

# 铜焊机 铜焊机 THJ THJ

产品名称	铜焊机 铜焊机 THJ THJ
公司名称	保定市新市区五环电工设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:铜焊机 型号:THJ 频段:THJ
公司地址	保定市新市区富江路富江桥东3号
联系电话	03123222444 13171872551

## 产品详情

类型	铜焊机	型号	THJ
频段	THJ	品牌	保定三环机电
动力形式	THJ		

### 一、性能特点：

代替火焰加热工艺，完成铜材的搭接焊接（填料：磷铜或银铜）、对焊接；加热速度快，工件受热均匀，对铜材传热时间短，确证焊接质量100%；由于加热速度快，工件表面氧化现象大大减少；使用、操作、维护、维修方便，提高工作效率，安全，环保；完成导线与导线焊接、多根导线与铜排焊接、铜绞线与铜导线焊接、铜绞线与铜排焊接、铜绞线与铜端子焊接、铜导线与铜鼻子焊接、大截面铜排焊接等。

### 二、功率与搭接焊接能力：（以下最大焊接截面为：单件工件截面积）

功率 (kva)	一次电压 (v)	一次电流 (a)	最大焊接截面 (平方毫米)	功率 (kva)	一次电压 (v)	一次电流 (a)	
2	220/380	5.3	20	30	380	79	300
5	220/380	13	50	50	380	132	
10	220/380	26	100	75	380	197	
16	380	42	160	100	380	263	
20	380	52	200	125	380	329	
25	380	65	250	160	380	421	

建议：在满足焊接需要同时，适量选型功率略大些，以便提高加热速度；

### 三、功率与对接焊接能力：（以下为同等材料对接焊接，单位：毫米）

--	--	--	--	--	--	--	--

功率 (kva)	铜材	铝材	钢材	功率 (kva)	铜材	铝材
1	0.7~1.8	0.5~2.0	0.5~2.0	16	5.0~8.0	6.0~12
3	1.5~2.5	1.5~3.0	1.5~5.0	25	6.0~8.0	8.0~14
5	1.5~4.0	2.0~6.0	1.5~6.5	75	50 <sup>2</sup> ~180 <sup>2</sup>	
10	4.0~7.0	5.0~10	4.0~12	100		

#### 四、产品简要说明：

手把搭接焊钳与对焊装置一体机：此系列产品适合10~25kva以上选用，手把焊钳电缆长度不大于2.5米，操作、移动、维修方便；手把焊钳完成导线的搭接焊，对焊装置完成导线的对焊接；特别适合电力变压器制造行业的绕线焊接使用，同时可完成导线搭接焊接和对焊接。

#### 五、技术服务咨询：

联系人：张先生

联系电话：13013258444-----13171872551