

全屋定制双工序加排钻开料机 定制双工序排钻下料机

产品名称	全屋定制双工序加排钻开料机 定制双工序排钻下料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	125000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

全屋定制双工序加排钻开料机 定制双工序排钻下料机

全国咨询服务电话或加微信号咨询：15621867710

济南诺承（NUOCHENG）已具备自主研发和制造 单头开料机，双工序开料机，三工序开料机，四工序开料机，双工位开料机。数控开料机、木工加工中心、真空覆膜机，线条包覆机的综合研制和生产能力。

济南诺承数控专业定制生产各种数控开料机，可根据每个客户想达到的效果和生产效率，选择最佳的机型和配置，

全国咨询服务电话或加微信号咨询：15621867710. 微信相册里有各式机器小视频。欢迎来电咨询。

咨询详情请查询网站内容

济南诺承数控官方公司网站

<http://www.kailiaocnc.com/>

咨询详情请查询网站内容

济南诺承数控官方公司网站

<http://www.kailiaocnc.com/>

咨询详情请查询网站内容

济南诺承数控官方公司网站

<http://www.kailiaocnc.com/>

板式家具生产设备包括很多种其中双工序加排钻就是其中的一款，双工序加排钻加自动上下料是在原有的双工序加排钻的基础上加了全自动上下料平台，上料平台可以直接对接数控贴标机。配置方面是在原有三工序数控开料机的基础上，去掉了一个打孔的主轴，换成了一个意大利(5+4)9排钻，针对板式家具生产中的孔位大小自动换打孔刀具直接打孔，并且相邻孔位可以一起打，打孔的速度较三工序提升了一倍多。上下料平台节省了人工成本，并且快速上料下料，避免人工定位误差。双工序加排钻加自动上下料是一款性价比很高的板式生产线设备

床身是五面铣加工中心作为加工母机加工，全机械打孔、攻丝、铣导轨台，误差小，精度高
床身经过去应力处理，坚固耐用，永不变形。 本机适合多元化复杂性产品加工或多样加工,用途广泛：可下料、钻孔、切割、导边、铣型等，目前主要用于切割与镂铣

方形龙门立柱，承重力更强，更稳定。 吸附台面为12分区小网格分布模式，吸附力强。

机头件：Z轴丝杆为悬杠式，精度高，机头行进过程中阻力小

Z轴为直连式结构，克服了传统雕刻机皮带传动弹性误差的产生。

导轨X轴为背跨式两导轨在不同的基准面，增加了Z轴的稳定性和刚性。 本款机型的各项机械、电器部件均为国际顶尖产品。如德国的真空系统及传动系统、日本的伺服驱动系统，意大利原装进口主轴等。选择数控开料机最重要的是品质，如果数控开料机出现以上问题，整个机器基本就只能报废有以上故障的机器切割处理的工件，将无法组装成一个合格的橱柜、衣柜。想购买设备又担心不会用或用不好，这些问题在济南三格数控都会杜绝，我公司自己研发的机器在使用时更人性化，风格化，让操作的师傅容易上手，而且在技术上面也在不断的更新。 本公司自己研发的三维扫描仪和专业的设计团队，只要有雕刻样品，10分钟内就可以把图案输入电脑，生雕刻刀路，完全免去你请设计员的担忧，真正实现购买设备后就可以生产，不会让设备有闲置时间。 数控开料机的优势： 1、新一代数控开料机，代替传统的手工操作，是木工行业的佼佼者，提高板材利用率！开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异形板材，平均每张板利用率2.7~2.8平方。 2、节省人工，推台锯2个人操作一台机，开料机一人操作多台机，不用为招人或者人员工资高、不好管理发愁。 3、开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，人工的力气，时间都花在挪腾板子上。调靠尺寸上了。 4、机器为傻瓜式操作，全部数据尺寸都由计算机计算，零错误，零故障率。操作简单，任何一个小工，经过厂家3~5小时培训就可直接上岗。 5、机器工作中可随时暂停、增减速度、调节深度，并可预览雕刻路径的平面和立体图,无级调速方便于雕刻不同材质,适用于不同行业.人工成本 数控开料机自动上下料，只需搬运小工，1人即可操作数台开料机，如、按每台开料机每天8小时可开料100张板子计算，工资按3000元计算，开料成本每张板子约合人工费为1元 传统推台锯或电子开料锯开料需要2人同时操作，推台锯每天开料60张板子，开料师傅与小工月工资按5000 3000计算，合计每月工资为8000元，每张板子约合人工成本为4.4元 电子开料锯可叠切，适合工程单，大规模开料，但要求贴条码标签的情况下只能单张切，电子开料锯需要2人同时操作，开料师傅与小工月工资按5000 3000计算，单张裁板每天按100张计算，合计人工费每张板子为2.7元 板材利用率 数控开料机用铣刀开料，可任意调转方向，配合专业开发的优化排料软件，合并订单优化排版利用率可达到96%以上，每张板子100元计算，每张板可节省8元 电子开料锯与推台锯用锯片开料，必须一锯开到头，整体板材利用率低，且人工计算排版，最高利用率88% 刀具成本 数控开料机用铣刀，进口刀具为180元/支，每次开料刨花板2400米不崩边，约合110张每张板约合刀具费1.6元 电子开料锯与推台锯用锯片，锯片成本约合每张板0.5元

