格参数	正安:1 U型号:250 泊头:104
公司地址	河北省沧州市泊头市104国道
联系电话	17731733396

## 产品详情

LS200螺旋输送机型号产品介绍

联系人：刘冬月 联系电话：17731733396 (同微信) 联系QQ：1678194770

我公司长期出售螺旋输送机型号齐全，螺旋输送机主要分为以下几种，有轴螺旋输送机，无轴螺旋输送机，U型螺旋输送机，管式螺旋输送机。

LS200螺旋输送机是由，电机——减速机——进料口——轴——叶片——吊轴承——卸料口

螺旋输送机俗称蛟龙，广泛应用于化工、建材、粮油、饲料、食品、冶金、矿山、塑料、医药等行业的一种输送设备，它适用于颗粒或粉状物料的水平输送，倾斜输送，垂直输送等形式，其输送距离从2米到70米，规格从120 - 600型多种，材质有碳钢和不锈钢等，特殊规格可根据客户需求制作

LS型螺旋输送机分小，中，大，特大型，共十二种规格，根据所输送物料的类别，有三种填充系列（=0.45，0.33,0.15）四种转速可选择

物料块度：      物料磨琢性      填充系数      K  
A

粉状      无磨琢性，半磨琢性      0.35  
-0.40    0.0415    75

粉状      磨琢性      0.25-0.30    0.  
0565    35

小块状a<60mm    无磨琢性，半磨琢性    0.25-0.60    0.0537    45

小块状 $a < 60\text{mm}$  无磨琢性，半磨琢性 0.25-0.25 0.0645 25

分类 按螺旋机驱动方式分为两种： C1制法—螺旋机长度小于35m时，单端驱动。 C2制法—螺旋机大于35m时，双端驱动。 按螺旋机中间

吊轴种类分： M1—为滚动吊轴承，采用80000型密封轴承，轴盖上另有防尘密封结构，常用在不易加油，不加油或油对物料有污染的地方，密封效果好，吊轴承寿命长，输送物料温度80（订货时可不注明）。 M2—为滑动吊轴承，设防尘密封装置，常用在输送物料温度比较高80，或输送液状物料。四、型号意义

1、按LS型螺旋输送机驱动方式分为(1)螺旋输送机长度小于35m时，单端驱动。(2)螺旋输送机长度大于5m时，双端驱动。

2、按LS型螺旋输送机中间吊轴承种类分为(1)为滚动吊轴承。采用80000型密封轴承，轴盖上另有防尘密封结构，常用在不易加油、不加油或对物料有污染的地方，密封效果好、吊轴承寿命长，输送物料温度 $t < 80$ 。(2)为滑动吊轴承。设有防尘密封装置，有铸铜瓦，合金耐磨铸铁瓦，铜基石墨少油润滑瓦，常用在输送物料温度比较高( $t > 80$ )或输送液状物料。订货时要注明轴瓦材质，不注明则按(1)供货。

LS螺旋输送机一般分为有轴螺旋输送机、无轴螺旋输送机两种。有轴螺旋输送机由螺杆、U型槽盖板、进、出料口和驱动装置组成，而无轴螺旋输送机则把螺杆改为无轴螺旋，并在U型槽内装置有可换衬体，结构简单。物料由进口输入，经螺旋推动后由出口输出，整个过程可在一个密封的槽中进行，降低了噪声，减少了异味的排出。

LS型螺旋输送机特点：

- 1、LS型螺旋输送机头部和尾部轴承移到壳体外部，消除了由于密封不严漏料而降低轴承寿命的可能性。
- 2、LS型螺旋输送机中间吊轴承采用滚动、滑动可以互换的两种结构，均设防尘密封装置，采用迷宫密封，密封件用尼龙及塑料王，密封性强，耐磨性好，滑动瓦有需加润滑剂的铸铜瓦，合金耐磨铸铁瓦和铜基石墨少油润滑瓦，轴承寿命可达10000小时。
- 3、LS型螺旋输送机螺旋叶片的表面涂有耐磨材料，其寿命与常规叶片相比可提高一倍。
- 4、传动部分采用摆线轮减速机，整机噪音低，适应性强，操作维修方便。

联系人：刘冬月 联系电话：17731733396 (同微信) 联系QQ：1678194770