

石家庄L型封切机-包装盒套膜自动收缩包装机厂家

产品名称	石家庄L型封切机- 包装盒套膜自动收缩包装机厂家
公司名称	廊坊福久环保科技有限公司
价格	25000.00/台
规格参数	品牌:福久源 型号:节能型 产地:河北省廊坊市
公司地址	河北省廊坊市大城县东迷堤村
联系电话	0316-13784463821 18133864493

产品详情

L型封切机是自动化操作的套膜封切包装机，广泛用于批量生产包装的流水作业，工作效率高，自动送膜打孔，自动套膜封切，自动卷取废料；只需手动调节导膜系统以及手动调节进料输送平台，适用不同宽度及高度的产品。可与自动化包装流水线配套使用。

设备由以下部分构成

- 输送机构：输送需包装的物品。
- 挡物品机构：分道输送及控制包装物的行程。
- 隔物定位检测机构：分隔包装物品与次包等物品。
- 推送机构：推送物品至封切工位。
- 压物机构：防止物品移动并保证封切完成。
- 薄膜定长输送机构：输送包装膜。
- 薄膜热封切机构：封切薄膜实现套膜。
- 热风循环装置：完成热收缩功能。

- 耐高温输送机构：在高温下平稳输送成品和完成热收缩功能。
- 成品承载装置：成品短时停放。
- 冷却装置：冷却成品，便于转移产品到要求的位置。
- PLC程序控制系统：自动控制。

2、工作原理

需包装的瓶或盒，经输送机构沿着物品机构形成的通道到达挡物板。由上部的光电检测头给出信号，输物机停车，挡物板退后使输物挤压生产的应力释放。隔物板上升，使包装物品与等待物品分隔。推物机构向前工作使包装物沿着导物机构连同薄膜一起到达封切位置，同时将前面上一次完成套膜的包装物推入热收缩设备内的输送带上，此时送膜机构也同时工作。接着热封切刀向下动作，完成封切功能。被推入高温输送带上的包装物在热收缩设备内一边向前运动一边完成热收缩功能，最后经过冷风冷却收缩后到达成品承载装置上。上述过程连续重复进行就实现了包装自动化。

以上过程的动作除输送机构外，均由气缸在压缩空气作用下有PLC程序控制完成。