

# 双工位双工序加排钻包下料机双头加排钻组下料机

产品名称	双工位双工序加排钻包下料机双头加排钻组下料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

双工位双工序加排钻包下料机双头加排钻组下料机

全国咨询服务电话或加微信号咨询：15621867710

济南诺承（NUOCHENG）已具备自主研发和制造 单头开料机，双工序开料机，三工序开料机，四工序开料机，双工位开料机。数控开料机、木工加工中心、真空覆膜机，线条包覆机的综合研制和生产能力。

济南诺承数控专业定制生产各种数控开料机，可根据每个客户想达到的效果和生产效率，选择最佳的机型和配置，

全国咨询服务电话或加微信号咨询：15621867710. 微信相册里有各式机器小视频。欢迎来电咨询。

咨询详情请查询网站内容

济南诺承数控官方公司网站

<http://www.kailiaocnc.com/>

咨询详情请查询网站内容

济南诺承数控官方公司网站

<http://www.kailiaocnc.com/>

咨询详情请查询网站内容

济南诺承数控官方公司网站

<http://www.kailiaocnc.com/>

建议客户从以下几个方面考察数控开料机生产厂家？

1、有没有大量成熟的客户使用案例：到客户工厂考察要比在机器生产厂家要好的多。因为这样可以看到整个生产流程。了解到机器在实际生产过程中有没有问题。

2、技术实力：考察厂家是否真正有自己独立的研发人员。机器是自己研发的还是仿造的。有没有正规的机器图纸。随着现在机械的越来越普遍，人们用机械来代替人工的种类也越来越多，这就要求一个工厂的技术必须是过硬的，不断更新、不断改善的。像有些小厂声

称可以做客户的活，但是实际上连个样品都无法给客户现场做出来，这样的机器客户买回去就如同一堆废铁，根本没办法为客户创造价值。

3、硬件方面：要重点考察厂家有没有高端的生产设备和机加工能力。只有高端的生产设备才能生产出优质的产品。

4、装配方面：数控开料机其工作方式属于高速切削，对于机器的精度和稳定性是要求比较高的。而能保证这两点的至关重要的一步就是装配。试想，在装配的时候，如果轨道都装不水平，齿条都装不直，从外观看上去像是一样的又有什么作用，这样的机器根本用不住。而诺亚数控开料机，在装配的时候，都严格的采用打表装配，所有的机器都是一样的标准出厂。真正让客户买到可以放心的机器。

综上，选择板式家具开料机，并不是像客户看到的那样，只是表面上看看就可以的，您必须要深入工厂，全面考察，全面考虑之后再决定！欢迎您到我们工厂实地考察，随时欢迎您来检验我们！

数控开料机加工时无味，速度快，效率高，不粘屑，数控开料机的使用的优点就在于操作简便，这样操作人员的技术要求也非常低，这样就能减少一定的培训时间，从侧面推动了企业的生产时间和生产效率。另外使用数控开料机能够限度的保障操作者的身体健康安全。在使用时，如果操作人员精神不集中那么开料机的锯齿会时间得到感应，然后使锯齿自动下降，这样就能避免操作者的身体健康受到伤害。安全系数提高了。

我公司在机械产品这一领域倾注了无限的热忱和激情，公司一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌，携手共创美好明天！

公司承诺：

1 公司提供产品培训，和一年内的产品维修服务,整机质保一年，终生维护

2 每个地区都有流动售后服务人员，2小时内相应服务，24小时上门服务

3 所有机器上都有硬件负责人，软件负责人联系电话，有问题可随时沟通。

4 所有产品都在公司调试好之后才发货

双工序加排钻自动上下料数控开料机，节省人工减少工人工资的同时还可以提高效率。机器自动抓取板材到工作台面，自动定位板材位置。加工完成后，在自动下料的同时，再次抓取板材至工作台面。并且设备佩带打码机，根据佩带软件所打印出来的条形码，会在下料之后由人工粘贴在板材上面。大大的节约了人力，提高了生产力。每天8个小时产量可以达到60-80张标准尺寸刨花板。

适用行业:

衣柜柜体，橱柜柜体、电脑桌，板式家具、办公家具、木制音箱、木制厨具等各种板式家具平面下料、铣型、倒边、打孔、雕刻等辅助加工。

济南诺承数控板式家具生产线所佩带软件：适用于家具行业一体化数控加工生产的软件系统，包括家具设计模块、板式家具拆单模块、数控加工模块、智能优化模块和开料下料模块组成。软件的设计模块采用图形录入方式，只需选择家具各部件（板件），同时录入部件（板件）尺寸，拼接形成家具即可，通常一套家具的设计只需要几分钟到十几分钟即可完成。家具设计完成后，用户只需要用鼠标点击【拆单】，【优化】以及【数控加工】等三个按钮，即可完成从设计到加工车间数控设备的对接。