

钛及钛合金加工件

产品名称	钛及钛合金加工件
公司名称	宝鸡莱恩金属有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:GR2/5/12 链接方式:对焊，螺纹 产地:宝鸡
公司地址	宝钛路郭家村工业园
联系电话	0917-3372502 13689278239

产品详情

按照使用要求和性能的不同执行两个国家标准：GB/T3624-2010GB/T3625-2007 ASTM 337 338

供应牌号：TA0，TA1，TA2，TA9，TA10，BT1-00，BT1-0，Gr1，Gr2

一引用标准

1. GB 228金属拉伸实验方法
2. GB 224金属管液压实验方法
3. GB 226金属管压扁实验方法
4. GB/T3620.1钛及钛合金牌号和化学成分
5. GB/T3620.2钛及钛合金加工产品化学成分及成分允许偏差

二技术要求

1. 钛及钛合金管的化学成分应符合GB/T3620.1的规定，需方复验时，铭坤钛业化学成分的允许偏差符合GB/T3620.2的规定。
2. 管材外径的允许偏差应符合表一规定。
3. 管材壁厚的允许偏差应不超过其名义壁厚的 $\pm 12.5\%$ ，管材壁厚的允许偏差不适用于钛焊接管的焊缝处。
4. 管材的长度应符合表二规定。

5.管材的定尺或倍尺长度应在其不定尺长度范围内，定尺长度的允许偏差为+10mm，倍尺长度还应计入管材切断时的切口量，每个切口量应为5mm。

表一

钛管材外径的允许偏差 (mm)

外径	3~10	>10~30	>30~50	>50~80	>80~100	>100
允许偏差	±0.15	±0.30	±0.50	±0.65	±0.75	±0.85

表二

管材的长度 (mm)

钛无缝管	外径	15	不定尺长度	500~400
		15		500~900
钛焊接管	壁厚	0.5~1.25		500~1500
		1.25~2.0		500~6000
钛焊接-轧制管	壁厚	2.0~2.5		500~4000
		0.5~0.8		500~8000
		>0.8~2.0		500~5000