

厂家批发 迪瓦827脱模剂 卫浴免擦型脱模剂

产品名称	厂家批发 迪瓦827脱模剂 卫浴免擦型脱模剂
公司名称	东莞市麦科斯复合材料有限公司
价格	1.00/加仑
规格参数	品牌:deawa/迪瓦 型号:827 产地:广东东莞
公司地址	东莞市樟木头镇石新养贤路3号
联系电话	86-0769-87788653 13377729539

产品详情

产品概述：deawa 870K脱模剂是一种独特的半永久性脱模剂，可以针对以下树脂体系：环氧树脂（热固化树脂，复合纤维材料），在大部份高要求的脱离应用中提供优良的效果。特点：1、脱模剂0转移1) 减少人力后加工处理2) 减少油漆使用量及打磨耗材3) 油漆0开花2、减少后加工人力处理成本1) 无需溶剂清洗，只需菜瓜布轻微粗化表面即可喷漆2) 减少后加工喷漆次数3) 增强油漆附着力3、提高产品表面品质，亮度高，无白点1) 因为较少打磨，可保持产品原有碳纤维布纹清晰。4、提高产品强度1) 脱模剂0转移，减少80%的打磨强度，用菜瓜布轻微磨下解决所有问题5、洗模周期是普通脱模剂的7倍以上1) 可连续生产200个产品以上再洗模，减少洗模次数，减少洗模人工成本，提高产量6、用量少1) 用量为普通脱模剂的10%-15%2) 用干净棉布倒取适量脱模剂进行涂布即可3) 脱模次数是普通脱模剂的7-10倍7、安全和环保1) 减少挥发物2) 减少材料用量3) 减少后加工处理污染4) 相对储存更安全5) 超低气味 性质：外观：无色透明液体 气味：碳氢化合物气味 比重：0.735 ± 0.01 保质期：一年 操作温度：室温-160 固化后热稳定性：400 模具准备：为了得到更好的离型效果，deawa 870K应用在表面清洁且干燥的模具上，所有的蜡、封孔剂及残留的脱模剂必须清洗干净。可以用deawa 577S或者其他溶剂清洁模具上的残留物。最好再用棉布粘上丁酮擦拭下，目的除去模具表残留的油性离型剂，有利于脱模剂形成的膜附着力更牢。使用方法：1、待模温达到70 -130 之间时，用干净棉布倒取适量脱模剂进行涂布（务必擦拭均匀），且整个模具需均匀完整地附着有脱模剂，且模腔外区域也需进行涂布，确保溢出的环氧树脂能轻松脱模。2、第一次涂布完成，模具需静置4分钟用于脱模剂固化。3、待脱模剂固化完成后进行第二次脱模剂涂布，涂布方法参照第一遍的操作方法即可，又让模具静置4分钟，又进行第三次涂布，与前面两次操作方法一样。（注意每一层擦脱模剂的力量不要太大。）4、第三次涂布完成后，模具需静置7分钟用于脱模剂的完全固化，让脱模剂在模具表面形成离型膜。5、固化完成，入模生产，连续脱8-10个产品（注意事项：产品与模具产生摩擦的部位每做5-6个产品要进行补擦，只补擦有摩擦的部位即可，因为有摩擦会损伤模具表面的脱模层），每做8-10个产品后要补一层脱模剂，又让模具静置7分钟，让脱模剂完全固化，才能进行下一轮做产品，这样可以周而复始一共可做200个以上的产品模具才开始慢慢变脏。（注意每次清理模具树脂一定要减少工具操作，一定要用风枪清理，不然有伤模具表面脱模层。）6、开模清理毛边。7、用绿色菜瓜布来回3 - 5下粗化产品表面，目的是增强产品表面油漆附着力，如若未进行菜瓜布擦拭，而直接喷漆，则油漆附着力相对较低，但同样地油漆不会开油。8、喷漆 如果想做亮度更高的产品建议50度以下擦脱模剂 注意事项：棉布、桶、手套等等所有与产品能接触到的都用新的或者是清洗干净的，因为你

们以前用的都是油性离型剂，防止二次污染。 注意事项：1. 在不使用本品时，保证容器总是被盖好的。2. 在使用本品前，模具必须是完全清洁、干燥的。