

# 双工作台开料机 双主轴加钻包开料机加工中心开料机

产品名称	双工作台开料机 双主轴加钻包开料机加工中心开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	125000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

双工作台开料机 双主轴加钻包开料机加工中心开料机

全国咨询服务电话或加微信号咨询：15621867710

济南诺承（NUOCHENG）已具备自主研发和制造 单头开料机，双工序开料机，三工序开料机，四工序开料机，双工位开料机。数控开料机、木工加工中心、真空覆膜机，线条包覆机的综合研制和生产能力。

济南诺承数控专业定制生产各种数控开料机，可根据每个客户想达到的效果和生产效率，选择最佳的机型和配置，

全国咨询服务电话或加微信号咨询：15621867710. 微信相册里有各式机器小视频。欢迎来电咨询。

咨询详情请查询网站内容

济南诺承数控官方公司网站

<http://www.kailiaocnc.com/>

咨询详情请查询网站内容

济南诺承数控官方公司网站

<http://www.kailiaocnc.com/>

咨询详情请查询网站内容

济南诺承数控官方公司网站

<http://www.kailiaocnc.com/>

双工作台双主轴加钻包加工中心开料机 木工裁板机。1；板式家具自动化生产线在国内工业发展中有着重要的影响，但目前我国的家具生产线配套行业相对来说存在着一定的问题，从而导致很多关键的零部件、元器件以及钢材容易出现老化的现象因此这是阻碍我定制家具生产线行业发展的一个重要的问题。

双头加排钻数控开料加工中心-生产的质量的高低，将直接影响到产品的质量、产量、成本、新产品投产及老产品更新换代的周期、企业产品结构调整速度与市场竞争力，因此经济形势对模具的质量提出了越来越高的要求。如何才能更合理地提高产品质量，是数控排钻加工中心制造业实现飞跃的关键。怎么样才能让数控排钻加工中心加工出的模具在高精度、低成本、高效率条件下，更长时间地、更多模次地生产出质量合格的制件。这已经越来越成为人们关注的焦点

越来越多的消费者开始喜欢个性化的产品，对于产品的关注已经从质量、环保等要素转为喜欢个性化的产品。这对于很多以个性化为诉求重点的企业来说，是一个绝好的发展机会。

全自动双工序带钻包开料机 双主轴排钻组下料机

板式家具生产设备包括很多种其中双工序加排钻就是其中的一款，双工序加排钻加自动上下料是在原有的双工序加排钻的基础上加了全自动上下料平台，上料平台可以直接对接数控贴标机。配置方面是在原有三工序数控开料机的基础上，去掉了一个打孔的主轴，换成了一个意大利(5+4)排钻，针对板式家具生产中的孔位大小自动换打孔刀具直接打孔，并且相邻孔位可以一起打，打孔的速度较三工序提升了一倍多。上下料平台节省了人工成本，并且快速上料下料，避免人工定位误差。双工序加排钻加自动上下料是一款性价比很高的板式生产线设备。

1、板式家具随着中国市场需求量不断增加近一年形成井喷式发展，数控开料机摆脱了传统开料锯操作单一、无法切割异型、操作单一的缺点，数控开料机可做任意异型切割，一人就可操作，板材利用率达到2.85个平方。

2、传统开料锯需要两个人来回抬板调尺寸，长时间下料累的腰酸背痛，并且开料机没有吸尘装置对操作者的身体会带来很大的伤害。

3、数控生产的全自动下料开料机，配合封边回转线一人操作就能完成开料和封边，加高生产效率和节省了大量人工，企业成本更低。

4、普通开料机开料板材120-150平方左右，自动上下料开料机150-180平方左右尤其是定制板式家具行业，以前让您头疼的异型产品现在都能轻松解决。

5、开料机为数控傻瓜式操作，无论是普通开料机还是自动上下料您只要招一个女工就能搞定。

6、数控开料机摆脱了您图纸上画图算尺寸，只要在电脑上输入尺寸就能完成板子的自动优化排版，并且零错误让您不用再担心计算错尺寸造成板材废品。

7、开料机同样也可以雕刻浮雕，也可以切割镂空，开料机和雕刻机除了配置不同结构也不同，开料机要的是速度快、精度高、长时间切割性能稳定，切割出的板材没有锯齿，颗粒板不崩边、切割面光滑无毛刺，切割板材不易断刀等特点，数控开料机采用合理配置，独特的设计工艺、具备板材定位功能，电控式真空吸附省时省力节省时间。

将自动贴标、自动上料、优化开料、打孔、开槽、自动下料完美结合于一体，工序无间断，实现效率产出较大化，强大的兼容性可与多种拆单软件无缝对接；

采用模块式设计，可以选择：单主轴 数控钻包、双主轴 数控钻包、三主轴、圆盘刀库自动换刀主轴、圆盘刀库自动换刀主轴 数控钻包五种模块单元；

采用进口双通道数控系统，可同时执行贴标和加工任务，操作简单，普通人经简单培训即可完成操作，无需专业知识；

采用双层中空真空吸附台面，可吸附不同尺寸的板材，最小开料板件可达25mm；

自动贴标与板材加工可以同步进行，省时高效自动贴标匹配多种标方式，可完全避免自动贴标过程中可能出现的各种意外及失误；

整机专利设计结构，配备独有的上料及除尘机构，可彻底解决上料带“尘”弊病，可真正实现无人干预连续工作；

配置中央智能除尘系统，可保证各个环节和部位的颗粒废料得到有效的清理和收集，可有效保证开料工作的连续性；

全自动贴标系统，可有效防止因人工贴标造成的生产效率低，标签位置贴放错误，从而造成的板材浪费、生产工序紊乱；

全自动的上料、下料、除尘、定位系统，可有效降低人工定员、工作强度，提高生产效率，降低生产成本；