

# 大口径国标冲压封头生产厂家

产品名称	大口径国标冲压封头生产厂家
公司名称	河北晟拓管道装备有限公司
价格	99.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县小庄乡前孙村380号
联系电话	0317-6189980 13931730975

## 产品详情

大口径椭圆封头生产厂家咨询热线:13931730975 杨经理,椭圆封头价格低,大口径椭圆封头生产厂家多年来专注于封头及管件的生产,收到许多用户的好评与肯定,公司的宗旨是不仅要关注与产品的质量与价格,更多的是多与客户沟通,切实的了解他们的需要,从而更好地服务客户,我公司始终坚持“质量第1,用户至上”的原则,认真对待每一项合作,我们期待您的到来.

椭圆封头的加工方法,其特征在于包括以下步骤:(1)、下料:在板材下放置固定防划伤衬垫,进行切割,形成圆片;(2)、焊接:将圆片放置于工作平台,焊缝进行点固,然后进行焊接;(3)、冷冲压:将圆片装夹在冲压机内,进行冲压初步成型;(4)、压鼓:将圆片装夹在压鼓机内,进行压制整体成型,得到封头半成品;(5)、冷旋压:将封头半成品装夹在旋压机内,进行冷旋压最后成型;(6)、热处理:空炉温度升至400,封头入炉,升温到500-600,保温2030min,降温至400后出炉,自然冷却;(7)、坡口、研磨:封头内壁涂抹防飞溅剂,进行坡口,研磨加工坡口;(8)、酸洗:将酸洗液均匀涂满封头外表面,进行初步清洗,然后用清水冲洗干净。椭圆封头的生产工艺;模压 大口径椭圆封头是旋压 很少用其方式的封头规格型号 材料牌号 投入件数 定购材料 下料 焊接 打磨(有焊缝) 压鼓(有焊缝) 翻边 热压 冷压 精磨 修边 无损探伤 酸洗 检验 发货。

椭圆封头是压力容器和锅炉重要的受压元件,就形状而言可分为平封头、碟形封头、椭圆形封头、球形封头。高压容器、锅炉封头多为球形,中压以上就多使用椭圆形封头,只有少量低压容器才用碟形封头。椭圆封头冲压。适应大批量生产,压制厚壁小直径封头,要多套封头模。

大口径椭圆封头旋压。有些超大超薄封头,特别是化工行业,多为大型少批量,特别适合旋压。椭圆形封头非常适用于旋压,而碟形封头少用,球形封头比较...椭圆封头是石油化工、原子能、食品、制药等诸多行业压力容器设备中不可缺少的重要部件,是压力容器上的端盖,是压力容器的一个主要承压部件。小口径椭圆封头采用整体冲压;大型椭圆封头;采用冲压 旋压 特大型椭圆封头采用瓜瓣形式。椭圆封头是一款应用及其广泛的封头 大量应用建筑 建材 冶金 化纤 纺织 航空 航天等领域。

长期以来,我国的《钢制压力容器标准》GB 150-1998 [1]对封头拼缝只规定了瓣片和顶圆板法封头的焊缝位置,对拼焊封头的最小板宽没有作具体规定,是不是说最小宽度用任意宽度都是可行呢。按我们的经验,板宽太小成型时会开裂,这方面我们有过教训。国际上通行的封头及相关标准,如美国的ASME -1、日本的JIS B 8247-92、德国的DIN 28011-93和英国的BS

5500也未规定拼缝位置，而法国的CODAP 90(E)标准 [ 2 ] 从应力分析角度出发，把封头分为两个区域：离中心 $0.4Di$ 范围内，焊缝可任意布置，其余的焊缝必须径向布置(相当于瓣片和顶圆

板法)。

由于GB 150-1998未作规定，我们生产及接受订货时只能参照JB/T 4737-95《椭圆形封头标准》执行 [ 3 ]，标准对此规定为：封头由2块或左右对称的3块钢板拼接制成，其拼接焊缝与封头中心线的距离应小于公称直径的 $1/4$ 。此规定似乎缺乏依据，并且对生产中的以下几个方面造成影响：经济性

由于拼缝必须在这较小的范围内，造成板材利用率较低，我公司按JB/T 4737-95执行前，月度材料利用率在76%左右，按此标准执行以后下降到71%~72%，同时造成焊缝长度增加，增加了焊接和探伤工作量。

安全性 虽然标准规定焊接由探伤来保证，但由于局部探伤等原因，特别是焊接应力的存在，即使热处理，焊缝处性能也与母材有差异，因此焊缝长度增加带来了不安全性。 工艺可执行性 当焊缝必须布置在此范围内时，经常与中心孔、近中心孔群及补强相冲突，使工艺上很难安排，尤其对大直径封头，板窄就更无法布置。

## 1 改进方案

鉴于JB/T 4737-95拼缝位置规定造成上述的一些问题，我公司提出改进方案，并向全国压力容器标准化委员会(以下简称容委会)申请，容委会制造分委会以(97)标委制秘字第004号文件批准。

由于除CODAP 90(E)以外，国外各标准也没有为此作出一合适的解释，我们根据北海铁工所数十年的经验以及资料显示：封头使用中应力较大处在过渡段 $r$ 处 [ 4 ]，封头成型时，受力较大的为 $r$ 区及直边 $l$ 区 [ 5 ]。因此我们考虑把焊缝 $L$ 布置在球面半径 $R$ 区，见图1。为了保证焊缝在 $R$ 区，在图2的拼板示意图上作如下换算。

(销售热线:13931730975),zui专业的封头厂家非我们厂家莫属了,公司多年来凭借先进的管理理念和雄厚的技术力量,为您提供高质量的产品,河北锻制碳钢封头生产厂家始终相信优质--使我们的市场更有保障,低价--使我们更具竞争优势,高效--会节省您更多宝贵的时间,欢迎新新老客户来厂莅临指导.

公司拥有先进的设备可生产直径15mm-12米种国标、非国标封头。我厂主要生产各种材质的封头包括有无直边封头、椭圆封头(标准封头)、油罐封头、浅型封头、压力罐封头、平底封头、储罐封头、球形封头、砂浆罐封头、锥型封头、水罐封头、拱型封头、气罐封头、碳钢封头、不锈钢封头、旋边封头。

国标冲压封头生产厂家