

## 双工序下料机和四工序下料机有什么不同

产品名称	双工序下料机和四工序下料机有什么不同
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

双工序下料机和四工序下料机有什么不同

全国咨询服务电话或加微信号咨询：15621867710

济南诺承（NUOCHENG）已具备自主研发和制造 单头开料机，双工序开料机，三工序开料机，四工序开料机，双工位开料机。数控开料机、木工加工中心、真空覆膜机，线条包覆机的综合研制和生产能力。

济南诺承数控专业定制生产各种数控开料机，可根据每个客户想达到的效果和生产效率，选择最佳的机型和配置，

全国咨询服务电话或加微信号咨询：15621867710. 微信相册里有各式机器小视频。欢迎来电咨询。

咨询详情请查询网站内容

济南诺承数控官方公司网站

<http://www.kailiaocnc.com/>

咨询详情请查询网站内容

济南诺承数控官方公司网站

<http://www.kailiaocnc.com/>

咨询详情请查询网站内容

济南诺承数控官方公司网站

<http://www.kailiaocnc.com/>

双工序加排钻数控开料机性能特点：1、采用台湾新代系统，人性化界面设计，操作简单，普通人经过简单培训即可完成操作，无需专业知识。2、双主轴，可做开槽用，亦可装夹不同刀具，配合第一把主轴进行开料、铣形、雕刻等操作，减少换刀时间。带5+4意大利进口排钻包，可进行垂直打孔操作。3、自动上下料，只需搬运1人即可操作，配合封边回转线使用，一人即可完成所有操作。4、自带推料装置，加工完成自动将板材从加工台面推下，方便操作人员取料，并省去怠工时间，效率大幅提高。5、板材自动定位，省心省力；板材利用率高，数控开料机使用铣刀开料可以任意调转方向，配合优化软件，合并订单排版利用率90%以上。6、配备定制家具设计软件，实现优化排版，快速加工开料，可加工异形。相对于传统木工机械的优势：（1）操作简单：板式家具开料机搭配的自动排版软件只需输入板材尺寸即可自动优化排版，并生成加工代码，普通工人培训3-5个小时即可轻松上岗，摆脱企业对熟练工的依赖。（2）省时：电脑自动排版，效率大大高于人工计算，节省排版时间。板式家具开料机配有自动定位气缸，上料后无需重复定位，节省上料时间。真空吸附台面，可固定较小尺寸板材。（3）省料：电脑自动优化排版，最大限度的提高板式家具板材利用率。（4）省工：以前的推台锯等下料设备，需两个人操作，工人不停的转动板材，调靠尺，工作强度大，板式家具开料机一人可操作多台机器，工作强度小，从而节省人工成本。（5）异型切割：板式家具数控开料机采用铣刀切割的方式，可切割任意形状，同时自动排版软件也可对异型进行排版优化，让异型切割变得更快更精准。（6）下料质量高：板式家具板材切割无崩边现象且尺寸精准，为后期安装提供了有效保障；（7）改善工人工作环境：板式家具开料机专业的吸尘设计，可在加工过程中吸走大部分的灰尘，改变了传统推台锯灰尘满天飞的工作环境。

功能特点：1、1325双头带排钻整体衣柜下料机标配双主轴，可做开槽用，亦可装夹不同刀具，配合第一把主轴进行开料、铣形、雕刻等操作，减少换刀时间。带垂直排钻组，可进行垂直打孔操作。2、整机床身经五面铣加工中心作为加工母机加工，全机械打孔、攻丝、铣导轨台，误差小，精度高。3、采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高、寿命长。进口滚珠丝杠精度高，下刀精确。4、配备自动润滑系统，只需要设定定时润滑时间即可对所有导轨滑块注油。5、配备定制家具设计软件，实现优化排版，快速加工开料，可加工异形。6、本机结构精巧，实现速度与精度的双赢。自带推料装置，加工完成自动将板材从加工台面推下，方便操作人员取料，并省去怠工时间，效率大幅提高。同时可选配自动上料平台。

产品特点：1. 机架采用一体型结构，刚性好，不变形。2. 主轴采用高精度、高性能的大功率风冷主轴，加工振动小，回转精度高。3. 各主运动导轨均采用了进口直线导轨，阻力小，精度高。4. 各控制轴均采用了进口伺服电机和驱动器。5. 新栅格式双侧多孔台面，超强吸附能力。6. 配备高精度多点定位气缸。型号NY-1325P加工精度0.001mm主轴速度0-24000r空程时速45m/min加工速度35m/min工作电压380v重复定位0.02mm机器重量3100kg