

## 双工序排钻开料机 两个主轴带一个排钻包

产品名称	双工序排钻开料机 两个主轴带一个排钻包
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

双工序排钻开料机 两个主轴带一个排钻包

全国咨询服务电话或加微信号咨询：15621867710

济南诺承（NUOCHENG）已具备自主研发和制造 单头开料机，双工序开料机，三工序开料机，四工序开料机，双工位开料机。数控开料机、木工加工中心、真空覆膜机，线条包覆机的综合研制和生产能力。

济南诺承数控专业定制生产各种数控开料机，可根据每个客户想达到的效果和生产效率，选择最佳的机型和配置，

全国咨询服务电话或加微信号咨询：15621867710. 微信相册里有各式机器小视频。欢迎来电咨询。

咨询详情请查询网站内容

济南诺承数控官方公司网站

<http://www.kailiaocnc.com/>

咨询详情请查询网站内容

济南诺承数控官方公司网站

<http://www.kailiaocnc.com/>

咨询详情请查询网站内容

济南诺承数控官方公司网站

<http://www.kailiaocnc.com/>

全自动上下料加工中心，适合铣削、浮雕、钻孔、切割、倒边等多元化产品加工，在板式家具加工过程中效率高、精度准。不仅如此，机器控制界面设计人性化，傻瓜式操作，操作员经简单培训即可上岗，轻松掌握机器操作技巧，无需技术工人，可节省大量的人工成本；板式家具在加工过程中经常会出现机身晃动的问题，济南诺承数控开料机机身采用高强度厚壁钢管焊接而成，经退火时效喷砂处理，结构稳定，加工过程稳，加工精度有保证；采用减速机直连设计，高扭矩，高动能、X轴双电机驱动，运行平顺效率高；机器配件采用知名品牌，性能稳定，优良的配件，精密的检测装置，使产品获得完美的定位及运行精度；减速机直连设计，高扭矩，高动能、X轴双电机驱动，更是提高了运行效率。

板式家具制造使用数控开料机的优点：1、加工精度高：数控开料机的加工精度较高。一般定位精度为 $\pm 0.01\text{mm}$ 、重复定位精度为 $\pm 0.005\text{mm}$ ，且加工中不需操作者作中间修正，消除了人为误差。2、生产效率高：数控开料机采用真空吸附台面，一次上料可完成打垂直孔、开槽、开料三个工序，节省了大量的辅助时间。主轴转速可达24000转/分，X、Y轴的加工速度已达24m/min，Z轴定位速度9m/min，所以可实现高速加工。这些都可大大提高其生产效率。3、能加工复杂形状的板件：数控开料机的刀具运动轨迹是由加工程序决定的，因此只要能编出程序，同时选用合适的刀具，无论多么复杂的板件都能实现高效加工。4、可运用现代管理技术：加工工时是可以预计的，这有利于均衡生产，因而易于实现设计与制造的即时化、并行化、网络化。众所周知板式家具行业技术人员、拆单人员难招、拆单人员出错率高一直是制约板式家具行业实现流畅批量生产的一大问题，格特易木软件就彻底的解决了这一难题，格特研发的板式家具生产设备是自动上下料数控双工序排钻、数控单排钻相结合真正为板式家具行业量身打造板式家具橱柜衣柜生产的一揽子解决方案，将定制化纳入规模化生产，设计同时同步实现自动拆单，无需人工介入，零错误。随着城镇化持续推进，家具市场不断膨胀，家具设备制造企业队伍也随之壮大。格特机械将持续立足家具装备制造行业，保持和巩固竞争优势地位。在此基础上，将致力于定制家具装备相关产品的开发推动行业的技术进步和良性发展。

## 一、性能特点：

本机适合多元化复杂性产品的加工，功能广泛：铣削、排钻、切割、锯切、门板造型、雕刻。Z轴采用台湾原产螺母TBI丝杠，轨道采用台湾原装上银方轨，精度高，耐磨性强，寿命长。台湾新代控制系统，操作方便，功能强大。驱动系统采用安川伺服电机、驱动器。功能齐全、性能稳定、可靠性高。

意大利原装进口HSD主轴，精度高、寿命长、性能稳定。自动注油装置，机器后期维护方便。其他大部分电子配件来自世界知名品牌。

## 二、应用范围：

- 1.家具行业：各类板式家具，木门、橱柜、实木家具的切割与雕刻；
- 2.广告行业：工艺礼品、水晶饰品、广告标识标牌、迷你字雕刻切割等；
- 3.装饰行业：亚克力、PVC、密度板、塑料、以及铜铝等软金属板材的铣削切割加工。

4、板材加工：刨花板、生态板、细木工板、中纤板、绝缘件、塑料化工件；PCB；动车内体、保龄球轨道；抗倍特板、环氧树脂、ABS、PP、PE等碳化混合物