塑料管材制造机械

产品名称	塑料管材制造机械
公司名称	唐山市致富塑料机械有限公司
价格	150000.00/台
规格参数	
公司地址	唐山市玉田县后湖工业园区
联系电话	0315-5316989 15031876871

产品详情

设备特点：

1.挤出机采用变频控制，调整简易，运行可靠，工作稳定，能耗低。采用一体式电柜，便于整套设备的集中控制、操作。

2.挤出机螺杆、料筒采用优质氮化钢，设计合理，原料塑化效果好，生产稳定。

3.管材成型采用中心进料模具，真空定径，采用喷淋与水浸相结合的冷却方式，管材尺寸精度高，外观效果好。

4.采用专用压辊式牵引机，管材不易产生塑性变形。

5.软管卷取机采用力矩电机控制，有效克服张力缺陷。采用单独的控制电柜，便于生产过程中进行独立的控制、操作。

6.在生产小管径管材时，将软管卷取机更换为硬管盘管器，配以适当的挤出模具，即可生产硬管；在生产大管径管材时，应使用履带牵引机，并将软管卷取机更换为管材堆放架，配以适当的挤出模具和切管装置，即可生产硬管。

· 主要技术参数：

·

项目	技术参数		
型号	SJ-65	SJ-70	SJ-90
最大挤出量	60kg/h	100kg/h	150kg/h
主驱动功率	22kw	30kw	45kw
换网方式	长效网	长效网	长效网
加热功率	20kw	35kw	42kw
定径方式	真空定径	真空定径	真空定径
管材规格	Φ20-Φ75mm	Φ50-Φ90mm	Φ63-Φ160mm
冷却方式	喷淋 水浸	喷淋 水浸	喷淋 水浸
牵引方式	压辊牵引	压辊牵引	压辊牵引/履带牵引（适合硬管）

牵引驱动功率	2.2kw	3kw	4kw
收卷电机	6N.m	16N.m	20N.m
装机容量	50kw	75kw	95kw
外形尺寸长×宽×高	12.2m×1.6m×2.7m	13m×1.6m×2.7m	15.8m×2.3m×2.8m
	16.5m×3m×2.7m	17.5m×3m×2.7m	21m×2.3m×2.8m