

德国拜耳TPU 中国代理商

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 德国拜耳TPU 中国代理商 |
| 公司名称 | 上海众顿塑化有限公司 |
| 价格 | 1.00/千克 |
| 规格参数 | 1:4 7:5 3:9 |
| 公司地址 | 上海市奉贤区南桥镇环城南路1388-1号 |
| 联系电话 | 135-85676967 13585676967 |

产品详情

德国拜耳TPU 中国代理商,德国拜耳TPU授权总代理商，拜耳有限公司，拜耳代理商供应TPU PC PC/ABS系列工程塑料。

1.问：[TPU要烘干吗？不烘干会产生哪些问题？拜耳TPU含水率多少？](#)

答：TPU暴露在空气中，很快吸收了水分，致使材料在成型工艺之前必须请假干燥处理，否则在高温情况下水分会转化为水气给加工带来很多的障碍，例如：胶体起泡、熔体变稀、喷嘴溢胶、制品流痕严重、材料物理性能下降、产品表面____

2.问：TPU的种类不同，加工方面有什么差异呢？

答：TPU有很多种类型，常见的聚酯型、聚醚型，还有聚碳酸酯、聚己内酯、脂肪族、芳香族等。聚酯型和聚醚首先在材料烘干方面就要做好区分，聚醚型拜耳TPU相对吸水率大于聚酯，相同的干燥温度，时间要比聚酯的更长一些；甚至有时都需要材料除湿干燥设备来烘干。烘干对材料的后续加工很关键，请大家多加留意。例如：拜耳TPU [9370AU](#)（纯聚醚型）[DP5377A](#) [DP588E](#)（半脂半醚）[385E](#)（纯聚酯）含水率依次减小。

3.问：TPU的分子量大小给加工带来什么样的影响？

答：注塑挤出型的拜耳TPU材料一般分子量都在10w以上，分子量高的材料有超过15万的甚至到20w的材料，那分子量高，材料物性好的同时，加工方面也产生了差异。理论上，分子量约高的TPU他的加工温度就相对越高，熔体的粘度大，部分情况下流动性能较差。这不是绝对，有些高分子量的拜耳TPU材料，通过助剂的添加，使其保持着良好机械物性的同时，反而加工性能影响不大，这样的TPU市场单价会比较高。例如：拜耳TPU [U8-95A](#)（超高分子量）U-95A（普通）

4.问：TPU的不同的流动性能在加工过程中该如何调整？

答：流动性简称MI，普遍的检测标准是2.16kg压力，200℃，10分钟内流下胶体的重量，单位是g/10min，MI越高流动性越好，台湾拜耳TPU胶体的流程越长。流动性受材料种类，内部助剂共同决定。流动性满足大尺寸和长流程的产品同时也容易带来披锋、毛边等现象，如何协调呢？这涉及到开模或者在试模过程需要与材料工程仔细沟通，把问题控制在源头。欢迎致电：13828875609王生举例：深圳拜耳TPU UT 7系列 和普通U系列就存在流动性的较大差异。

5.问：该如何判断TPU材料的塑化能力？

答：TPU材料的塑化能力，塑化包括几个过程：固体转化为熔胶体具有可流动性质，熔胶体结晶固化转化为固体。德国拜耳TPU塑化性能是建立在加工范围的基础上，TPU材料是蓄热性材料，对温度相对敏感，在固定温度下，材料熔体均匀且在模具内部材料结晶稳定，这就是塑化性能好。它决定了产品生产过程的稳定，同时生产稳定是所以工厂追求的目标，也是我们期待的。拜耳TPU的塑化相对其他是有明显优势的。

6.问：TPU材料的结晶速度可以为工厂带来什么？